

Инжектор вакуумный, автомат с автоклампом 818A Intelligent

- Отличный эффект инъекции: без воздушных пузырьков, шероховатости и дефектных кромок.
- В инжекторе 818A Intelligent используется технология автоматической идентификации объектов RFID, позволяющая с помощью чипа внутри пресс-формы (IC-карта) записывать, а затем считывать основные параметры впрыска.
- Инжектор самостоятельно подает резиновые пресс-формы в рабочую зону и производит запуск инъекционного цикла, при этом оператору не нужно нажимать какие-либо кнопки. Также возможна ручная подача пресс-форм.
- Пресс-формы разных размеров центруются в зажиме автоматически, обеспечивается точный прижим к соплу инжектора, переливы воска исключаются.
- Большой и удобный цветной сенсорный экран для ввода рабочих параметров и отображения данных.



100 чипов (IC-карт)
в комплекте поставки

Посмотрите на инжектор в работе:
[видео на YouTube, 44 сек](#)

Заводское наименование модели	818A Intelligent Mini, Wax Injection Machine (производитель Dongguan, Китай)
Артикул компании "Сапфир"	17859
Цена (на июнь 2024 года)	456 500 руб.
Вместимость восковой камеры (бачка)	9 кг
Давление в восковой камере	0,3-2,5 бар
Диапазон регулирования температуры воска	40-99°C
Точность поддержания температуры воска	±0,2°C
Максимальные размеры резиновой пресс-формы	116 x 116 x 96 мм
Управление рабочими процессами	цифровое, автомат, языки интерфейса: английский и китайский; подробное руководство по эксплуатации – на русском языке, 12 стр.
Параметры сети, потребляемая мощность	220В /6А, 50 Гц, 700 Вт
Габаритные размеры и масса инжектора	700 x 640 x 660 мм, 53 кг
Примечания по комплектации: 1) вакуумный насос производительностью 6 куб.м/час и воздушный компрессор, обеспечивающий давление 4,5-6,5 бар приобретаются отдельно, 2) вместе с инжектором поставляются IC карты (чипы), предназначенные для врезки в пресс-формы, в количестве 100 штук.	

Предусмотрено большое число настроек и регулировок, позволяющих добиться идеального конечного результата, в их числе: давление внутри восковой камеры (баке), давление впрыска, время вакуумирования, время инъектирования воска, время между впрысками, давление автоклампа на пресс-форму, время удержания резинки в зажиме после впрыска воска, регулировка положения прижимной плиты, управление положением сопла по вертикали (поднять сопло), управление положением сопла по вертикали (опустить сопло) и др., имеются специальные режимы – для тонких и для очень толстых резиновых пресс-форм.

Панель управления нагревом



**Отличный эффект инъекции:
без воздушных пузырьков, шероховатости и дефектных кромок:**

