



"Силиконовые резинки" EVE (Германия)



Шлифовально-полировальные насадки к бормашинам для ювелирных изделий и бижутерии

Обзор характеристик и возможностей

Продукцией компании EVE уже почти 100 лет пользуются ювелиры, машиностроители, зубные техники и стоматологи (сначала в Германии и Европе, а сегодня – во всем мире, в том числе и России), неизменно получая великолепный, "блестящий" результат. По качеству полировки, затратам времени и сроку службы роторного полировального инструмента им нет равных.

За кажущейся простотой инструмента EVE стоят годы исследований и разработок. Каждая из предлагаемых линеек продукции является уникальной по всем пунктам: свойствам абразивов и связующих материалов, рецептурам, способам производства. Ко всему прочему, инструмент EVE привлекает безупречным качеством исполнением, дизайном, строгой красотой форм.

Содержание

Насадки универсальные:

- стр. 2-3 **1). Шлифовально-полировальные насадки EVE Flex Technik**
драгметаллы (Au, Ag, Pt), нержавеющая сталь, кобальт-хромовые, никель-хромовые сплавы
- стр. 4-5 **2). Шлифовально-полировальные насадки EVE Universal**
драгметаллы (Au, Ag, Pt), нержавеющая сталь, титан, стекло, керамика, фарфор, эмали, акриловый пластик, синтетические и композиционные материалы
- стр. 6-7 **3). Шлифовально-полировальные насадки "цилиндр-стержень" EVE Flex Pins**
драгметаллы (Au, Ag, Pt), нержавеющая сталь, сплавы никеля, камень, стекло, керамика
- стр. 8-9 **4). Шлифовально-полировальные резинки лепестковые, силиконовые EVE TWIST**
драгметаллы (Au, Ag, Pt), нержавеющая сталь, медные сплавы, твердые породы дерева
- стр. 10 **5). Шлифовально-полировальные резинки лепестковые, акриловые "3M Radial"**
драгметаллы (Au, Ag, Pt), медные сплавы, твердые породы дерева, акриловый пластик

Насадки специальные:

- стр. 11 **6). Полировальные резинки с пемзовым абразивом для золота и серебра EVE Pumice**
- 7). Полировальные резинки для золотых сплавов EVE Augum**
- стр. 12 **8). Шлифовальные резинки для твердых сплавов износостойкие EVE X-HARD**
- 9). Шлифовальные резинки для обработки керамики EVE ECO CERAM**
- стр. 13 **10). Полировальные резинки для изделий из акрилового пластика EVE Technik**

Новинки 2023 года

- стр. 14 **11). Диски полировальные гибкие EVE Flexi-D (серия FD-17, для ювелиров и зубных техников)**
- стр. 14 **12). Диски для заточки и полировки штихелей DIA BLADE (серия DB-R25)**

1). Шлифовально-полировальные насадки EVE Flex Technik

Линейка роторных насадок EVE Flex Technik может использоваться для работы с изделиями из драгоценных металлов, нержавеющей стали, кобальт-хромовых и никель-хромовых сплавов. Обеспечивает пять уровней обработки – от грубой шлифовки до “супер-зеркальной” полировки. Связующее вещество в насадках – силиконовая резина. Абразивный материал – карбид кремния (карборунд).

Размер абразивного зерна у насадок EVE Flex Technik меняется в широких пределах – от 120-130 до 1-2 микрон: синие резинки (120-130 мкм), серые (55-56 мкм), бордовые (25-30 мкм), зеленые (7-8 мкм) и оливковые (1-2 мкм). Самая твердая резина у синих насадок, самая мягкая и эластичная резина – у оливковых.

Чем мельче у насадки абразивное зерно, тем мягче и эластичнее у неё резиновая связка . У синих и серых резинок не только более крупное зерно, но и более жесткая, твердая и износостойкая резина! – Это является уникальной особенностью полировальных резинок EVE Flex Technik

Конфигурация рабочих головок – плоский диск, “линза”, цилиндр, конус, пуля (на державке или без неё), размеры головок ориентированы на работу с ювелирными изделиями, полная длина насадок с державкой 4,5 см, диаметр хвостовика 2,35 мм (3/32”).



Синий цвет
(4 вида насадок)



Серый цвет
1 насадка



Бордовый цвет
(12 видов насадок)

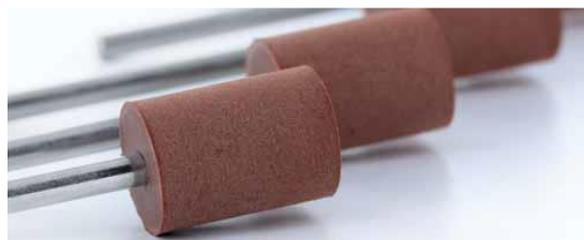


Зеленый цвет
(9 видов насадок)



Оливковый цвет
(6 видов насадок)

Оптимальная скорость ротора бормашины **7000-12000 об/мин**, максимальная **20000 об/мин**.



Посмотрите видео, как это работает: [насадка “линза” \(“knife edge”, острая кромка\)](#), [насадка “цилиндр”](#)

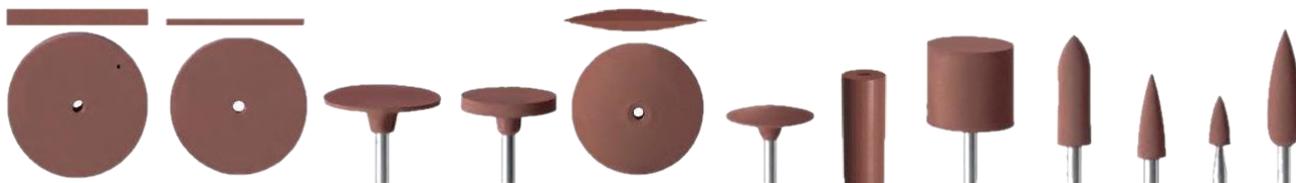
Индивидуальные особенности и геометрия резинок EVE Flex Technik:

- **Синие резинки.** Очень крупное абразивное зерно (**120-130 мкм**) и очень твердая силиконовая связка. Эти жесткие резинки могут применяться при работе с отливками плохого качества – для удаления большого объема металла, существенного изменения формы изделий (профилирование, контурирование). Отлично работают даже по нержавеющей стали, кобальт-хромовым и никель-хромовым сплавам. Износоустойчивые.
- **Серые резинки.** Крупное абразивное зерно (**55-60 мкм**) и связка средней твердости. Полезны при удалении оксидов, царапин и “лишнего” металла, выравнивании и шлифовке поверхностей. Износоустойчивые.
- **Бордовые резинки (красно-коричневые).** Абразивное зерно среднего размера (**25-30 мкм**), связка средней твердости. Рекомендуются для разглаживания поверхностей, предварительной полировки, придания поверхностям так называемого “матового блеска/глянца”. Износоустойчивые.
- **Зеленые резинки.** Очень мелкое абразивное зерно (**7-8 мкм**), мягкая силиконовая связка. Резинки могут использоваться для полировки любых металлов – драгоценных и недрагоценных до “зеркального” блеска.
- **Оливковые резинки.** Сверхмелкое абразивное зерно (**1-2 мкм**), мягкая силиконовая связка. Обеспечивают полировку драгоценных и прочих металлов до “супер-зеркального” блеска. Особенно рекомендуются для финишной полировки украшений из платины, а также полировки в точках пайки, так как не образуют канавку (вогнутость поверхности, впадину на месте припоя).

Форма и размеры, мм			Цвет резинок / Заводской индекс и артикул в каталоге “Сапфира”				
			Синий	Серый	Бордовый	Зеленый	Оливковый
	Диск плоский	22 x 3 22 x 1	501, Арт. 16430 —	601, Арт. 11156 —	701, Арт. 9282 702, Арт. 9450	801, Арт. 9046 —	901, Арт. 5681 —
	Диск плоский на держателе	19 x 0,5 14,5 x 2	— —	— —	709, Арт. 16275 715, Арт. 16277	809, Арт. 16274 815, Арт. 16276	— —
	“Линза” (острая кромка)	22 x 4 *	522, Арт. 16432	—	722, Арт. 9826	822, Арт. 9047	922, Арт. 11431
	“Линза” на держателе	14,5 x 2,5 *	—	—	708, Арт. 16273	808, Арт. 16272	—
	Цилиндр	7 x 20	—	—	703, Арт. 11427	803, Арт. 11428	903, Арт. 11432
	Цилиндр на держателе	14 x 12	—	—	720, Арт. 11158	820, Арт. 9048	920, Арт. 11327
	Конус на держателе	5 x 16 4,3 x 12 3 x 7,5	505, Арт. 16431 — —	— — —	705, Арт. 11157 704, Арт. 9451 711, Арт. 14102	805, Арт. 11429 — —	905, Арт. 11433 — —
	Пуля на держателе	5,5 x 18	506, Арт. 16434	—	706, Арт. 9452	806, Арт. 11430	906, Арт. 11434

(*) Для “линзы” толщина указывается по центральной её части. Держатели для несмонтированных насадок приобретаются отдельно: Арт. 13573 или Арт. 1083 (для “диска”, “линзы”); Арт. 3227 или Арт. 1084 (для “цилиндра”)

Бордовая (красно-коричневая) линейка, в качестве примера:



Посмотреть цены в магазинах “Сапфир” (Москва, Кострома, Санкт-Петербург): [насадки](#), [держатели](#)

2). Шлифовально-полировальные насадки EVE Universal

EVE Universal – универсальные роторные насадки. Могут использоваться для обработки самого широкого круга материалов – золота, серебра, титана, платины, нержавеющей стали, керамики, фарфора, стекла, акрилового пластика (при изготовлении бижутерии, зубном протезировании), ювелирных эмалей, различных синтетических и композиционных материалов.

Связующее вещество в насадках – силиконовая резина. Абразивный материал – карбид кремния (карборунд), за исключением розовых насадок, у которых в качестве абразива используется оксид алюминия (корунд).

Обратите внимание, что линейка EVE Universal, как и линейка насадок EVE Flex Technik, обеспечивает пять уровней обработки, но при этом имеет другой размерный ряд:

Размер абразивного зерна у насадок **EVE Universal** находится в диапазоне **от 120-130 до 0-2 микрон**: белые резинки (120-130 мкм), черные (80-90 мкм), синие (55-60 мкм), голубые (20-25 мкм) и розовые (0-2 мкм).

Полимерная связка у всех насадок EVE Universal – мягкая, гибкая, эластичная, хорошо адаптирующаяся к поверхности обрабатываемых изделий.

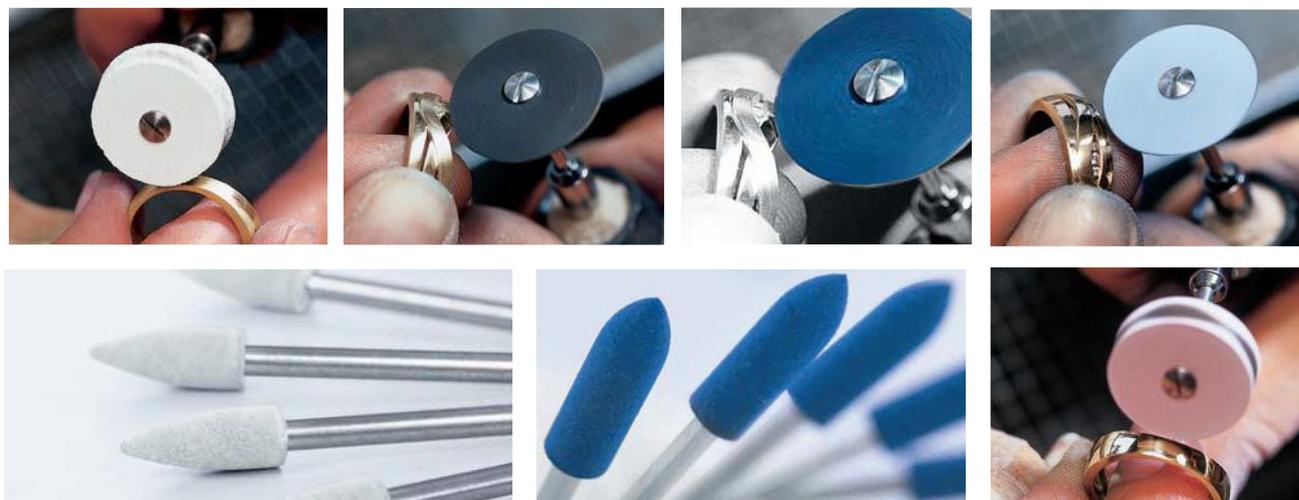
У всех насадок EVE Universal независимо от размера абразивных частиц **головка изготовлена из мягкой, гибкой и эластичной резины**. Это существенно отличает их от насадок EVE Flex Technik, у которых твердость резиновой головки изменяется (для зерна с размером 120-130 мкм используется очень твердая резина, для зерна 55-60 и 25-30 мкм – резина средней твердости, а для мелкого зерна 7-8 и 1-2 мкм – мягкая резина).

Конфигурация рабочих головок – плоский диск, “линза” (диск с острой кромкой), цилиндр, а также конус и пуля (на державке или без неё). Размеры головок обеспечивают комфортную работу с ювелирными изделиями, полная длина насадок с державкой 4,5 см, диаметр хвостовика 2,35 мм (3/32”).

Оптимальная скорость вращения ротора бормашины **7000-10000 об/мин**, максимальная **20000 об/мин**.



От грубой шлифовки до супер-финиша.



Посмотрите видео, как это работает: [насадка “плоский диск”](#)

Индивидуальные особенности и геометрия резинок EVE Universal:

- **Белые резинки.** Очень крупное абразивное зерно (**120-130 мкм**). Эти резинки рекомендуются для проведения начальной, черновой обработки изделий, для быстрого снятия больших слоев материала (все металлы, композитные материалы, керамика, акриловый пластик).
- **Черные резинки.** Крупное абразивное зерно (**80-90 мкм**). Резинки для удаления царапин, выравнивания и сглаживания поверхности (все металлы, композитные материалы, керамика, акриловый пластик).
- **Синие резинки.** Достаточно крупное зерно (**55-60 мкм**), такое же как у серых резинок EVE Flex Technik, но связка у них мягкая и эластичная. И это дает совершенно другое качество обработки. – Синие резинки EVE Universal позволяют получить “сатиновую” или “атласную” поверхность, то есть идеально гладкую поверхность с характерным блеском (все металлы, композиты, керамика, акриловый пластик).
Диск с размерами 22 x 3 мм (зерно № 600) выпускается в синем цвете (R22BL) и темно-зелёном (R22GS).
- **Голубые резинки.** Среднее/мелкое зерно (**20-25 мкм**). Эти насадки обеспечивают финишную полировку драгоценных металлов (золото, серебро), а также акрилового пластика до яркого блеска.
- **Розовые резинки.** Очень мелкое абразивное зерно (**0-2 мкм**). Для “супер-финишной” полировки золота и серебра. Позволяют довести ювелирные украшения до высокого сияния и зеркального блеска.

Абразивный материал – карбид кремния (карборунд). У розовых резинок – оксид алюминия (корунд).

Форма и размеры, мм			Цвет резинок / Заводской индекс и артикул в каталоге “Сапфира”				
			Белый	Черный	Синий	Голубой	Розовый
	Диск плоский	22 x 3	R22 Арт. 6788	R22m Арт. 5528	R22BL (синий) Арт. 9820 R22GS (т/зелен.) Арт. 16420	R22f Арт. 5525	R22sf Арт. 5526
		22 x 6	R22/6 Арт. 5682	—	—	—	R22/6sf Арт. 16427
	“Линза”	22 x 4*	L22 Арт. 5530	L22m Арт. 5531	LS22BL Арт. 9821	L22f Арт. 5532	L22sf Арт. 5533
	Цилиндр	7 x 20	C7 Арт. 5534	C7m Арт. 5535	C7BL Арт. 9823	C7f Арт. 5536	C7sf Арт. 5541
		12 x 20	C12 Арт. 10005	C12m Арт. 9049	C12BL Арт. 6519	C12f Арт. 5677	C12sf Арт. 5676
	Конус	6 x 24	S6 Арт. 5538	S6m Арт. 5539	S6BL Арт. 9822	S6f Арт. 5540	S6sf Арт. 5541
	Конус на держателе	5 x 16	H4 Арт. 16424	H4m Арт. 16433	H4BL Арт. 9825	H4f Арт. 16426	H4sf Арт. 16428
		4,5 x 12	H2 Арт. 9241	H2m Арт. 9280	—	H2f Арт. 9242	H2sf Арт. 9281
		5 x 10	—	—	—	H2Bf Арт. 16425	H2Bsf Арт. 16639
	Пуля на держателе	5,5 x 15	H1 Арт. 9182	H1m Арт. 9184	H1BL Арт. 9824	H1f Арт. 9183	H1sf Арт. 9185

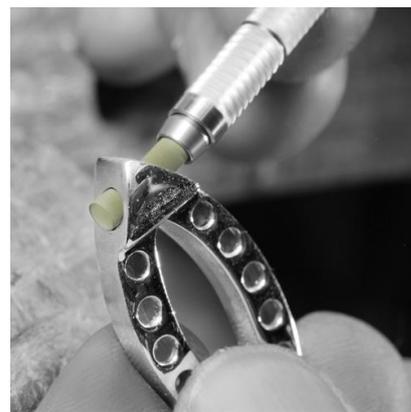
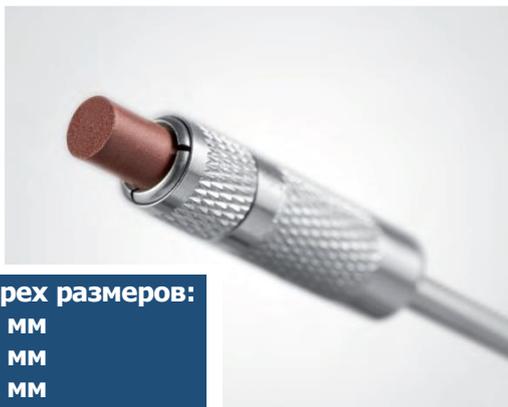
(*) для “линзы” толщина указывается по центральной её части. Держатели для несмонтированных насадок приобретаются отдельно: Арт. 13573, Арт. 1083 (для “диска”, “линзы”); Арт. 3227, Арт. 1084 (для “цилиндра”, “конуса”)

Полная розовая линейка
– в качестве примера:



Посмотреть цены в магазинах “Сапфир” (Москва, Кострома, Санкт-Петербург): [насадки](#), [держатели](#)

3). Шлифовально-полировальные насадки "цилиндр-стержень" EVE Flex Pins



Насадки четырех цветов и трех размеров:

Ø 2 мм, длина 20 мм

Ø 3 мм, длина 23 мм

Ø 4 мм, длина 26 мм

Тонкие насадки Pins ("стерженьки", "цилиндрики") с диаметром 2, 3 или 4 мм и длиной 2-2,5 см предназначены для шлифовки и полировки труднодоступных мест (внешних и внутренних). Идеальные результаты могут быть достигнуты при обработке золота и серебра, нержавеющей стали, а также камня, стекла, керамики. Использование полировальных паст не требуется!

Оптимальная скорость вращения ротора бормашины **10000-15000 об/мин**, максимальная **30000 об/мин**. Специальные стальные держатели для этих насадок (хвостовик 2,35 мм) приобретаются за отдельную плату.

Очень полезной особенностью насадок этого типа является возможность изменение их формы.

Эти насадки легко режутся и им можно придать желаемую форму с помощью ножа или скальпеля. Их также можно заострить под нужным углом с помощью напильника (при вращающемся роторе бормашины).

В связи с этим насадки Pins можно с успехом использовать на обработке таких участков, добраться до которых другими способами было бы невозможно или проблематично – в углах, щелях, небольших отверстиях, между зубцами и т.д.



Посмотрите видео: [цилиндрические насадки EVE](#), [совместная работа с "плоским диском"](#)

Характеристики и особенности применения резинок EVE Flex Pins:

Линейка насадок EVE Flex Pins фактически является аналогом линейки EVE Flex Technik. Цветовые обозначения резинок, а также свойства абразива и полимерной связки у этих двух линеек идентичны.

Основное предназначение этой линейки насадок – сглаживания и полировка труднодоступных поверхностей. Но они также широко используются для удаления лишнего припоя в местах пайки, для чистки точек контакта, полировки литых изделий. “Мягкие” результаты полировки достигаются на более низких скоростях и легком прижиме насадки к изделию, а “более агрессивные” результаты – на повышенной скорости и тесном прижиме. При этом надо быть осторожным, чтобы стальным держателем не повредить обрабатываемое изделие.

Линейка EVE Flex Pins состоит из полировальных цилиндров (стержней) четырех цветов:

Синие резинки. Очень крупное абразивное зерно (**120-130 мкм**). Эти резинки можно использовать для грубой обработки изделий (удаление остатков литников, глубоких царапин).

Черные резинки. Крупное абразивное зерно (**55-60 мкм**). Рекомендуются для окончательной зачистки остатков литниковой системы, выравнивания поверхности, удаления средних/мелких царапин.

Красные (красно-коричневые) резинки. Зерно среднего размера (**20-25 мкм**). Как правило, эти резинки используются для “матирования” поверхности, проведения предварительной полировки изделий.

Зеленые (оливковые) резинки. Очень мелкое абразивное зерно (**4-6 мкм**). Для окончательной, “зеркальной” полировки изделий.

Абразивный материал – карбид кремния (карборунд). У зеленых резинок – оксид алюминия (корунд).

**У резинок с мелким зерном (красные и зеленые) силиконовая резиновая связка – мягкая и эластичная.
У резинок с крупным зерном (синие и черные) связка более жесткая, твердая и износостойкая!**

Конечный результат обработки в немалой степени будет зависеть от исходного состояния обрабатываемых поверхностей, но **производитель для получения максимально возможного качества рекомендует последовательное применение всех четырех насадок в последовательности синяя, черная, красная, зеленая.**

Насадки Ø2 x 20 мм	Цвет насадки				Держатель насадок: 120 НР Арт. 9292
	Синий	Черный	Красный	Зеленый	
Заводское обозначение	52	62	72	82	
Артикул по каталогу «Сапфир»	Арт. 9284	Арт. 9285	Арт. 9286	Арт. 9287	
Размер абразивного зерна	среднее	среднее	мелкое	мелкое	
Жесткость связки	средняя	средняя	мягкая	мягкая	

Насадки Ø3 x 23 мм	Цвет насадки				Держатель насадок: 130 НР Арт. 9293
	Синий	Черный	Красный	Зеленый	
Заводское обозначение	53	63	73	83	
Артикул по каталогу «Сапфир»	Арт. 9288	Арт. 9289	Арт. 9290	Арт. 9291	
Размер абразивного зерна	крупное	среднее	мелкое	экстра-мелкое	
Жесткость связки	твердая	средняя	средняя	средняя	

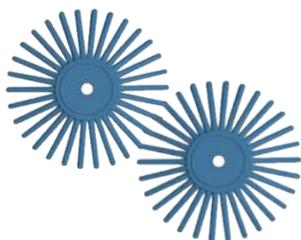
(3 x 23 мм – это наиболее популярный размер насадок)

Насадки Ø4 x 26 мм	Цвет насадки				Держатель насадок: 140 НР Арт. 11208
	Синий	Черный	Красный	Зеленый	
Заводское обозначение	54	64	74	84	
Артикул по каталогу «Сапфир»	Арт. 11159	Арт. 11160	Арт. 11204	Арт. 11205	
Размер абразивного зерна	крупное	среднее	мелкое	экстра-мелкое	
Жесткость связки	твердая	средняя	средняя	средняя	

Держатели насадок EVE Flex Pins приобретаются за отдельную плату.

Посмотреть цены в магазинах “Сапфир” (Москва, Кострома, Санкт-Петербург): [насадки и держатели к ним](#)

4). Шлифовально-полировальные резинки лепестковые силиконовые двухдисковые EVE Flex TWIST

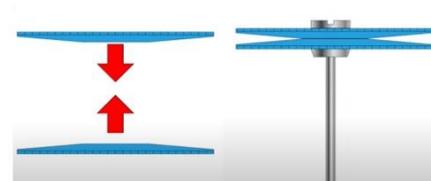
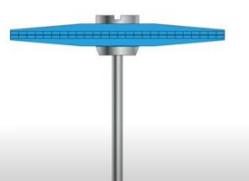
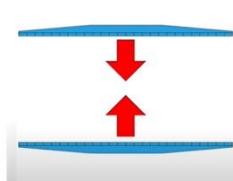


Размер одного диска 17 x 1,6 мм
Вид сбоку: "блюдец"



Лепестковые двухдисковые полировальные насадки EVE Flex TWIST (Серия ET).
Приобретаются по отдельности и монтируются попарно на стальном держателе.

Принципиально возможно 4 варианта закрепления насадок на держателе:



1). Насадка одинарная

2). "Линза" без перекрытия лепестков
3). "Линза" с перекрытием лепестков

4). "Колесо"

Особенности, преимущества и характеристики насадок EVE Flex TWIST:

- Двухдисковая многолепестковая форма многократно увеличивает площадь контакта с поверхностью обрабатываемого изделия по сравнению с традиционными полировальными насадками (имеющими рабочие головки типа "конус", "пуля", "диск", "цилиндр" и др.). Не успеете моргнуть глазом, как оно засияет бриллиантовым блеском. Самое высокое качество при существенной экономии времени!
- Благодаря высокой гибкости лепестков с изделий снимается только тонкий поверхностный слой материала, поэтому исходная геометрия изделий в процессе обработки не меняется.
- Абразивный материал (карбид кремния) содержится в лепестках этих насадок, поэтому применение полировальных паст не требуется. Соответственно, не потребуются дальнейшая отмывка изделий от жира и грязи.
- Обработка протекает с низким тепловыделением (малый нагрев изделий и самих насадок).
- Этот инструмент не надо "осваивать", к нему не надо "приспосабливаться". Отличный результат вы получите с самого первого раза. Гибкая многолепестковая форма насадок идеально адаптируется к любым поверхностям. Когда нужно, лепестки (ламели) расходятся в разные стороны, а когда нужно, они сливаются, образуя единый диск.
- Реальный опыт использования насадок EVE TWIST показывает их чрезвычайную долговечность.

Раньше вам было нужно большое количество полировальных насадок:
"конус", "пуля", "диск", "линза", "цилиндр" и т.д.
Теперь все работы вы сможете производить насадками одного типа.

Насадки EVE Flex TWIST имеют самое широкое применение. Могут использоваться ювелирами, резчиками по дереву, стоматологами, машиностроителями. С их помощью можно обрабатывать изделия из золота, серебра, медных сплавов, нержавеющей стали, твердых пород дерева и др. Уникальная форма этих насадок показывает высокую эффективность при очистке, шлифовке и полировке самых разных изделий – маленького и большого размера, выпуклых и плоских, “фигурных” (с проточками, изломами, пазами, щелями, резьбой) и т.д. Кстати, можно не ограничиваться двумя дисками на держателе...



Посмотрите видео, как это работает: [резинки EVE Flex TWIST](#)

Линейка EVE Flex TWIST состоит из полировальных дисков пяти цветов:

- **Синие.** Очень крупное абразивное зерно (**120-130 мкм**) и жесткая силиконовая связка. Отлично подходят для очистки поверхностей от окислов, формообразования, удаления достаточно глубоких царапин.
- **Серые.** Крупное абразивное зерно (**55-60 мкм**), полимерная связка средней твердости. Используются при выравнивании, сглаживании, шлифовке поверхностей, а также при удалении небольших царапин и других повреждений (локально, без необходимости заполировывания всей поверхности изделий)!
- **Коричневые.** Абразивное зерно среднего размера (**25-30 мкм**), связка средней твердости. Эти насадки можно использовать для разглаживания, предварительной полировки и “матирования” поверхностей.
- **Оливковые.** Мелкое абразивное зерно (**7-8 мкм**), мягкая силиконовая связка. Их можно использовать для “полуфинишной” полировки любых металлов – драгоценных и не драгоценных.
- **Бледно-зеленые.** Очень мелкое абразивное зерно (**1-2 мкм**), мягкая силиконовая связка. С их помощью возможна полировка драгоценных и прочих металлов до “супер-зеркального” блеска.

EVE Flex TWIST (Серия ET)					
цвет	синий	серый	коричневый	оливковый	бледно-зеленый
абразивное зерно	очень крупное	крупное	среднее	мелкое	очень мелкое
связующая основа	жесткая	средняя	средняя	мягкая	мягкая
диаметр x толщина	17 x 1,6 мм	17 x 1,6 мм	17 x 1,6 мм	17 x 1,6 мм	17 x 1,6 мм
заводской индекс	ET-517	ET-617	ET-717	ET-817	ET-917
артикул «Сапфир»	Арт. 17172	Арт. 17173	Арт. 17174	Арт. 17175	Арт. 171176

Рекомендуемая скорость вращения: 7000 – 12000 об/мин.

Для создания рабочей конфигурации требуется 1, 2 или 4 диска (см. видео).

Дискодержатели приобретаются отдельно (Арт. 13573 или Арт. 1083).

Посмотреть цены в магазинах “Сапфир” (Москва, Кострома, Санкт-Петербург): [насадки](#), [дискодержатели](#)

5). Шлифовально-полировальные резинки лепестковые акриловые "3M Radial"

Дисковые насадки "3M Radial" отлично подходят для обработки изделий из золота, серебра, платины, меди, латуни, акрилового пластика. Абразивный материал (корунд) уже содержится в гибких лепестках этих дисков, поэтому применение полировальных паст не потребуется. Особенно хороши насадки "3M Radial" при обработке таких труднополируемых материалов, как титан и валпласт (Valplast, пластик для зубных протезов). Резчиком по дереву они помогают эффективно удалять "ворсистость" и "лохматость" волокон, образующихся при резке (фрезеровке) древесины, не повреждая при этом ни одной существенной детали.



Гибкие и эластичные (но при этом прочные) лепестки дисков позволяют обрабатывать любые поверхности – плоские, с неровными и изогнутыми поверхностями, они легко проникают между изгибами конструкции. Диски с крупным абразивом (от 185 мкм) могут использоваться для очистки поверхностей, срезания материала, удаления окислов и заусенцев, изменения формы и шлифовки, а с мелким абразивом (до 1 мкм) – для сглаживания, дошлифовки и финишной полировки изделий.



Для увеличения площади обработки на держателе закрепляется сразу несколько дисков (до шести), оптимально – три диска.

Насадки изготовлены по технологии "3M Scotch-Brite" (3M Скоч-Брайт). Вместо силиконовой резины в качестве связующего материала здесь используется акриловый пластик. Абразивом является корунд (оксид алюминия), а не карбид кремния (карборунд), содержащийся в других резинках, представленных в этом каталоге. Исключением являются розовые резинки с наполнителем из пемзы (размер частиц 9 мкм).

Гибкие лепестки легко повторяют контур даже сложных изделий и требуют намного меньшего давления (прижима), чем любой другой полировальный инструмент. Нагрев дисков и обрабатываемых поверхностей также очень незначителен по сравнению с резинками других типов. Высокопрочные, долговечные.

Посмотрите видео, как это работает: [лепестковые насадки "3M Radial"](#)

Цвет насадки	желтый	белый	красный	синий
Абразивный наполнитель	корунд	корунд	корунд	корунд
Абразивное зерно (номер и размер зерна)	крупное 185 мкм	среднее 109 мкм	стандарт 58 мкм	мелкое 17 мкм
Форма и размер насадки	диск, 19 мм 	диск, 19 мм 	диск, 19 мм 	диск, 19 мм 
Артикул "Сапфира"	Арт. 6130	Арт. 15693	Арт. 641	Арт. 2927

Цвет насадки	розовый	оранжевый	зеленый
Абразивный наполнитель	молотая пемза	корунд	корунд
Абразивное зерно (номер и размер зерна)	очень мелкое 9 мкм	экстра-мелкое 6 мкм	ультра-мелкое 1 мкм
Форма и размер насадки	диск, 19 мм 	диск, 19 мм 	диск, 19 мм 
Артикул "Сапфира"	Арт. 642	Арт. 5419	Арт. 3791

Рекомендуемая скорость вращения 5000 об/мин. Дискдержатели приобретаются отдельно (Арт. 9014).

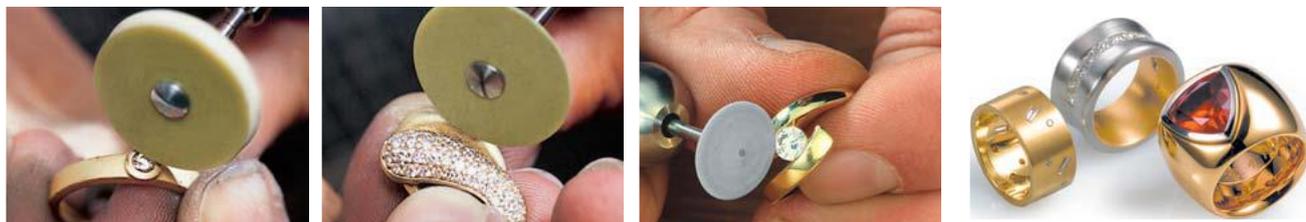
Посмотреть цены в магазинах "Сапфир" (Москва, Кострома, Санкт-Петербург): [насадки](#), [держатели](#)

6). Полировальные резинки с пемзовым абразивом для золота и серебра EVE Pumice

Эти полировальные резинки насыщены мягким пемзовым абразивом (в отличие от всех остальных резинок EVE, в которых в качестве абразива используется карборунд). Это мелко молотая природная вулканическая порода. Твердость частиц пемзы составляет примерно 6 единиц по Моосу (твердость карборунда 9,5 единиц).

Поэтому резинки EVE Pumice рекомендуются для подшлифовки и окончательной полировки ювелирных украшений с установленными камнями – драгоценными и синтетическими (вероятность повреждения камней будет существенно ниже, чем при использовании других насадок).

Отличный результат для изделий из золота, хороший – для изделий из серебра.



назначение	удаление царапин, неровностей и других мелких дефектов оправы (особенно на кромках и гранях)			придание изделиям окончательного блеска, восстановление блеска потускневших изделий		
цвет	желто-зеленый (горчичный)			серый		
абразивное зерно	среднее			мелкое		
форма	плоский диск 	"линза" 	"пуля" 	плоский диск 	"линза" 	"пуля" 
размеры	22 x 3 мм	22 x 4* мм	16 x 5 мм	22 x 3 мм	22 x 4* мм	16 x 5 мм
заводской индекс	R22Pm	L22Pm	H4Pm	R22Pf	L22Pf	H4Pf
артикул "Сапфир"	Арт. 8730	Арт. 11425	Арт. 11154	Арт. 5527	Арт. 11426	Арт. 11155

(*) толщина указана для центральной части "линзы". Для достижения наилучших результатов работайте на скорости 7 000–10 000 об/мин при очень легком давлении.

Держатели несмонтированных насадок приобретаются отдельно (Арт. 13573 или Арт. 1083)

Посмотреть цены в магазинах "Сапфир" (Москва, Кострома, Санкт-Петербург): [насадки](#), [дискодержатели](#)

7). Полировальные резинки для золотых сплавов EVE Aurum

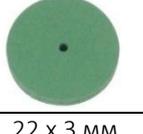
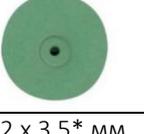
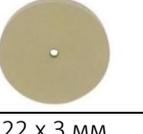
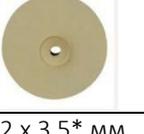
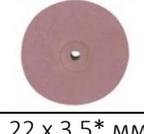


Насадки Eve Aurum для трехступенчатой полировки сплавов золота. Высококачественные, мягкие и гибкие. Особая комбинация связки и абразива. Идеальный конечный результат – до зеркального блеска!

плоский диск



"линза" (острая кромка)

назначение	выравнивание		сглаживание		полировка до зеркального блеска	
цвет	зеленый		оливковый		темно-розовый	
абразивное зерно	среднее, 55-60 мкм (карборунд)		мелкое, 20-25 мкм (карборунд)		очень мелкое, 0-2 мкм (оксид алюминия)	
форма	плоский диск 	"линза" 	плоский диск 	"линза" 	плоский диск 	"линза" 
размеры	22 x 3 мм	22 x 3,5* мм	22 x 3 мм	22 x 3,5* мм	22 x 3 мм	22 x 3,5* мм
заводской индекс	AU-R22m	AU-LS22m	AU-R22f	AU-LS22f	AU-R22sf	AU-LS22sf
артикул "Сапфир"	Арт. 9042	Арт. 9043	Арт. 9044	Арт. 9045	Арт. 6518	Арт. 5678

(*) толщина указана для центральной части "линзы". Рекомендуемая скорость ротора бормашины 5000-10000 об/мин.

Держатели насадок приобретаются отдельно (Арт. 13573 или Арт. 1083)

Посмотреть цены в магазинах "Сапфир" (Москва, Кострома, Санкт-Петербург): [насадки](#), [дикодержатели](#)

8). Шлифовальные резинки износостойкие для твердых сплавов EVE серия X-HARD

Очень твердые и износостойкие резинки для предварительной обработки (шлифовки) литых изделий из нержавеющей стали, титана, никель-хромовых сплавов, платины. Удаление литейной корки, удаление больших слоев металла, формообразование.



цвет	коричневый	коричневый	коричневый	коричневый	коричневый	синий
абразивное зерно	карборунд, крупное зерно: размер 65-70 мкм (резинки 401g – 422g), 80-90 мкм (резинки CRP-R22m)					
связка	очень жесткая					
форма	плоский диск 	"линза" 	цилиндр 	"пуля" 	конус 	плоский диск 
размеры	22 x 3 мм	22	20 x 7 мм	18 x 5,5 мм	7,5 x 3,3 мм	22 x 3 мм
заводской индекс	401g	422g	403g	406g	411g	CRP-R22m
артикул "Сапфир"	Арт. 13141	Арт. 13142	Арт. 13143	Арт. 13144	Арт. 13145	Арт. 7262

Рекомендуемая скорость вращения ротора бормашины 7000-12000 об/мин (для коричневых), 5000-7000 об/мин (для синей насадки), максимальная скорость – 15000 об/мин. Держатели для несмонтированных насадок приобретаются отдельно: Арт. 13573 или Арт. 1083 (для "диска", "линзы"); Арт. 3227 или Арт. 1084 (для "цилиндра").

Посмотреть цены в магазинах "Сапфир": [насадки коричневые](#), [насадка синяя](#), [держатели](#)

9). Шлифовальные резинки для обработки изделий из керамики EVE ECO CERAM

Насадки ECO CERAM используются для обработки изделий из керамики, фарфора: LS22VK – для удаления материала, контурирования изделий, R22NK – для сглаживания и предварительной полировки изделий.

Связующее вещество насадок – силиконовая резина. Абразивный материал – карбид кремния (карборунд). Резиновая связка достаточно гибкая, хорошо адаптируется к поверхности обрабатываемых изделий. Для обработки изделий из керамики также можно использовать насадки EVE Universal с зерном от 55-60 мкм и выше (белые, черные и синие).

цвет	светло-серый (белый)	сиреневый
абразивное зерно	крупное, 80-90 мкм	крупное, 55-60 мкм
форма	"линза" 	плоский диск 
размеры	22 x 3,5* мм	22 x 3 мм
заводской индекс	LS22VK	R22NK
артикул "Сапфир"	Арт. 16416	Арт. 6520

(*) толщина указывается для центральной части "линзы".

Рекомендуемая скорость вращения ротора бормашины 7000-15000 об/мин.

Держатели насадок приобретаются отдельно (Арт. 13573 или Арт. 1083)

Посмотреть цены в магазинах "Сапфир" (Москва, Кострома, Санкт-Петербург): [насадки](#), [держатели](#)

10). Полировальные резинки EVE Technik для акрилового пластика (бижутерия, стоматология)

Насадки EVE Technik предназначены для трехшаговой полировки пластиковых изделий:
1 шаг. Шлифовка изделий, выравнивание, придание формы
2 шаг. Сглаживание поверхности, предварительная полировка
3 шаг. Финишная полировка изделий до зеркального блеска

Области применения: производство бижутерии из акрилового пластика, полировка протезов в стоматологии и ортодонтии, полировка натуральных и искусственных ногтей в косметологии.
 Абразивный материал – карбид кремния (карборунд).

1 шаг. Шлифовка изделий, выравнивание, придание формы

Цвет насадок: зеленый Абразивное зерно: крупное, 120-130 мкм	форма "пуля"	форма "пуля"	цилиндр закругл.	цилиндр закругл.	коническая форма	цилиндр закругл.	конус усеченный
							
Диаметр x Длина, мм	12 x 22	10 x 20	10 x 24	15 x 17	5,5 x 16	6,5 x 17	8 x 18
Заводской индекс	H330K	H332K	H334K	H336K	H338	H340	H320K
Артикул	15209	15212	15215	15218	15221	15224	15349

2 шаг. Сглаживание поверхности, предварительная полировка

Цвет насадок: серый Абразивное зерно: среднее, 65-70 мкм	форма "пуля"	форма "пуля"	цилиндр закругл.	цилиндр закругл.	коническая форма	цилиндр закругл.	конус усеченный
							
Диаметр x Длина, мм	12 x 22	10 x 20	10 x 24	15 x 17	5,5 x 16	6,5 x 17	8 x 18
Заводской индекс	H330Km	H332Km	H334Km	H336Km	H338m	H340m	H320Km
Артикул	15211	15214	15217	15220	15223	15226	15346

3 шаг. Финишная полировка изделий до зеркального блеска

Цвет насадок: оливковый Абразивное зерно: мелкое, 9-10 мкм	форма "пуля"	форма "пуля"	цилиндр закругл.	цилиндр закругл.	коническая форма	цилиндр закругл.	конус усеченный
							
Диаметр x Длина, мм	12 x 22	10 x 20	10 x 24	15 x 17	5,5 x 16	6,5 x 17	8 x 18
Заводской индекс	H330Kf	H332Kf	H334Kf	H336Kf	H338f	H340f	H320Kf
Артикул	15210	15213	15216	15219	15222	15225	15347

Насадки имеют высокий срок службы. Оптимальная скорость применения 5000 -7000 об/мин.

Все насадки закреплены на стальном держателе, диаметр хвостовика 2,35 мм.

Для полировки акрилового пластика также можно использовать насадки EVE Universal всех пяти цветов.

Посмотреть цены в магазинах "Сапфир" (Москва, Кострома, Санкт-Петербург) [можно здесь](#)

11). Диски полировальные гибкие EVE Flexi-D (серия FD-17)

Новое поколение полиров компании EVE для ювелиров и зубных техников. Тонкие и гибкие круги. С полируемой поверхности снимается только тонкий слой материала, так что исходная микрогеометрия изделий сохраняется. Используются при обработке золота (и других цветных и черных металлов), а также стоматологических композитных материалов. Особенно полезны при полировке изделий в узких промежутках (путем многократного протягивания диска "туда-обратно").

цвет	синий	красный	жёлтый	белый
назначение	профилирование, снятие "лишнего" материала	сглаживание, предварительная полировка	полировка	полировка до зеркального блеска
абразивное зерно	крупное, 50-100 мкм (оксид алюминия)	среднее, 30-50 мкм (оксид алюминия)	мелкое, 15-30 мкм (оксид алюминия)	очень мелкое, 2-15 мкм (оксид алюминия)
форма				
размеры диска (диаметр x толщина)	17 x 0,21 мм	17 x 0,17 мм	17 x 0,14 мм	17 x 0,11 мм
заводской индекс	FD-17g	FD-17m	FD-17f	FD-17sf
артикул "Сапфир"	Арт. 17322	Арт. 17323	Арт. 17324	Арт. 17325

(*). Рекомендуемая скорость ротора бормашины 7000-10000 об/мин. Предельная скорость 20000 об/мин. Держатели насадок приобретаются отдельно (Арт. 13573, 1083, 2850, 7413).

Посмотреть цены в магазинах "Сапфир" (Москва, Кострома, Санкт-Петербург) [можно здесь](#)

12). Диски алмазные DIA BLADE ("Диа Блейд") для заточки штихелей

Диски "Диа Блейд" предназначены для правки штихелей и другого гравировально-режущего инструмента без использования полировальных паст. Представляют собой резиновые диски, импрегнированные алмазным порошком. Отлично справляются со своей задачей и служат долго, в том числе при обработке инструмента из быстрорежущей стали HSS и карбида вольфрама WC.



Для поддержания штихелей в идеальном состоянии рекомендуется регулярная полировка режущей кромки с помощью желтого диска, содержащего алмазное зерно самых мелких фракций.

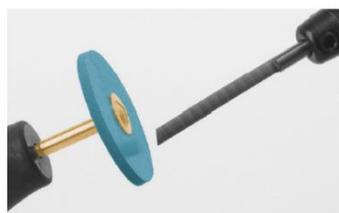
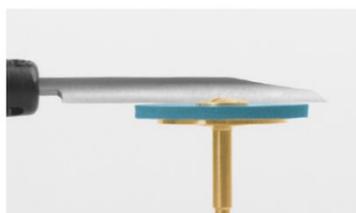
В тех случаях, когда вам потребуется перезаточка штихеля с последующей полировкой, его будет необходимо обработать на трех дисках: зелёном (грубая обработка), затем на синем, а окончательную доводку (финишную полировку) провести с помощью жёлтого диска.

Под резиновым диском, содержащим абразив, находится "опорный" металлический диск, обеспечивающий необходимую жесткость и отсутствие перекосов в процессе работы (см. рис.)

цвет диска	зелёный	синий	жёлтый
назначение	корректировка формы и сглаживание	предварительная полировка	финишная полировка (до зеркального блеска)
абразивное зерно (алмазный порошок)	крупное, 90-110 мкм	среднее, 40-50 мкм	мелкое, 3-6 мкм
форма насадки	плоский диск	плоский диск	плоский диск
диаметр x толщина	25 x 2 мм	25 x 2 мм	25 x 2 мм
заводской индекс	DB-R25g	DB-R25m	DB-R25f
артикул "Сапфир"	Арт. 17912	Арт. 17913	Арт. 17914
(*) Рекомендуемая скорость ротора бормашины 5000-8000 об/мин, предельная скорость 10000 об/мин. Насадки закреплены на стальном держателе, диаметр хвостовика 2,35 мм.			



резиновый диск, насыщенный алмазным порошком



"опорный" диск

Посмотреть цены в магазинах "Сапфир" (Москва, Кострома, Санкт-Петербург) [можно здесь](#)