Серийный номер			
Дата продажи			
	Число	Месяц	Год

Гарантия 12 месяцев

Арт. 18393, 18562, 18563

Галтовки роторные ERBA-20

Руководство по эксплуатации



ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ 3
2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ 3
4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ 4
5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ 4
6. ПОДГОТОВКА, ПОРЯДОК ПОДКЛЮЧЕНИЯ И РАБОТА 6
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ 7
8. ПРИМЕЧАНИЕ 8
9. ТРАНСПОРТИРОВКА 9
10. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ 9
11. ХРАНЕНИЕ И КОНСЕРВАЦИЯ 9
12. ГАРАНТИЯ 8

	Руководство по эксплуатации к изделию не отражает незначительных конструктивных изменений в изделии, внесенных изготовителем после подписания к изданию данного руководства, а также изменений по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ними.

ВВЕДЕНИЕ

Перед началом эксплуатации оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и следуйте его указаниям и рекомендациям.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить незначительные изменения в конструкции и внешнем виде оборудования без их отражения в руководстве по эксплуатации.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Галтовки роторные **ERBA-20** - индустриальные установки для среднесерийного и крупносерийного производства. Предназначены для шлифовки и полировки различных деталей "мокрым" и/или сухим способом с использованием пластиковых или керамических наполнителей и специальных компаундов. Они идеально подходит для снятия заусенцев и шлифования промышленных заготовок, а также полировки ювелирных изделий.

Барабан изготовлен из ударопрочного, устойчивого к истиранию полиуретана. Имеется возможность регулировки зазора. Работа галтовок отличается от аналогов малым временем рабочего цикла, стабильностью результатов, а также высоким качеством поверхности на всех загруженных изделиях.

Линейка галтовок **ERBA-20** позволяет выбрать именно тот тип барабана (круглые или плоские рёбра) и способ (мокрый/сухой) полировки, который необходим именно Вам.

Конструкция галтовок **ERBA-20** позволяет легко опорожнять контейнер после окончания процесса обработки.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Виды галтовок	18393 - ERBA-20 wet плоские ребра 18562 - ERBA-20 wet круглые ребра 18563 - ERBA-20 dry плоские ребра
Электропитание	220 Вольт / 50 Гц
Мощность	1,1 кВт
Объем контейнера	20л
Скорость вращения	75-400 об/мин
Таймер	цифровой
Регулировка скорости	плавная
Вес	190кг
Габаритные размеры*	600мм х 1040мм х 1650мм

*- габаритные размеры и масса могут отличаться от указанных

Загрузка барабана:
фарфоровый наполнитель - 20 кг.
керамический наполнитель -17 кг.
пластиковый наполнитель - 12 кг.
Загрузка изделиями до 2 кг.

Минимальный размер изделия -1мм.

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

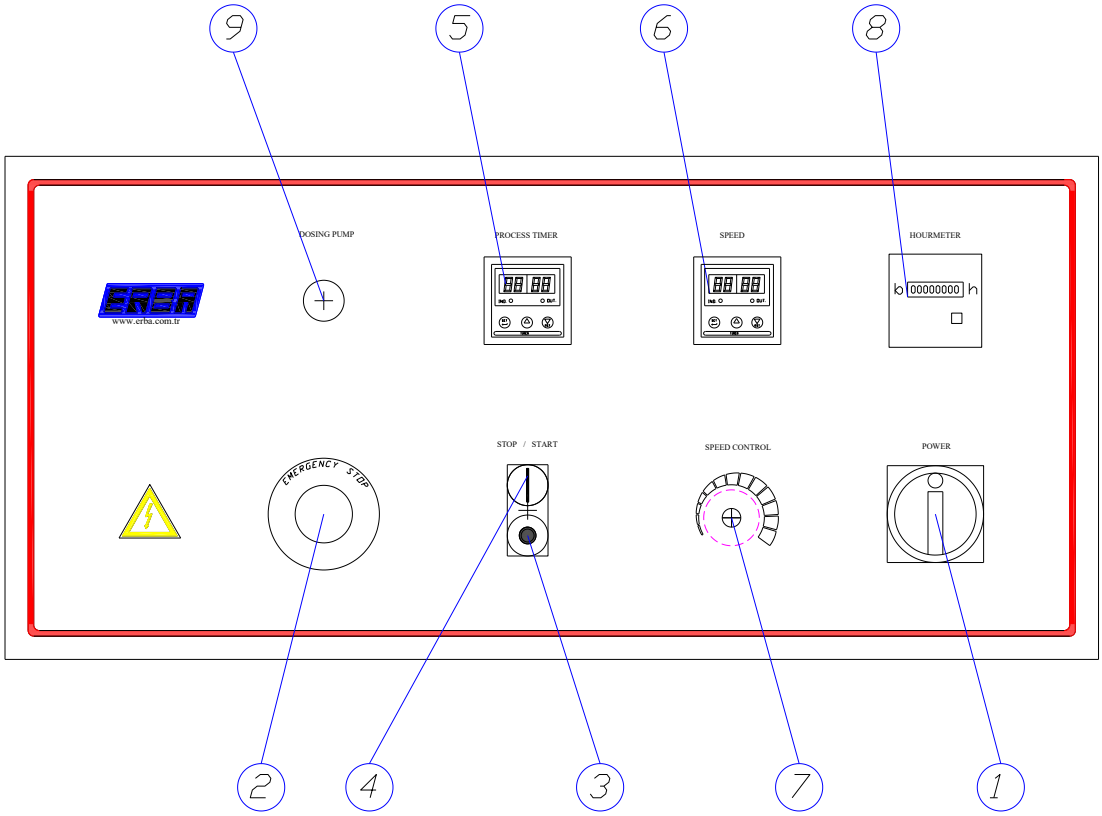
Галтовка роторная ERBA-20
Модуль регулировки
Дозирующий насос
Корзина с решёткой для изделий и наполнителя
Руководство по эксплуатации.

4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Эксплуатация оборудования должна производиться в соответствии с требованиями пожарной безопасности и требованиями настоящего руководства по эксплуатации.
4.2 К обслуживанию оборудования допускается персонал после ознакомления с настоящим руководством по эксплуатации.
4.3 Запрещается- производить настройку и ремонтные работы при подключенной установке в электрическую сеть.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ





Тумблер выключателя (1): “0” обозначает выключение, а “1” - включение. Дверцу панели управления можно открыть только в положении “0”.

Кнопка аварийной остановки (2): Останавливает машину и другое дополнительное оборудование по любой экстренной причине. Кнопка "Стоп" блокируется при нажатии вкл. Эта кнопка должна быть разблокирована перед запуском аппарата. Потяните вверх грибовидную головку кнопки "Стоп" для разблокировки.

Кнопка остановки процесса (3): Останавливает работающую машину и дополнительное оборудование вместе с ней.

Кнопка запуска процесса (4): Используется для запуска машины и необходимого дополнительного оборудования (например, дозирующего насоса).

Таймер (5): Регулируемый таймер, который управляет периодом работы машины.

Индикатор скорости (6): Показывает частоту вращения двигателя со значением оборотов в минуту.

Ручка регулировки скорости (7): Предназначена для изменения скорости двигателя при работающем двигателе

Счетчик часов (8): Показывает общее время работы машины. Не поддается сбросу, необходим для периодического технического обслуживания.

Переключатель дозирующего насоса (9): Включение/выключение дозирующего насоса.



Настройка таймера: Нажмите кнопку «настройки» один раз, дождитесь, пока цифры замигают. Используйте кнопку «выбора» для выбора цифры, используйте стрелки «вверх» или «вниз» для изменения значения времени. Подождите 3 секунды, пока на таймере появится новое время, после чего, нажмите кнопку "Вниз" / "сброс", чтобы сохранить заданный параметр.

6. ПОДГОТОВКА, ПОРЯДОК ПОДКЛЮЧЕНИЯ И РАБОТА

Подготовка к работе

1. Разместите роторную галтовочную установку на твердой ровной поверхности.
2. Подключите установку к сети электропитания 220 Вольт / 50 Гц.
3. Переключите тумблер выключателя в положение «1».
4. Наберите воду в ёмкость и погрузите в неё шланг для откачивания воды.
5. Установите необходимые параметры: время и скорость вращения мотора. Значение времени устанавливается с помощью панели настройки таймера, назначение скорости изменяется вращением ручки регулировки скорости.
6. Загрузите в рабочий барабан необходимое количество наполнителя.

Работа

1. Поместите изделия в рабочий барабан (строго соблюдайте весовые режимы загрузки барабана).
2. Необходимо организовать проток компаунда через барабан. Необходимое количество компаунда в контейнере при работе примерно 5% от объема барабана.
3. Включите дозирующий насос.
4. Запустите установку нажатием кнопки запуска.
5. При необходимости изменяйте скорость вращения рабочих тел с помощью ручки регулировки скорости.

6. При возникновении внештатных ситуаций необходимо нажать кнопку аварийной остановки.

Завершение работы

1. После истечения установленного времени, либо по желанию оператора, выключите установку, нажав кнопку остановки.
2. Освободите барабан от изделий и наполнителя в корзину при помощи ручки поворотного механизма. После каждого цикла обработки наполнитель из рабочего барабана промывается водой. Промывочная вода сливается в бак-отстойник для дальнейшей рекуперации драгметаллов. Барабан так же промывается от остатков абразива.
3. Промойте изделия под струей воды.
4. Загрузите наполнитель обратно в контейнер.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Галтовка роторная ERBA-20 подлежит периодическому техническому обслуживанию, а также капитальному ремонту.

Решение о необходимости проведения текущего ремонта принимается на основании результатов технической проверки.

Рекомендуется проведение текущих ремонтов посредством замены поврежденных элементов или узлов. Неукоснительное следование установленной системе обслуживания и ремонта позволит поддерживать установку в состоянии высокой производительности.

Все операции по обслуживанию и ремонту должны выполняться после предварительной остановки галтовки и отключения электропитания обученным персоналом (для работы с данным типом полировального станка)!

Еженедельно или по прошествии 40 часов работы требуется проверять зазор между диском и барабаном при помощи щупа, который входит в комплект с оборудованием. Если щуп входит в зазор, но не с легкостью, это идеальный вариант. Если щуп не проходит в зазор или слишком легко произведите регулировку зазора посредством всех регулировочных винтов крест накрест.



Предусмотрены следующие виды технического обслуживания и ремонта:

1. Ежедневное техническое обслуживание – **ЕТО**

2. Еженедельное техническое обслуживание - **ЕнТО**
3. Периодическое обслуживание:

- **ТО-1** через каждые 1000 часов эксплуатации установки.
- **ТО-2** через каждые 3000 часов эксплуатации установки.

3. Капитальный ремонт - через 15000 часов эксплуатации установки.

ЕТО

Целью проведения ежедневного технического обслуживания является подготовка галтовки для эффективного выполнения повседневных задач. Работы включают:

• протирание наружных частей установки чистой тканью
• проверка уплотнения рабочего барабана
• проверка герметичности узла выгрузки наполнителя
• проверка герметичности крана слива
• проверка работы всех кнопок управления перед пуском установки
• затяжка всех ослабленных болтов и гаек

ЕнТО

После завершения работы на галтовке, необходимо освободить барабан от наполнителя, щупом меньшего размера аккуратно пройтись по зазору, чтобы извлечь застрявший наполнитель, и затем продуть воздухом для удаления пыли с зазора.

ТО-1

Эти работы должны проводиться через каждые 1000 часов эксплуатации установки.
Помимо выполнения процедур, предусмотренных регламентом ЕТО, дополнительно выполняется:

• Осмотр и проверка элементов фильтрации и откачивания, а также очистка контейнера для сбора шлама и сливного шланга
• Проверка электрической системы

ТО-2

Эти работы должны проводиться через каждые 3000 часов эксплуатации установки.
Помимо выполнения процедур, предусмотренных регламентом ТО-1, дополнительно выполняется:

• Проверка, а при необходимости и замена, изношенных элементов установки

8. ПРИМЕЧАНИЕ

К эксплуатации роторной галтовкой допускаются лица, ознакомленные с руководством, конструкционными особенностями установки и правилами её эксплуатации.

• Не перегружайте установку рабочими телами и изделиями.
• Используйте только фирменный наполнитель.
• Не допускайте попадания предметов во внутреннюю полость установки.
• Не допускайте попадания влаги на поверхность модуля управления.

• Не включайте установку при низком напряжении в сети. Выключите и не эксплуатируйте ее до тех пор, пока напряжение не будет восстановлено.
• Запрещается производить действия, не предусмотренные данной инструкцией.

9. ТРАНСПОРТИРОВКА

Роторную галтовку разрешается транспортировать любым видом транспорта в упаковке, обеспечивающей её сохранность во время транспортировки соответствующим видом транспорта.

10. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ

10.1 Ресурс изделия до первого ремонта в соответствии с документацией на комплектующие узлы.
10.2 Указанные ресурсы и сроки службы действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации

11. ХРАНЕНИЕ И КОНСЕРВАЦИЯ

Роторная галтовка должна храниться в сухом, закрытом помещении при комнатной температуре.

12. ГАРАНТИЯ

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие роторной галтовки техническим характеристикам при соблюдении условий транспортирования и хранения, а также эксплуатации в соответствии с требованиями эксплуатационных документов, поставляемых с изделием.

11.2 Гарантийный срок эксплуатации роторной галтовки - 12 месяцев со дня продажи.

11.3 Гарантийные обязательства не распространяются на:

- быстроизнашивающиеся детали (щетки, шлифовально-полировальные круги, ремни, разъемные соединения, фильтры, цепи, пружины, элементы крепления, тигли графитовые и керамические, а также изделия из этих материалов и стекла и др.);
-детали, срок службы которых зависит от регулярного технического обслуживания;
-расходные материалы, наконечники, педали, элементы питания, термопары, нагревательные элементы, лампы, уплотнители, прокладки подшипники, аксессуары;
-упаковку.

11.4 Гарантийные обязательства не распространяются на дефекты и повреждения, возникшие вследствие:

- неосторожного обращения с оборудованием;
- неправильного хранения и транспортировки оборудования;
- использования оборудования неквалифицированным персоналом;
- несанкционированной разборки и ремонта деталей и агрегатов оборудования;
- изменения конструкции оборудования;

- использования несертифицированных расходных материалов;
- несоблюдения владельцем оборудования предписанных заводом-изготовителем периодичности и регламента технического обслуживания оборудования;
- использования оборудования не по прямому назначению;
- при выработке и износе отдельных узлов оборудования, возникших по причине чрезмерного использования оборудования;
- несанкционированного изменения программного обеспечения, заводских настроек, параметров электронных блоков управления и проч.;
- проведения сервисного или технического обслуживания или ремонта третьими лицами;
- при наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов оборудования, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные узлы оборудования;
- перевозки оборудования Клиентом и/или транспортными компаниями;
- использования несоответствующих стандартным параметров питающей сети, в том числе скачков напряжения;
- обстоятельств непреодолимой силы и/или стихийных бедствий.

11.5 Гарантийный срок на запасные части, узлы, детали и агрегаты, замененные в рамках осуществления гарантийных обязательств, истекает вместе с гарантийным сроком на оборудование.

11.6 Запасные детали, замена которых производится в период гарантии на оборудование на возмездной основе, исключаются из гарантии на оборудование.

11.7 Продавец оставляет за собой право отказать в гарантийном ремонте при отсутствии на оборудовании фирменной гарантийной наклейки компании «Сапфир» с отмеченным сроком гарантии, а также ее нечитаемости.

11.8 Гарантийный ремонт выполняется производителем в соответствии с действующим законодательством.