

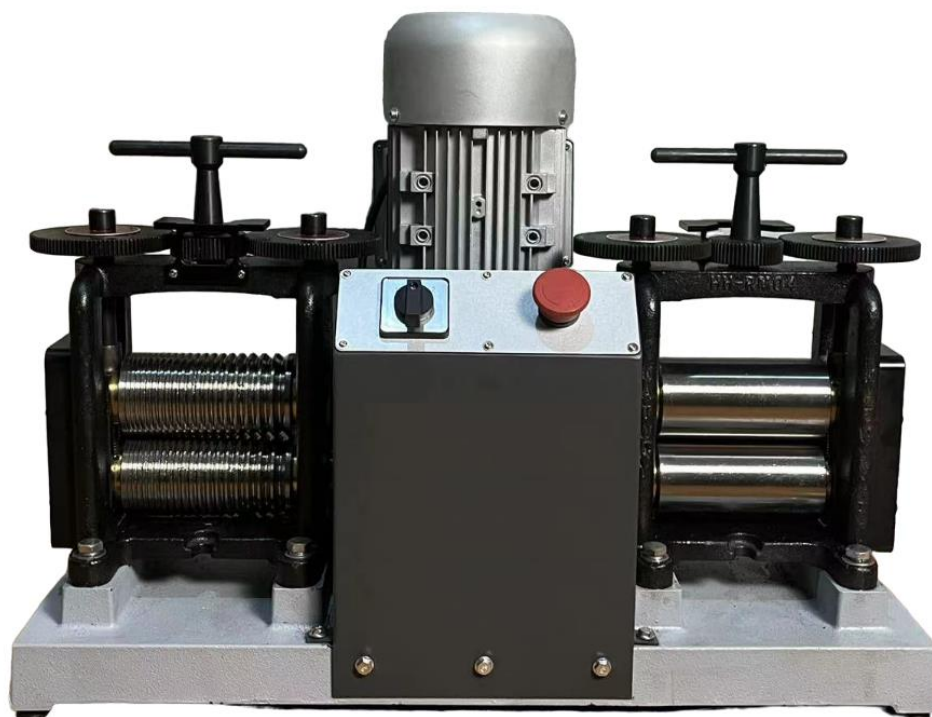
Серийный номер			
Дата продажи			
	Число	Месяц	Год

Гарантия 6 месяцев

Арт. 18094

Вальцы электромеханические настольные двухсторонние

Руководство по эксплуатации



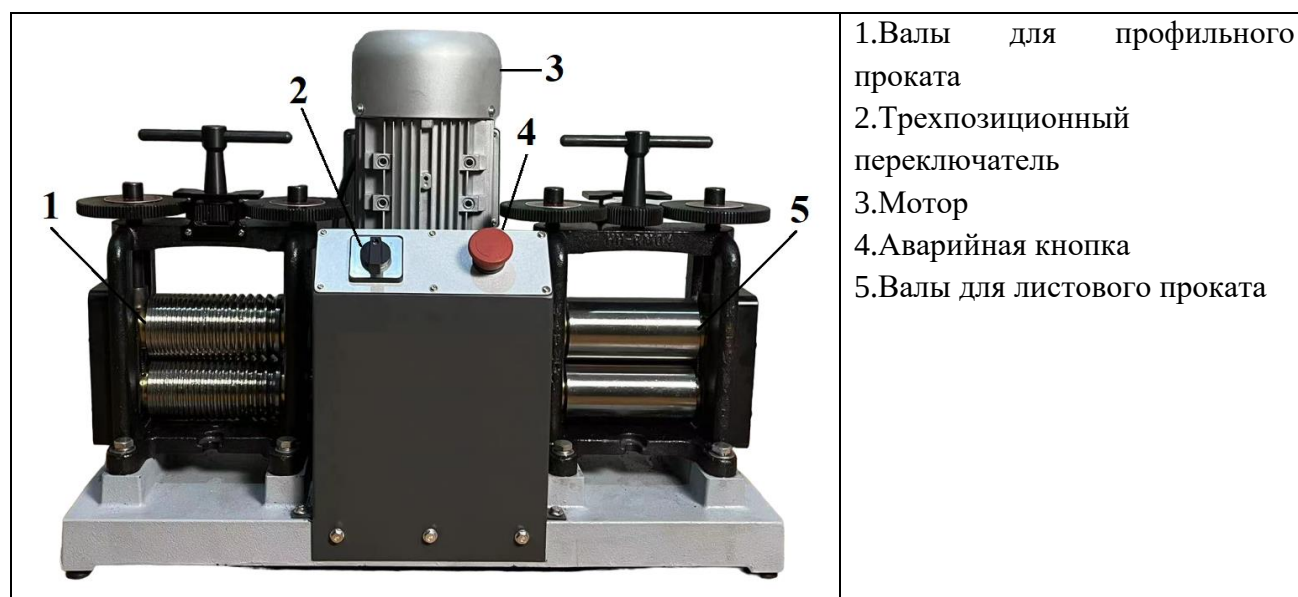
ВВЕДЕНИЕ

Перед началом эксплуатации оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и следуйте его указаниям и рекомендациям.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить незначительные изменения в конструкции и внешнем виде оборудования без их отражения в руководстве по эксплуатации.

ОПИСАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

Вальцы предназначены для получения листовых и профильных заготовок путем холодной прокатки из цветных металлов.



1. Вальцы для профильного проката
2. Трехпозиционный переключатель
3. Мотор
4. Аварийная кнопка
5. Вальцы для листового проката

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Вальцы	1 шт.
Ключ-шестерня	2 шт.
Кабель питания	1 шт.
Инструкция по эксплуатации	1 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание - 220 В.

Потребляемая мощность - 0.75 кВт.

Диаметр валов - 65 мм.

Длина рабочей части - 130 мм.

Максимальный развод валов - 5 мм.

Количество квадратных ручьев - 20 шт. (1,0, 1,25, 1,5, 1,75, 2,0, 2,25, 2,5, 2,75, 3,0, 3,25, 3,5, 3,75, 4,0, 4,25, 4,5, 5,0, 5,5, 6,0, 7,0, 8,0).

Габариты ДхШхВ - 660х260х510 мм.

Вес - 108 кг.

ПРИМЕНЕНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед включением валцов в электросеть убедитесь в исправности соединительной проводки и наличии заземления.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ МЕХАНИЗМА:

- в помещениях с повышенной влажностью воздуха (более 80%);
- в помещениях с химически активной средой или содержанием паров, образующих отложения и разрушающе действующих на изоляцию и токоведущие части привода;
- без заземления.

Установите валцы на рабочем столе. Сведением валов проверьте их параллельность. Ключ-шестерню можно вынуть, раскрутив винты на креплении, отрегулировать параллельность валов винтами (если в этом имеется необходимость), установить ключ-шестерню в зацепление и зафиксировать ее крепление винтами. Подсоединить кабель питания к сети. Валцы готовы к эксплуатации сразу после включения.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- прокатывать проволоку любого диаметра в фольгу при полностью сведенных валах;
- прокатывать круглые, треугольные, сегментные (в сечении) заготовки, а также заготовки, имеющие переменное сечение (более 0,2 мм) и пиковые выступы любой формы, с форсированной подачей ключом-шестерней более 90°.

Возникающее чрезмерное локальное давление является причиной продавливания поверхности валов.

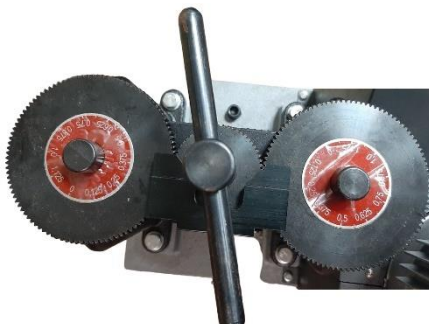
Во избежание повреждения поверхности гладких валов рекомендуется следующий порядок работы:

- перед прокаткой установить начальный развод валов касанием максимально высокой точки имеющейся заготовки с помощью узла подъема;
- при прокатке подачу осуществлять поворотом ключа не более, чем на 90°.

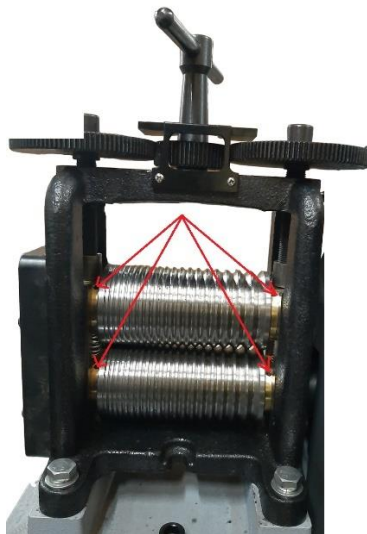
Валы, поврежденные из-за несоблюдения порядка работы, гарантийной замене не подлежат.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Для уменьшения ширины развода валов необходимо вращать ключ (рис. ниже) против часовой стрелки.



Во время эксплуатации валцов необходимо производить смазку. Масло необходимо добавлять в четыре небольших отверстия, показанных на рис. ниже. Периодичность смазки – каждый час работы валцов. Рекомендуется использовать трансмиссионное масло.



При работе необходимо соблюдать следующие правила:

- поверхности валов должны быть полностью сведены;
- заготовку следует подавать строго перпендикулярно оси валов;
- периодически отжигать заготовку, особенно при работе с заготовками диаметр или ширина которых меньше 2 мм.

Несоблюдение этих правил может негативно повлиять на результат прокатки и ресурс валов.

ВНИМАНИЕ!!!

При заклинивании валцов ввиду неправильного выбранного зазора необходимо:

- 1. Нажать кнопку аварийного сброса**
- 2. Перевести переключатель в значение «0»**
- 3. Механически разжать валцы с помощью рукоятки**
- 4. Извлечь металл из валов**
- 5. Отжать кнопку аварийного сброса**
- 6. Продолжить эксплуатацию установки**

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- При разведении валов приводную ручку следует вращать по часовой стрелке, чтобы помочь пружинам, разводящим валы, преодолеть сопротивление редуктора, при этом вал будет подниматься равномерно.
- Не следует приводить валцы во вращение на верхних пределах развода без заготовки между валами.
- Не вращайте приводную ручку против часовой стрелки без заготовки, так как это может привести к заклиниванию валов.
- Один раз в месяц необходимо снять кожух и смазать консистентной смазкой все зубчатые

передачи.

- Хранить валцы следует в теплом, хорошо проветриваемом помещении с влажностью воздуха не более 72%.
- Не допускайте попадания на поверхность валов влаги во избежание появления следов коррозии.
- При длительном хранении рабочие поверхности валов необходимо смазать маслом или консистентной смазкой. При очистке поверхности валов от смазки избегайте продольных движений, которые могут привести к появлению царапин на поверхности валов.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При обнаружении каких-либо неисправностей следует незамедлительно обратиться в сервисный центр компании «Сапфир».

ТРАНСПОРТИРОВКА

Оборудование может транспортироваться всеми видами транспорта в упаковке, обеспечивающей его сохранность во время транспортировки соответствующим видом транспорта, с учетом требований маркировки упаковки производителя.

ОСОБЕННОСТИ ХРАНЕНИЯ

Хранить при температуре от +1°C до +30°C, в сухом месте, избегая попадания влаги и прямых солнечных лучей.

После пребывания оборудования при отрицательных температурах перед включением в сеть его необходимо выдержать в упаковке при комнатной температуре не менее 8 часов.

ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация оборудования и его составных частей осуществляется в соответствии с законодательством страны использования.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие прибора техническим требованиям, при условии соблюдения условий транспортирования, хранения и эксплуатации, изложенных в инструкции. В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять неисправности, возникшие не по вине потребителя. После окончания гарантийного срока изготовитель может осуществлять техническое обслуживание и ремонт прибора.

Продавец не несет какой бы то ни было ответственности ни за прямой, ни за косвенный ущерб, так или иначе связанный с использованием данного прибора не по назначению.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

- быстроизнашивающиеся детали (разъемные соединения, элементы крепления и др.);
- детали, срок службы которых зависит от регулярного технического обслуживания;
- расходные материалы, элементы питания, уплотнители, прокладки, подшипники, аксессуары;
- упаковку.

Гарантийные обязательства не распространяются на дефекты и повреждения, возникшие вследствие:

- неосторожного обращения с оборудованием;
- неправильного хранения и транспортировки оборудования;
- использования оборудования неквалифицированным персоналом;
- несанкционированной разборки и ремонта деталей и агрегатов оборудования;
- изменения конструкции оборудования;
- использования несертифицированных расходных материалов;
- несоблюдения владельцем оборудования предписанных заводом-изготовителем периодичности и регламента технического обслуживания оборудования;
- использования оборудования не по прямому назначению;
- при выработке и износе отдельных узлов оборудования, возникших по причине чрезмерного использования оборудования;
- несанкционированного изменения программного обеспечения, заводских настроек, параметров электронных блоков управления и проч.;
- проведения сервисного или технического обслуживания или ремонта третьими лицами;
- при наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов оборудования, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные узлы оборудования;
- перевозки оборудования Клиентом и/или транспортными компаниями;
- использования несоответствующих стандартным параметрам питающей сети, в том числе скачков напряжения;
- обстоятельств непреодолимой силы и/или стихийных бедствий.

ВАЖНО

Гарантийному обслуживанию не подлежат:

- вальцы, эксплуатируемые без смазки;
- вальцы подвергавшиеся разборке;
- вальцы, имеющие механические повреждения рабочих поверхностей валов, следы коррозии (нельзя проверять твердость закалки валов напильником, надфилем или другим насечным инструментом, стучать по валам молотком);
- вальцы, не имеющие документов, подтверждающих факт и дату покупки.

Гарантийный срок на запасные части, узлы, детали и агрегаты, замененные в рамках осуществления гарантийных обязательств, истекает вместе с гарантийным сроком на оборудование.

Запасные детали, замена которых производится в период гарантии на оборудование на

возмездной основе, исключаются из гарантии на оборудование.

Продавец оставляет за собой право отказать в гарантийном ремонте при отсутствии на оборудовании фирменной гарантийной наклейки компании «Сапфир» с отмеченным сроком гарантии, а также ее нечитаемости.