

Серийный номер			
Дата продажи			
	Число	Месяц	Год

Гарантия 12 месяцев

Арт. 18084

**Галтовка роторная Alex polisher MPZ 60 с
авто опрокидыванием барабана wet
Руководство по эксплуатации**



ВВЕДЕНИЕ

Перед началом эксплуатации оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и следуйте его указаниям и рекомендациям.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить незначительные изменения в конструкции и внешнем виде прибора без их отражения в руководстве по эксплуатации.

ОПИСАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

Роторные галтовки для претензионной шлифовки/полировки Alex polisher используются для шлифовки, снятия заусенцев, закругления кромок и полировки всех видов металлических штампованных деталей, металлических отливок, жесткого пластика, и т. д. Роторные галтовки применяются в следующих отраслях производства: очковые стекла, производство замков, украшения и промышленные заготовки, электроника, предметы искусства, изделия из металлов.

Габаритный чертеж



Рис. 1

1. Электрический шкаф 2. Барабан 3. Основание

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Галтовочная машина – 1 шт.
- Вибросито – 1шт.
- Инструкция по эксплуатации – 1 шт.
- Упаковка – 2 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	MPZ-60	MPZ-80	MPZ-150
Емкость	60 литров	80 литров	150 литров
Размеры (мм)	1100*900*1220	1100*1000*2200	1200*1210*1400
Мощность двигателя	2,2 кВт	3,7 кВт	3,7 кВт
Мощность питающего двигателя	0,75 кВт	0,75 кВт	0,75 кВт
Скорость вращения	0~200 об/мин	0~200 об/мин	0~160 об/мин
Выход:	Автоматическая перемотка вперед и поворот на 145°	Автоматическая перемотка вперед и поворот на 145°	Автоматическая перемотка вперед и поворот на 145°
Диаметр барабана.	480 мм	570 мм	690 мм
Толщина внутренней полиуретановой обкладки барабана	Толщина : edage: 25 мм, Место износа: 47 мм	Толщина : edage: 25 мм, Место износа: 47 мм	Толщина : edage: 25 мм, Место износа: 47 мм
Вес нетто	300 кг	450 кг	550 кг

ПРИМЕНЕНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ



1. Экран установки таймера: FWD, REV, полная установка таймера, скорость вращения диска барабана.
2. Кнопка START (Пуск).
3. Кнопка STOP (Остановка).
4. Вольтметр.
5. Управления опрокидывания барабана.
6. Регулятор установки скорости.
7. Кнопка аварийной остановки.

Основная конструкция

1. Шлифовальный/Полировальный барабан состоит из вращающегося диска в нижней части основания и верхнего барабана. Внутренняя часть барабана покрыта толстой обкладкой из высокопрочного полиуретанового (PU) материала с высокой износостойкостью, изготовлена американской компанией DuPont. Шлифовальный барабан может быть заменен при износе; когда дно резервуара изнашивается, требуется ремонт или замена. Шлифовальный барабан приводится в движение двигателем и представляет собой связанную с ним конструкцию. С помощью кнопок управления можно регулировать интенсивность и скорость обработки деталей, а также износ абразивных материалов. Имеется экстренный выключатель, который может выполнять автоматическую остановку, чтобы обеспечить безопасность работы. Роторные полировальные машины MPZ оснащены функцией авто переворота барабана.
2. Основание выполнено из стальной конструкции: нижняя часть для водяного резервуара, отработанная вода может быть сброшена через сливное отверстие, находящееся в днище. Автоматическая перемотка вперед и поворот на 145° обеспечивают автоматическую разгрузку, что способствует рабочей безопасности и скорости выполнения задач.
3. Электрический шкаф изготовлен из нержавеющей стали и объединен с независимым закрытым шкафом. На пульте находятся кнопки управления и индикаторы, чтобы контролировать работу машины.

Принцип работы

При вращении диска центробежная сила заставляет шлифовальные наполнители (чипсы) и наполнители загруженные в барабан перемещаться относительно друг друга. Таким образом, роторная галтовка шлифует и полирует поверхность деталей в течение очень короткого времени.

Электрическая система и схема

Эта машина оснащена инвертором. С пульта управления с помощью регулятора скорости, можно регулировать обороты двигателя, настроить роторную тарелку на скорость 0-300 об/мин в бесступенчатом режиме для обеспечения возможности адаптации ко всем видам обрабатываемых заготовок. Электрическая система оснащена защитой от перегрузки, так что при перегрузке происходит автоматическое отключение, что обеспечивает безопасность работы системы.

POWER : AC440V 3PH 50/60HZ

L1 ↔ L2 = 440V
L1 ↔ L3 = 440V
L2 ↔ L3 = 440V

L1 ↔ N = 255V
L2 ↔ N = 255V
L3 ↔ N = 255V

MPZ-150

plc

UF

M

L

E

Symbol	Description	Symbol	Description
UF	Frequency Converter	SB	Interlocking switch
QF	RCT Switch	KT	Timer
3M	Motor	LD	Light
KA	Contact		

Монтаж и настройка

1. Монтаж

- а. Машина должна быть установлена на ровном и плоском бетонном полу и плотно соприкаться с ним. Отрегулируйте 4-футовые опоры для горизонтального выравнивания машины.
- б. Используйте вольтметр 500 В для проверки обмотки двигателя, водяного блока и скорости вращения. Сопротивление изоляции должно составлять не менее 0,38 Ом при напряжении переменного тока, в противном случае изоляция должна быть подвергнута просушке.
- с. Проверьте провод заземления, убедитесь, что он в хорошем рабочем состоянии, во избежание несчастного случая. Двигатель должен вращаться против часовой стрелки (можно изменить полярность).

2. Настройка

1. После запуска, в течение определенного времени следует проверять нижний зазор, который должен составлять около 0,5 мм, если зазор больше, можно открыть центральную крышку вала и отрегулировать винты по часовой стрелке для получения требуемого зазора. Затем установите крышку вала и поверните ее, чтобы зафиксировать болт. См. Фото 3 и инструкции по Замене старого диска и среднего барабана.

Если ремень слишком ослаблен, он может соскочить со шкива. Отрегулируйте плиту двигателя с помощью регулировочного винта, чтобы получить требуемое натяжение ремня, затем затяните винты.

Работа и техническое обслуживание

Работа

1. Перед пуском машины используйте проверочный щуп размером менее 1 мм для проверки зазора между верхним барабаном и вращающимся диском и убедитесь, что он не засорен. Если присутствует засорение, немедленно устраните его. Проверьте ремень на предмет надлежащего натяжения.
2. Поместите в барабан заготовки и абразивные элементы в соотношении 1:4. Добавьте соответствующую полирующую жидкость и воду. Вода должна покрывать заготовки и абразивные элементы. Вес одной заготовки не должен превышать 2 кг, размер заготовки не должен составлять менее 2 мм. Не загружайте острые заготовки, наподобие ножей. Машина может выполнять полировку ореховой скорлупой и деревянными элементами, но не деревянным порошком или другим подобным материалом (порошкообразной формы). При выполнении сухой полировки выполняйте остановку машины через каждые четыре часа на 30 минут для охлаждения барабана.

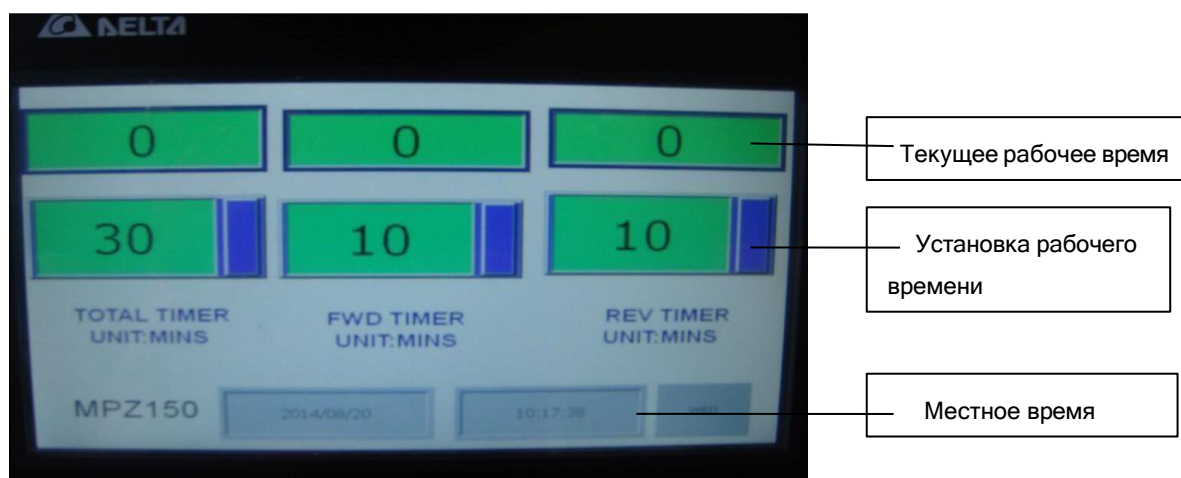
3. Перед запуском двигателя ручка регулировки скорости вращения должна быть установлена на ноль, затем нажмите кнопку пуска двигателя, а затем установите ручку регулировки скорости в требуемое значение скорости. Для грубой обработки или обработки более мелких деталей можно использовать около 8 оборотов. Для тонкой шлифовки или для больших заготовок можно использовать 6 оборотов. Скоростной двигатель не должен работать на низкой скорости в течение длительного времени.
4. Во время работы, если вода загрязнена, можно не останавливать машину, а открыть кран в днище барабана и слить воду. После слива и закрытия клапана добавьте соответствующий компаунд и воду и продолжайте работу.
5. После выполнения шлифования заготовок откройте клапан слива отработавшей воды, заблокируйте кнопку пуска, прекратите работу, заблокируйте экстренный выключатель, опрокиньте барабан на 105° и выгрузите детали.

Техническое обслуживание

1. Перед выполнением технического обслуживания выключите машину, проверьте исправность элементов, следите за PU покрытием.
2. Всегда проверяйте роторную тарелку и верхний барабан на предмет корректности зазора. Если зазор засорился, очистите его. Выполняйте регулировку зазора не менее 3 раз в месяц.
3. После 500 часов работы, с помощью масленки форсированной смазки введите в главный подшипник 30 г консистентной смазки ZL-3.
4. Если имеет место какой-либо странный шум, продолжающийся в течение 5 минут, немедленно остановите машину и проверьте все ее части на предмет ослабления крепежных винтов. Если подшипник поврежден, немедленно замените его.

Используемые следующие модели подшипников: главный вибрационный подшипник – 3510, упорный подшипник – 8210.

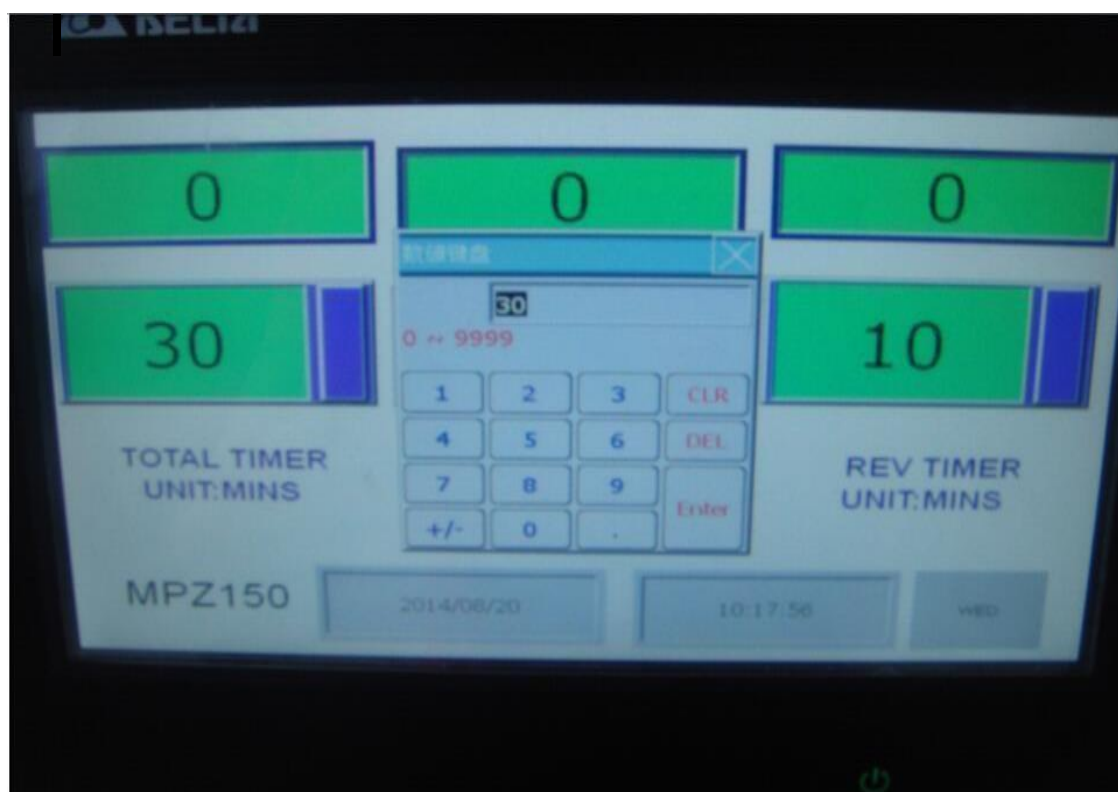
Установка таймера с помощью сенсорной панели



На сенсорной панели можно задать следующие параметры: TOTAL TIMER SETTING (Установка общего таймера), FWD TIMER SETTING (Установка таймера перемотки вперед), REV TIMER SETTING (Установка таймера перемотки назад), DISC RUNNING RPM (Скорость вращения диска), LOCAL TIME (Местное время), DAY (Дата).

Дата и местное время устанавливаются перед поставкой машины с завода.

Установка рабочего времени (TOTAL TIMER SETTING, FWD TIMER SETTING, REV TIMER SETTING) — Нажмите одно из значений во второй линейке значений. Например, для установки общего таймера нажмите 30, после чего появляется диалоговое окно (см. фото ниже)



Выберите требуемое значение времени и нажмите Enter.

Замена старого диска и среднего барабана

А. Поверните верхний барабан (Фото1)

Ослабьте 8 винтов $\varnothing 12 \times 65$ мм

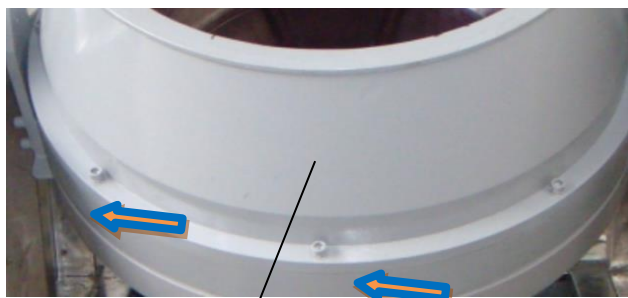


Фото 1

В. Поверните средний барабан (Фото 2/3)

8 стопорных винтов $\varnothing 12 \times 80$ мм

8 крепежных винтов $\varnothing 12 \times 90$ мм

1. Ослабьте стопорные винты на 3 витка
2. Затяните крепежные винты на 3 витка
3. Ослабьте стопорный винт
4. Затяните крепежный винт



Фото 2



Фото 3

С. Поверните вращающийся диск (Фото 4/5)

1. Поверните белый пластиковый блок.
Ослабьте 4 винта $\varnothing 12 \times 60$ мм (см. фото)

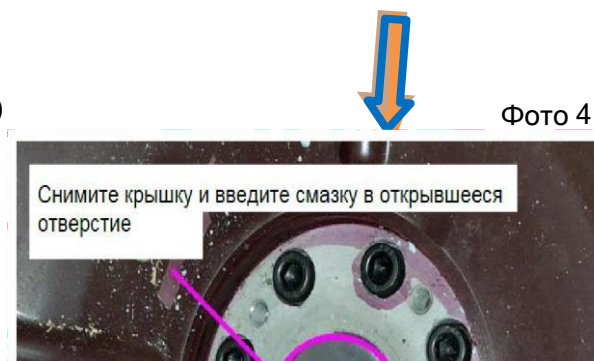


Фото 4

Снимите крышку и введите смазку в открывшееся отверстие

2. Ослабьте 8 винтов $\varnothing 14 \times 50$ мм

Фото 5

Зафиксируйте диск и средний барабан

Фото нового диска и среднего барабана



1. Закрепите диск на подшипнике (Фото 5), а затем белый пластиковый блок (Фото 4).
2. Закрепите средний барабан (Фото 2).
3. Установите верхний барабан.

Все операции по обслуживанию и ремонту должны выполняться после предварительной остановки галтовки и отключения электропитания обученным персоналом (для работы с данным типом полировального станка)! Ежедневно или по прошествии 40 часов работы требуется проверять зазор между диском и барабаном при помощи щупа, который входит в комплект с оборудованием. Если щуп входит в зазор, но не с легкостью, это идеальный вариант. Если щуп не проходит в зазор или слишком легко произведите регулировку зазора посредством всех регулировочных винтов крест накрест.



Предусмотрены следующие виды технического обслуживания и ремонта:

1. Ежедневное техническое обслуживание - ЕТО
2. Еженедельное техническое обслуживание - ЕнТО
2. Периодическое обслуживание:
 - ТО-1 через каждые 1000 часов эксплуатации установки.
 - ТО-2 через каждые 3000 часов эксплуатации установки.
3. Капитальный ремонт - через 15000 часов эксплуатации установки.

ЕТО

Целью проведения ежедневного технического обслуживания является подготовка галтовки для эффективного выполнения повседневных задач. Работы включают:

- протирание наружных частей установки чистой тканью
- проверка уплотнения рабочего барабана
- проверка герметичности узла выгрузки наполнителя
- проверка герметичности крана слива
- проверка работы всех кнопок управления перед пуском установки
- затяжка всех ослабленных болтов и гаек

ЕнТО

После завершения работы на галтовке, необходимо освободить барабан от наполнителя, щупом меньшего размера аккуратно пройтись по зазору, чтобы извлечь застрявший наполнитель, и затем продуть воздухом для удаления пыли с зазора.

ТО-1

Эти работы должны проводиться через каждые 1000 часов эксплуатации установки.

Помимо выполнения процедур, предусмотренных регламентом ЕТО, дополнительно выполняется:

- Осмотр и проверка элементов фильтрации и откачивания, а также очистка контейнера для сбора шлама и сливного шланга
- Проверка электрической системы

ТО-2

Эти работы должны проводиться через каждые 3000 часов эксплуатации установки.

Помимо выполнения процедур, предусмотренных регламентом ТО-1, дополнительно выполняется:

- Проверка, а при необходимости и замена, изношенных элементов установки

Примечание: Настройте зазор между диском и средним барабаном с помощью щупа.

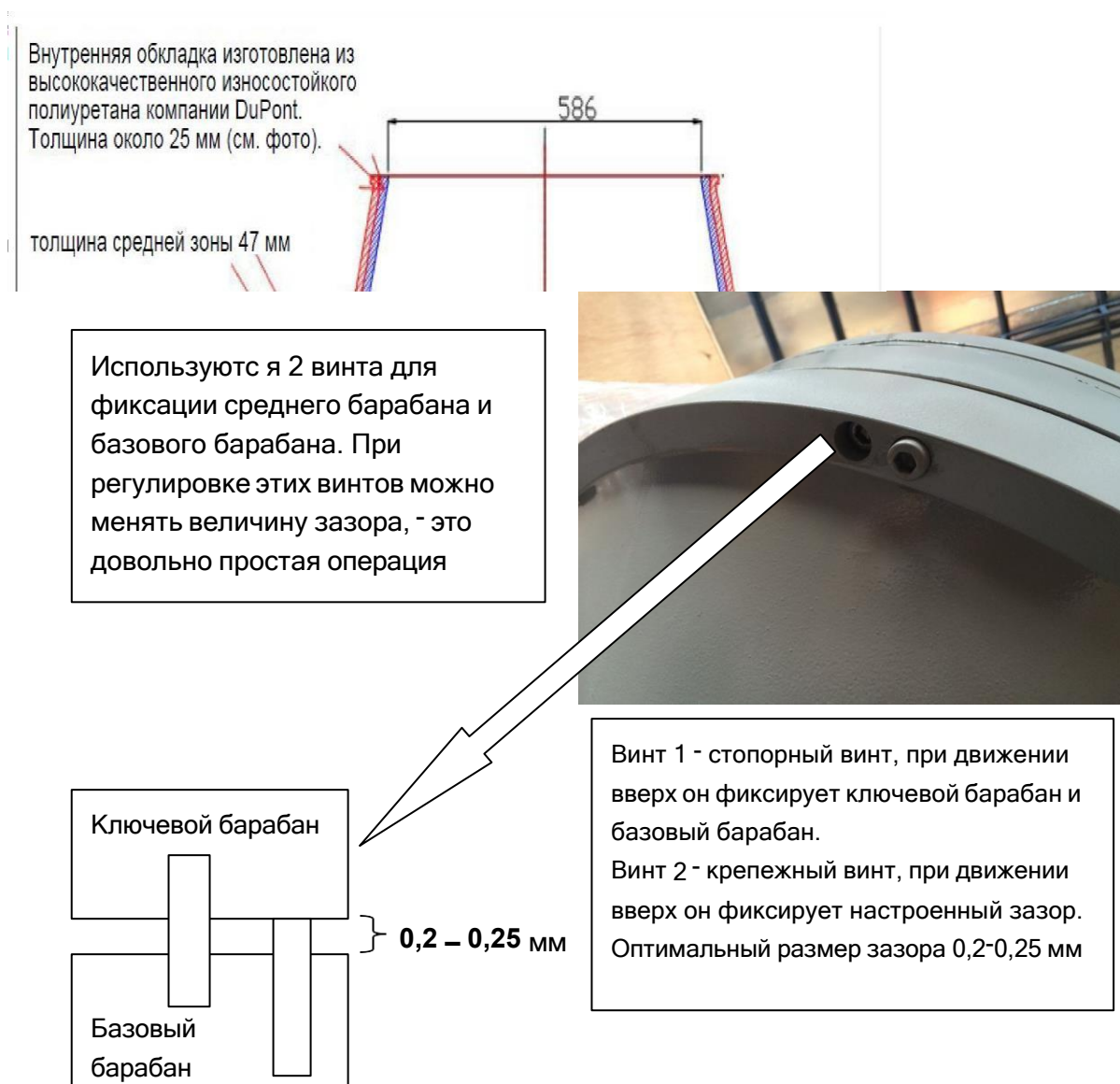
Описание см. ниже.

Щупы



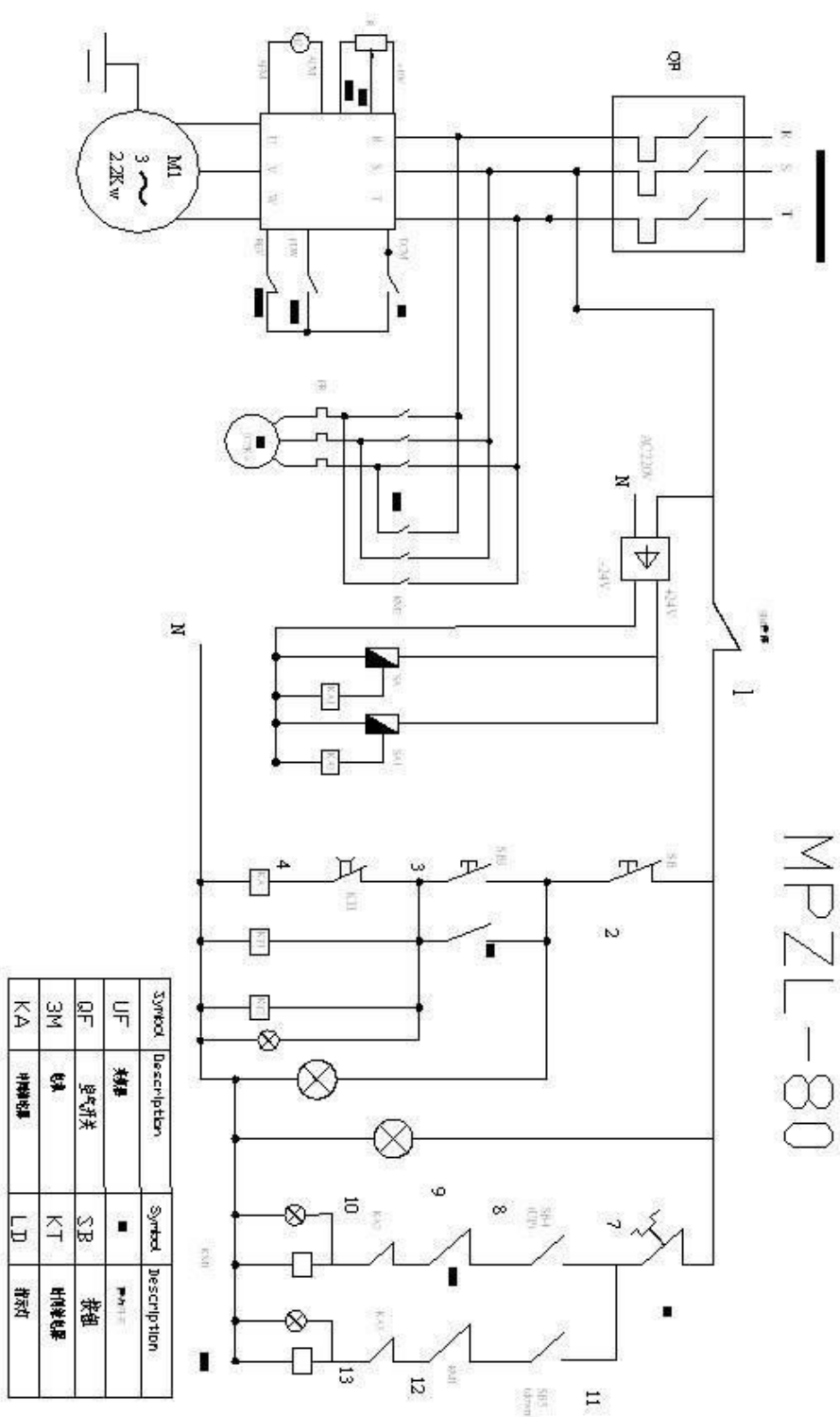
Примечание: Регулируйте зазор между средним барабаном и вращающимся диском раз в неделю. Очищайте от пыли и загрязнений. Оптимальный размер зазора: 0,2-0,25 мм

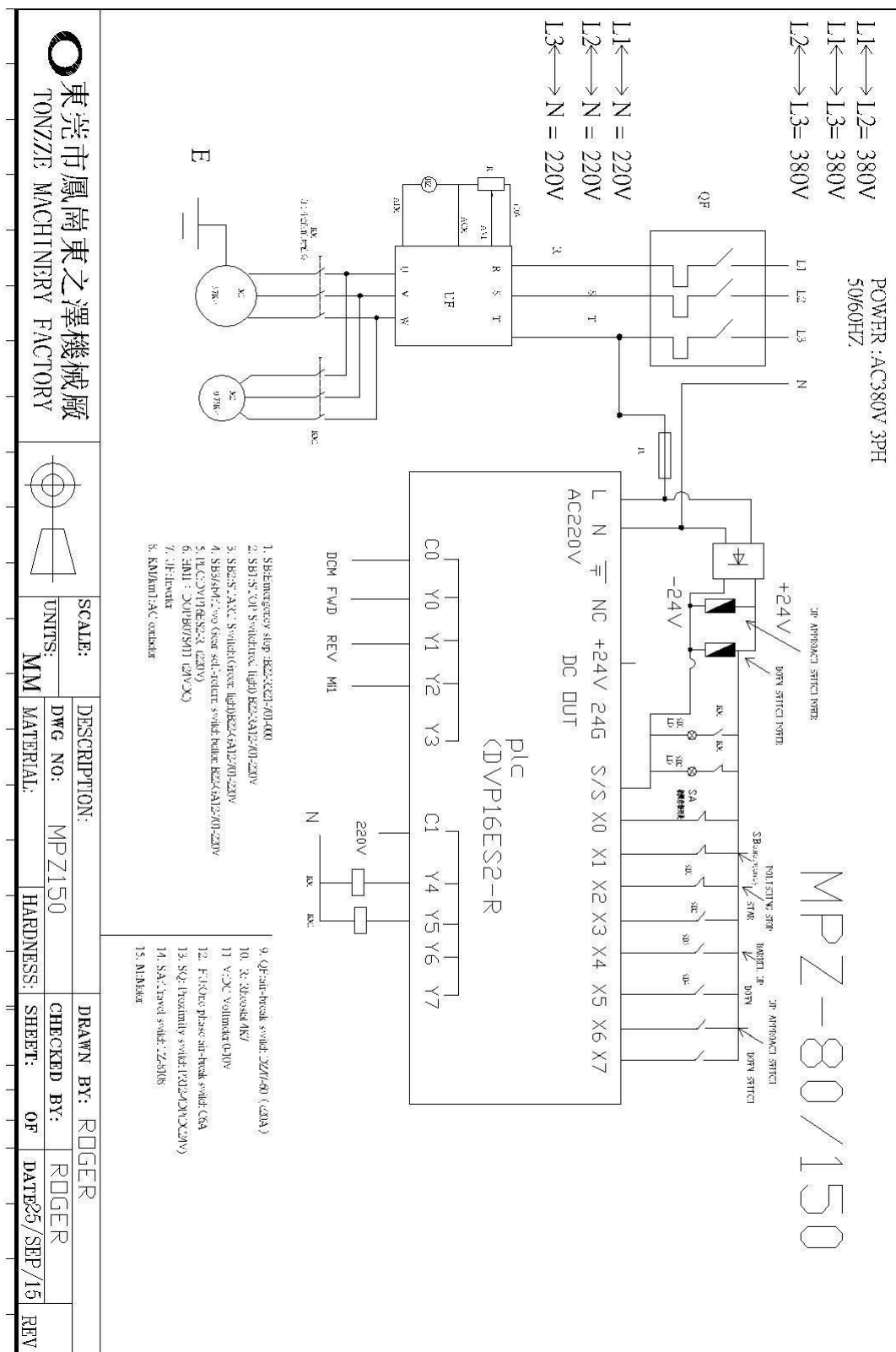
Схема настройки дискового зазора



Монтажная схема

 東莞市鳳崗東之澤機械廠 TONZZE MACHINERY FACTORY		SCALE:	DESCRIPTION:		DRAWN BY: ALLEN	
		UNITS:	DWG. NO:	MPZL80	CHECKED BY:	ROGER
		MM	MATERIAL:		SHEET:	OF
					DATE:	20130620 REV





ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При обнаружении каких-либо неисправностей следует незамедлительно обратиться в сервисный центр компании «Сапфир».

ТРАНСПОРТИРОВКА

Оборудование может транспортироваться всеми видами транспорта в упаковке, обеспечивающей его сохранность во время транспортировки соответствующим видом транспорта, с учетом требований маркировки упаковки производителя.

ОСОБЕННОСТИ ХРАНЕНИЯ

Хранить при температуре от +1°C до +30°C, в сухом месте, избегая попадания влаги и прямых солнечных лучей.

После пребывания оборудования при отрицательных температурах перед включением в сеть его необходимо выдержать в упаковке при комнатной температуре не менее 8 часов.

ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация оборудования и его составных частей осуществляется в соответствии с законодательством страны использования.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок указывается на гарантийной наклейке, расположенной на станине галтовочной машины, но не менее 12 месяцев с момента её оплаты.

Изготовитель гарантирует соответствие прибора техническим требованиям, при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации, изложенных в инструкции.

В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять неисправности, возникшие не по вине потребителя. После окончания гарантийного срока обслуживание будет проводиться на возмездных условиях.

Продавец не несет какой бы то ни было ответственности ни за прямой, ни за косвенный ущерб, так или иначе связанный с использованием данного прибора не по назначению.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

- расходные материалы,
- упаковку.

Гарантийные обязательства не распространяются на дефекты и повреждения, возникшие вследствие:

- неосторожного обращения с оборудованием;
- неправильного хранения оборудования;
- использования оборудования неквалифицированным персоналом;
- несанкционированной разборки и ремонта деталей и агрегатов оборудования;
- изменения конструкции оборудования;
- использования несертифицированных расходных материалов;
- несоблюдения владельцем оборудования предписанных заводом-изготовителем периодичности и регламента технического обслуживания оборудования;
- использования оборудования не по прямому назначению;
- при выработке и износе отдельных узлов оборудования, возникших по причине чрезмерного использования оборудования;
- несанкционированного изменения программного обеспечения, заводских настроек, параметров электронных блоков управления и проч.;
- проведения сервисного или технического обслуживания или ремонта третьими лицами;
- при наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов оборудования, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные узлы оборудования;
- перевозки оборудования Клиентом и/или транспортными компаниями;
- использования несоответствующих стандартным параметрам питающей сети, в том числе скачков напряжения;
- обстоятельств непреодолимой силы и/или стихийных бедствий.

Гарантийный срок на запасные части, узлы, детали и агрегаты, замененные в рамках осуществления гарантийных обязательств, истекает вместе с гарантийным сроком на оборудование.

Запасные детали, замена которых производится в период гарантии на оборудование на возмездной основе, исключаются из гарантии на оборудование.

Продавец оставляет за собой право отказать в гарантийном ремонте при отсутствии на оборудовании фирменной гарантийной наклейки компании «Сапфир» с отмеченным сроком гарантии, а также ее нечитаемости.