

Санкт-Петербург
ООО «ЮМО»

**ВАЛЬЦЫ НАСТОЛЬНЫЕ
ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ
В9М-220В**



Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за покупку. Вы приобрели дорогостоящий и точный механизм. Настоятельно рекомендуем Вам внимательно изучить инструкцию. Фирма-производитель гарантирует долгосрочную и надежную работу вальцов только при точном соблюдении правил эксплуатации.

Основой данной модели являются вальцы ручные В9, которые многие годы пользуются заслуженной популярностью у ювелиров. Внутренний редуктор был переработан и усилен (модель В9МП), что позволило установить маломощный электропривод, благодаря которому комфорт и производительность работы на вальцах существенно улучшились.

1. Назначение вальцов

Вальцы предназначены для изготовления листового и профильного проката.

Твердость прокатываемых материалов не более НВ 241 (HRC 24). Данная модель является идеальным вариантом для использования в домашних мастерских и в качестве личного настольного инструмента мастеров на производстве любого уровня. Не рекомендуется коллективная эксплуатация вальцов.

2. Основные характеристики

Диаметр валов, мм.....	50
Длина плоской части валов, мм.....	66
Максимальный развод валов, мм.....	10
Скорость прокатки, м/мин.....	2,7
Количество ручьев на валах, шт.....	10
Диапазон диагоналей ручьев, мм.....	от 1 до 5
Радиусы шинок сменного ролика, мм	3,5; 2,5; 2; 1,5; 1,25; 1
Твердость поверхности валов, ед. HRC.....	58 ÷ 62
Вес в сборе не более, кг.....	38 кг
Габариты, мм (ШхВхГ).....	430x380x300
Номинальное напряжение сети, В.....	220
Частота тока, Гц.....	50
Потребляемая мощность, кВт.....	0,25
Режим работы.....	25мин с перерывом 25мин

3. Комплект поставки

Комплектность:

- вальцы.....	1
- сменные ролики (установлены), шт.....	2
- ключ-шестерня (установлена), шт.....	1
- паспорт-руководство по эксплуатации, шт.....	1
-масленка с маслом ЛУКОЙЛ ТМ4 80W-90.....	1
-платформа-маслосборник.....	1

4. Требования по технике безопасности

Перед включением вальцов в электросеть убедитесь в исправности соединительной проводки и наличии заземления

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ МЕХАНИЗМА:

- в помещениях с повышенной влажностью воздуха (более 80%);
- в помещениях с химически активной средой или содержанием паров, образующих отложения и разрушающие действующие на изоляцию и токоведущие части привода;
- без заземления.

5. Подготовка к работе и эксплуатация

Освободить вальцы от транспортировочной тары. Установить вальцы на рабочем столе. Удалить консервант. Сведением валов проверить их параллельность. При вынутой ключ-шестерне отрегулировать винтами (если в этом имеется необходимость) параллельность валов и установите ключ-шестерню в зацепление.

Перед включением вальцов в электросеть убедиться в исправности соединительной проводки и наличии заземления.

Вальцы готовы к эксплуатации сразу после включения. О настройке вальцов для работы с металлом внимательно прочитайте отдельную вкладку, напечатанную крупным курсивом. Вкладки желательно укрепить над рабочим местом, как инструкции для работающих.

Особое внимание следует уделить режиму работы (см. раздел 2. Основные характеристики).

На данной модели вальцов не возможен реверсивный прием работы. Включением обратного хода двигатель переводится в форсированный режим, предназначенный только для возврата

застрявшего проката. Выполнение сколь-нибудь продолжительной работы в этом режиме приводит к выходу из строя двигателя по причине перегрева, что не является гарантийным случаем.

Включение обратного хода при отсутствии проката между валами запрещено.

6. Обслуживание

Через каждые 15 минут непрерывной работы смазывать шейки валов через смазочные отверстия в опорах трансмиссионным маслом. При длинном прокате (3-4 длины окружности валов) периодичность смазки сокращается до 5 минут.

Обратить особое внимание на то, что замена масла в редукторе производится согласно регламенту каждые 12500 моточасов.

7. Гарантийные обязательства

При соблюдении всех правил эксплуатации производитель гарантирует нормальную работу вальцов и их бесплатный ремонт в течение 12 месяцев со дня продажи. Доставка вальцов к месту ремонта производится за счет покупателя.

Гарантийному обслуживанию не подлежат:

- вальцы, эксплуатируемые без смазки узлов трения;
- вальцы, подвергавшиеся разборке;
- вальцы, имеющие механические повреждения рабочих поверхностей валов;
- вальцы со сгоревшим двигателем;
- вальцы, не имеющие документации, подтверждающей факт и дату продажи.

По всем вопросам гарантийного и послегарантийного обслуживания Вы можете обратиться:

по телефону (812) 542 - 66 - 21;
по телефону (812) 540 - 56 - 39 e-mail: office@jmo.ru
по адресу: 195009, г. Санкт – Петербург, ул. Ватутина, 8/7
или в торговое предприятие, продавшее Вам вальцы.

Наши представители в Москве:
ЗАО ПКФ «САПФИР» 109125, Москва, Люблинская ул., 18
т. (495) 739-43-11, тел/факс: (495) 179-38-51
«ЮМО – МСК» Москва, Электролитный проезд, 9 корп. 2
т. 8(499) 794-30-68, 8(499) 794-35-21
info@jmo-msr.ru

**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ
ВАЛЬЦОВ В9М-220V**

Вальцы №_____

Штамп изготовителя

Дата продажи «_____» 201 г.

Штамп магазина

Вальцы укомплектованы, в рабочем состоянии, поверхность валков дефектов не имеет, с инструкцией по эксплуатации и гарантийными условиями ознакомлен:

_____ (подпись покупателя, дата)

Дополнительные соглашения по поставке и гарантийным обязательствам: _____

ПРОДАВЕЦ:

ПОКУПАТЕЛЬ:

Внимание!

Категорически запрещается:

- прокатывать проволоку любого диаметра в фольгу, при полностью сведенных валах;
- прокатывать круглые, треугольные, сегментные (в сечении) заготовки, а также заготовки, имеющие переменное сечение (более 0,2 мм) и пиковые выступы любой формы, с форсированной подачей ключом-шестерней более 90°.

Возникающее чрезмерное локальное давление является причиной продавливания поверхности валов.

Во избежание повреждения поверхности гладких валов рекомендуется следующий порядок работы:

- перед прокаткой установить начальный развод валов касанием максимально высокой точки имеющейся заготовки с помощью узла подъема;
- при прокатке подачу осуществлять поворотом ключа не более, чем на 90°, несмотря на кажущуюся легкость происходящего и желание ускорить процесс.

**Валы, поврежденные из-за несоблюдения порядка работы,
гарантийной замене не подлежат**