



Бормашины

Применяются для полировки, шлифовки, финишной обработки и текстурирования металлов, посадки камней, работ по модельному воску, гравировке и сверлению.

Арт. 12468 Бормашина GROBET 34.301X EURO

Подвесная бормашина с рукавом и наконечником Европейского стандарта.
Мотор на шарикоподшипниках.
Электропитание – 220 В.
Выходная мощность – 75 Вт.
Максимальная скорость вращения – 18 000 об/мин.
Комплектация:

- электродвигатель;
- гибкий рукав Европейского стандарта с защитной прорезиненной оплеткой, длина – 1 м;
- педаль реостата;
- наконечник GROBET – T30 (цанговый, быстрозажимной).

Арт. 8504 Бормашина FOREDOM – оригинал, серия SR

Подвесная бормашина с реверсом.
Мотор на шарикоподшипниках.
Электропитание – 220 В, 50 Гц.
Выходная мощность – 125 Вт.
Крутящий момент – до 5,4 кгс/см.
Максимальная скорость вращения – 18 000 об/мин.
Комплектация:

- электродвигатель серии SR;
- гибкий рукав с защитной прорезиненной оплеткой, длина – 1 м;
- педаль реостата FCT;
- наконечник FOREDOM № 30 (трехкулачковый);
- смазка для рукава;
- набор аксессуаров АК-11 (54 предмета).

Арт. 9158 Бормашина FOREDOM – оригинал, серия SRH

Подвесная бормашина с реверсом.
Мотор на шарикоподшипниках.
Электропитание – 220 В, 50 Гц.
Выходная мощность – 125 Вт.
Крутящий момент – до 5,4 кгс/см.
Максимальная скорость вращения – 18 000 об/мин.
Комплектация:

- электродвигатель серии SR;
- усиленный гибкий рукав – с защитной прорезиненной оплеткой, длина – 1,5 м;
- педаль реостата SCH – 2;
- наконечник FOREDOM № 44 HT;
- цанги: 3 мм; 6 мм, (дополнительно подходит цанга 2,35 мм Арт. 9274);
- смазка для рукава;
- набор аксессуаров НК-25 (10 предметов).

Арт. 9272**Бормашина FOREDOM – оригинал, серия L**

Подвесная бормашина.

Мотор постоянного тока со встроенным выпрямителем на шарикоподшипниках для получения максимального крутящего момента и мощности на низких оборотах.

Максимальная скорость вращения – 5 000 об/мин.

Электропитание – 220 В, 50 Гц.

Эта модель специально разработана для выполнения задач, требующих высокой мощности при низких оборотах: посадки камней, обработки воска, сверления жемчуга, матирования и текстурирования поверхностей и т. д.

Комплектация:

- электродвигатель серии L;
- гибкий рукав – с защитной прорезиненной оплеткой, длина – 1 м;
- педаль реостата FCT.

Арт. 3277**Бормашина AUGUSTA – HELMUT KLEIN JSB-2000**

Подвесная бормашина.

Плавная регулировка скорости от 0 до 12 000 об/мин.

Достаточно мощная на малых оборотах – может использоваться с наконечниками ударного типа.

Со встроенным «мягким стартом».

Защита от перегрузок.

Электропитание – 220 В, 50 Гц.

Потребляемая мощность – 800 Вт.

Максимальная скорость вращения – 12 000 об/мин.

Комплектация:

- электродвигатель;
- гибкий рукав – с защитной металлической оплеткой, длина – 1 м;
- педаль электронная.

Бормашины FOREDOM – К

Подвесные бормашины.

Мотор на шарикоподшипниках.

Электропитание – 220 В, 50 Гц.

Максимальная скорость вращения – 18 000 об/мин.

Комплектация:

- электродвигатель;
- гибкий рукав – с защитной прорезиненной оплеткой, длина – 1 м;
- педаль реостата;
- наконечник FOREDOM – К № 30 (трехкулачковый).

Арт.	Серия	Мощность, Вт
358	CC	75
7493	S	95





Наконечники для бормашин

Предназначены для закрепления режущих инструментов (боров, фрез, дискодержателей и т.д.). Подбор наконечника зависит от выполняемых операций, навыков и привычек.

Наконечники трехкулачковые

Наконечники общего назначения.

Не предназначены для работ, требующих прецизионной точности. Допустимая частота вращения – 20 000 об/мин.

Диаметр используемого инструмента от 0,1 до 4 мм.

Наконечники трехкулачковые стандарт США

Арт.	
478	FOREDOM 30
8507	FOREDOM 30H для H-серии
7275	FOREDOM 30-K

Наконечники трехкулачковые Европейского стандарта

Арт.	
941	FOREDOM 30SJ
6496	FOREDOM 30-KSL

Арт. 930

Ключ для наконечников

Предназначен для замены инструмента в трехкулачковых наконечниках.

Наконечники FOREDOM N35

Цанговые наконечники с редуктором.

Применяются при операциях, выполняемых на больших скоростях. Могут использоваться для нанесения алмазной грани. Коэффициент увеличения оборотов – 2,5.

Допустимая частота вращения – 40 000 об/мин.

Комплектация – сменная цанга 3,18 мм.

Дополнительно можно приобрести цангу 2,35 мм **Арт. 9277**.

Арт.		
7910	FOREDOM 35	стандарт США
7911	FOREDOM 35SJ	Европейский стандарт

Наконечники FOREDOM N44

Мощные цанговые наконечники.

Предназначены для использования в промышленных условиях.

Допустимая частота вращения – 20 000 об/мин.

Комплектация – сменные цанги 2,35 ; 3,0 ; 6,0 мм.

Арт.		
6995	FOREDOM 44TSJ	Европейский стандарт
8419	FOREDOM 44HT	для H-серии
3234	FOREDOM 44T	стандарт США

Цанги сменные для наконечников

Арт.	Диаметр, мм	Наконечник
9277	2,35	FOREDOM 35
9274	2,35	FOREDOM 44
9278	2,35	FOREDOM 8; 28
9275	3,00	FOREDOM 44
9279	3,00	FOREDOM 8; 28
9276	6,00	FOREDOM 44

Цанговые наконечники FOREDOM

Применяются при точной детальной проработке изделий.
Допустимая частота вращения – 20 000 об/мин.
Комплектация – сменная цанга 2,35; 3,00 мм.

Арт.		
8667	FOREDOM 8	стандарт США
939	FOREDOM 8SJ	Европейский стандарт
7148	FOREDOM 28	стандарт США
938	FOREDOM 28SJ	Европейский стандарт

Быстрозажимные цанговые наконечники.

Применяются для работ, требующих частой смены инструмента.
Допустимая частота вращения – 20 000 об/мин.
Комплектация – цанга 2,35 мм.

Арт.		
3907	FOREDOM 10	стандарт США
4378	FOREDOM 18	стандарт США
6996	FOREDOM 18SJ	Европейский стандарт
8938	FOREDOM 20	стандарт США
8939	FOREDOM 20SJ	Европейский стандарт
954	T/30	стандарт США
10568	T/30	Европейский стандарт

Наконечники BADECO

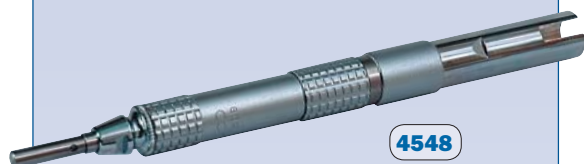
Цанговые наконечники.
Для рукавов Европейского стандарта.
Подшипник скольжения в передней части, двойной шарикоподшипник сзади, упрочненная стальная хромированная ось обеспечивают особую надежность и большой срок службы.
Комплектация – цанга 2,35 мм.

Арт.	Модель	Допустимая частота вращения, об/мин.
945	BADECO – 275	15 000
9406	BADECO – 295	18 000

Арт. 933 Цанги BADECO

Комплект цанг в пластиковом футляре.
Количество – 9 шт.
Размеры: 0,55 – 0,8 – 1,05 – 1,55 – 2,05 – 2,40 – 2,55 – 3,10 – 3,20 мм.
Подходят для наконечников:
– «Badeco» Арт. 945, 9406.





4548



4379



2871



4108



3607



5776



7021

Наконечники ударные

Наконечники фактуровочные автоматические.
Применяются для декоративной обработки, текстурирования поверхности, посадки камней.
Плавная регулировка ударной силы.

Арт. 4548 Наконечник ударный BADECO 215

Для рукавов Европейского стандарта.
Допустимая частота вращения – не более 5000 об/мин.
Комплектация – клепальная вставка из закаленной стали, ключ, фиксатор.
По желанию заказчика комплектуется набором рабочих вставок Арт. 4379.

Арт. 4379 Вставки BADECO для ударного наконечника

Комплект клепальных вставок из закаленной стали различных форм.
Количество – 9 шт.
Подходит для наконечника Арт. 4548.

Наконечники ударные FOREDOM

Допустимая частота вращения – не более 5000 об/мин.
Комплектация – клепальная насадка из закаленной стали; ключ; фиксатор.

Арт.		
2871	№15	стандарт США
7909	№15SJ	Европейский стандарт

Арт. 4108 Вставка для ударного наконечника FOREDOM 15 стандартная

Арт. 3607 Вставка для ударного наконечника Foredom 15 твердосплавная

Арт. 5776 Вставка для ударного наконечника Foredom 15 алмазная

Арт. 7021 Набор для рельсовой закрепки FOREDOM

Предназначен для вырезания паза (посадочного места) под камни при их рельсовой закрежке.
Позволяет увеличить производительность и получить стабильно высокое качество.
Используется только с наконечниками фирмы FOREDOM: 30, 30SJ (в комплект не входят).

Педали к бормашинам

Предназначены для управления скоростью вращения двигателя бормашины.

Корпус – пластик.

Арт.	
10812	Педаль к бормашине FOREDOM SR
7265	Педаль к бормашине FOREDOM-K
8728	Педаль к бормашине GROBET
277	Блок регулировки для педали FOREDOM FCT
7349	Блок регулировки для педали FOREDOM-K
9733	Блок регулировки для педали GROBET

Блоки ручной регулировки скорости FOREDOM

Предназначены для плавной регулировки оборотов двигателя бормашин FOREDOM.

Арт.	Для серии
3978	LX, TX,
3046	SR, SRH

Рукава, оплетки и тросики

Предназначены для передачи вращательного движения от электромотора бормашины к наконечнику.

Арт. 559 Рукав AUGUSTA

В защитной металлической оплетке.

Допустимая частота вращения гибкого вала – 15 000 об/мин.

Направление вращения – правое.

Длина рукава – 1 м.

Подходит к бормашине Арт. 3277.

Арт. 9273 Рукав FOREDOM

Позволяет использовать наконечники Европейского стандарта с бормашинами FOREDOM.

Допустимая частота вращения гибкого вала – 20 000 об/мин.

Направление вращения – правое.

Длина рукава – 1 м.

Подходит к бормашинам FOREDOM серий CC, SR, LX, TX.

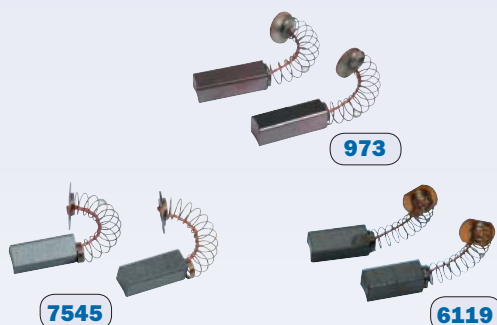
Арт. 6618 Рукав гибкий «Италия»

Рукав с защитной металлической оплеткой.

Допустимая частота вращения гибкого вала – 18 000 об/мин.

Длина рукава – 1 м.





Оплетки для рукавов

Арт.	
6997	FOREDOM – CC; S; SR; TX; LX
8807	FOREDOM – TXH; SRH; LXH
4968	FOREDOM – K
8726	GROBET

Арт. 804 Переходник для крепления рукава FOREDOM

Подходит ко всем моделям бормашин FOREDOM.

Тросики для рукавов

Арт.		Допустимая частота вращения, об/мин.
4247	FOREDOM – K	20 000
6465	FOREDOM – CC; SR; TX; LX	20 000
8206	FOREDOM – TXH; SRH; LXH	15 000
8727	GROBET	20 000

Арт. 8805 Ремонтный комплект для бормашин FOREDOM серии SR

Комплектация:

- щетка угольная для эл. двигателя FOREDOM (к-т 2 шт.);
- тросик для рукава FOREDOM;
- смазка FOREDOM №10006 для рукава.

Щетки угольные для электродвигателей

Комплект – 2 шт.

Арт.	
8775	STRONG 204
973	FOREDOM CC
8364	FOREDOM TX; TXH; LX
7545	FOREDOM S; H
8808	FOREDOM SR
12066	FOREDOM BL
6119	FOREDOM – K
8733	GROBET

Арт. 969 Смазка FOREDOM для наконечника

Высококачественная смазка для наконечников любых модификаций.

Арт. 970 Смазка FOREDOM для рукава

Высококачественная смазка для гибких тросов любых модификаций.

Арт. 2242 Стойка с тисками для минибормашины

Диаметр зажимаемого инструмента – 43 мм.
Глубина сверления – 60 мм.
Габаритные размеры – 220х400 мм.
Комплектация – тиски быстрозажимные.
Размер губок – 15х65 мм.
Максимальный ход губок – 85 мм.
Вес – 2,7 кг.

Арт. 667 Стойка Foredom для наконечника №30

Предназначена для сверления различных материалов с использованием наконечников FOREDOM №30, 30SJ.

Арт. 1246 Стойка для бормашины на струбине

Предназначена для удобного размещения бормашин на рабочем столе.
Крепится к столу с помощью струбины, что позволяет перемещать стойку в удобное место.
Верхняя часть стойки поворотная и регулируется по высоте от 80 до 140 см.
Материал – сталь.

Арт. 971 Стойка для бормашины на шурупах

Предназначена для удобного размещения бормашин на рабочем столе.
Крепление к столу стационарное с помощью шурупов (в комплект не входят).
Верхняя часть стойки поворотная и регулируется по высоте от 80 до 140 см.
Материал – сталь.





3381



3511



11197



10535



10536



3352



8775

Минибормашины MARATHON

Минибормашина применяется для высокоточного сверления, шлифования, полировки и гравировальных работ по камню, кости, стеклу, керамике, дереву, металлу и другим материалам. Характеристики:

- электропитание – 220 В, 50 Гц;
- плавная регулировка скорости (ручная и от педали);
- реверс.

Комплектация:

- блок питания;
- педаль;
- подставка для минибормашины;
- наконечник со встроенной быстросажимной цангой 2,35 мм.

Арт.	Модель	Потребляемая мощность, Вт	Скорость вращения, об/мин.
3381	HANDY 701	230	1000-50 000
3511	N7	90	0-40 000
11197	M-3 CHAMPION	45	0-35 000

Арт. 10535 Наконечник для минибормашины MARATHON

Подходит для блоков питания всех моделей MARATHON и STRONG 204.

Характеристики:

- потребляемая мощность – 115 Вт;
- скорость вращения – от 0 до 40 000 об/мин.

Арт. 10536 Цанга для минибормашины MARATHON

Подходит для блоков питания всех моделей MARATHON и STRONG 204.

Сменная цанга Ø 3,00 мм.

Арт. 3352 Минибормашина STRONG 204

Высокоскоростная модель – может применяться для нанесения алмазной грани!

Удобна для работы, требующей частой смены инструмента. Двигатель оснащен вентилятором принудительного охлаждения.

Технические характеристики:

- электропитание – 220 В, 50 Гц;
- потребляемая мощность – 110 Вт;
- плавная регулировка скорости – от 0 до 35 000 об/мин;
- тип вращения двигателя – реверсный.

Комплектация:

- наконечник;
- блок питания;
- педаль;
- подставка для наконечника;
- встроенная быстросажимная цанга 2,35 мм.

Арт. 8775 Щетка угольная для минибормашины STRONG 204

Минибормшины JD

Технические характеристики:

- электропитание – 220 В, 50 Гц;
- плавная регулировка скорости;
- тип вращения двигателя – реверсный.

Комплектация:

- наконечник;
- блок питания;
- сменная цанга 2,35 мм;
- ключ для замены инструмента;
- подставка для наконечника.

Арт.	Модель	Скорость, об/мин.
9441	JD400	0–25 000
9442	JD700 с педалью	0–25 000

Наконечники для минибормшин JD

Арт.	Модель
12104	JD400
12105	JD700

Арт. 4166 Минибормшина PROXXON 100

Двигатель оснащен вентилятором принудительного охлаждения.

Технические характеристики:

- электропитание – 220 В, 50 Гц;
- плавная регулировка скорости – от 5 000 до 20 000 об/мин;
- потребляемая мощность – 100 Вт.

Комплектация:

- сменные цанги (1,0; 1,5; 2,0; 2,35; 3,0; 3,2 мм) – 6 шт.
- набор полировально-шлифовальных насадок.

Минибормшины PROXXON

Очень легкая и компактная минибормшина.

Двигатель оснащен вентилятором принудительного охлаждения. Напряжение питания позволяет применять при работе охлаждающие жидкости.

Технические характеристики:

- электропитание – 220 В, 50 Гц;
- плавная регулировка скорости – от 5 000 до 20 000 об/мин;
- потребляемая мощность – 40 Вт.

Комплектация:

- сменные цанги (1,0; 1,5; 2,0; 2,4; 3,0; 3,2 мм) – 6 шт.
- блок питания;
- выходное напряжение – 12 В.

Арт.	Выходной ток блока питания, А
1022	2
11489	1



9441



9442



4166



11489



1022



1007



Минибормашины отечественного производства

Режим работы:

- при номинальном напряжении – продолжительный;
- при максимальном напряжении – повторно-кратковременный.

Для работы с минибормашиной используется блок питания постоянного тока (в комплект не входит).

Арт. 1007 Минибормашина ДПМ-25

Технические характеристики:

- напряжение питания – 14–21 В;
- потребляемый ток в номинальном режиме – 0,7 А;
- частота вращения – 6 000–12 000 об/мин.

Комплектация – цанги (0,6; 1,5; 2,0; 2,35; 3,0; 3,5; 4,0 мм) – 7 шт.

Подходят блоки питания Арт. 0998; 3420; 3855.

Блоки питания для минибормашин

Технические характеристики:

Электропитание – 220 В, 50 Гц.

Регулировка выходного напряжения ступенчатая: 7/14/21/28 В.

Арт.	Максимальный выходной ток, А
998	1
3420	2
3855	3

Цанги латунные с патроном

Арт. 5616 на вал 2 мм

Комплект – 5 шт.

Размеры: 0,6–1,2–2,0–2,35 (2шт.) мм.

Арт. 5617 на вал 3 мм

Комплект – 7 шт.

Размеры: 0,6–1,2–1,6–2,0–2,35–3,0–3,2 мм.

Арт. 927 на вал 4 мм

Комплект – 7 шт.

Размеры: 0,6–1,2–2,0–2,35–3,0–3,2–4,0 мм.

Арт. 3811 Станок сверлильный BAORU

Станок настольный сверлильный трехскоростной.

Технические характеристики:

Электропитание – 220 В, 50 Гц.

Мощность 100 Вт.

Ступенчатая ременная передача:

– 5000 об/мин;

– 6000 об/мин;

– 8500 об/мин.

Плавная регулировка оборотов на каждой из скоростей.

Цанговый патрон позволяет зажимать рабочий инструмент от 0,5 до 6,5 мм.

Ручной механизм подачи сверла с ходом – до 25 мм.

Габариты ДхШхВ – 170х235х300 мм.

Вес – 5 кг.

3811



Арт. 2007 Станок сверлильный PROXXON TBM – 220

Станок настольный сверлильный трехскоростной.

Технические характеристики:

Электропитание – 220 В, 50 Гц.

Мощность – 85 Вт.

Ступенчатая ременная передача:

– 1800 об/мин;

– 4700 об/мин;

– 8500 об/мин.

Цанговый патрон комплектуется сменными цангами, позволяющими использовать инструмент с диаметрами: 1,0–1,5–2,0–2,4–3,0–3,2 мм.

Ручной механизм подачи сверла с ходом – до 30 мм.

Габаритные размеры ДхШхВ – 120х220х350 мм.

Вес – 3,8 кг.

2007



Арт. 4338 Станок сверлильный СТ–1351

Станок настольный сверлильный пятискоростной

Технические характеристики:

Электропитание – 220 В, 50 Гц.

Мощность – 350 Вт.

Ступенчатая ременная передача:

– 600 об/мин;

– 900 об/мин;

– 1250 об/мин;

– 1750 об/мин;

– 2600 об/мин.

Трехкулачковый патрон позволяет зажимать рабочий инструмент от 1,5 до 13 мм.

Ручной механизм подачи сверла с ходом – до 50 мм.

Подвижный стол для деталей с тисками.

Габаритные размеры ДхШхВ – 200х410х600 мм.

Вес – 18 кг.

4338





11072



11049



1075

Арт. 11072 Станок сверлильный CZK-A для жемчуга

Станок настольный для сверления отверстий в жемчуге и других камнях круглой формы, твердость которых не превышает 5 единиц по шкале Мооса. Повышенная точность сверления. Рабочая часть станка выполнена так, что практически не оказывает давления на обрабатываемый камень.

Максимальный размер камня – 35 мм.

В комплект поставки входят цанги диаметром 3, 5, 7, 9, 11 мм по 2 шт. каждого размера.

Габариты ДхШхВ – 235х145х122 мм.

Вес – 4,5 кг.

Арт. 11049 Приспособление РЕРЕ для сверления жемчуга

Предназначено для сверления жемчуга и камней круглой формы.

Используется только с наконечниками фирмы FOREDOM: №30, 30SJ.

Комплектация:

- приспособление;
- система подачи охлаждающей жидкости;
- алмазные сверла – 5 шт.

Арт. 1075 Электрогравер FOREDOM

Предназначен для выполнения работ, требующих высокой мощности при низких оборотах: гравировка, закрепка, сверление, обработка воска, посадка камней, декоративная обработка и текстурирование поверхностей. Удобен для работы со штихелем – при работе достаточно направлять штихель, а не давить им.

Двигатель постоянного тока на постоянных магнитах со встроенным выпрямителем не требует редуктора для получения высокого вращательного момента и мощности на низких оборотах.

Электропитание – 220 В, 50 Гц.

Максимальная скорость вращения – 2 800 об/мин.

Комплектация:

- электродвигатель серии PG;
- гибкий рукав – с защитной прорезиненной оплеткой, длина – 1 м;
- педаль FCG (только включение и выключение);
- ручной регулятор оборотов EMG;
- наконечник FOREDOM № 9D (возвратно-поступательного действия);
- комплект цанг 1,6 ; 2,35 ; 3,18 мм;
- смазка для рукава и наконечника;
- штихель – 4 шт;
- ударные насадки для наконечника – 3 шт;