

ПРАКТИЧЕСКИЙ СЕМИНАР

Технология электрохимического полирования **на установке ОТЕС EPAG Flex (Германия)**



Уважаемые партнеры,

компания «Сапфир» вместе с производителем (компания ОТЕС) приглашают вас принять участие в семинаре на актуальную для каждого ювелира тему – **достижение высокого качества полировки при минимальных издержках.**

В ходе занятия вы познакомитесь с передовой технологией **электрофиниша** и лично убедитесь в её высокой эффективности на практике. – С этой целью желательно принести на семинар образцы своих изделий (золото, серебро).

Место и время проведения:

на выставке JUNWEX Москва: ВДНХ, павильон № 75, стенд 852 “Сапфир”
27 – 28 сентября 2019 года (вы можете выбрать любой из этих двух дней)

Структура занятия:

Основная часть (теория, демонстрация видеоматериалов, практическая работа на установке ОТЕС EPAG Flex, до 60 мин.)

Дополнительное время (ответы на вопросы, разбор сложных случаев, передача изделий для тестовой отработки на базе компаний «Сапфир» и ОТЕС).

Семинар проводится под руководством инженера-технолога компании ОТЕС.

Надеемся, что семинар позволит вашему бизнесу идти в ногу со временем, и сделает его более рентабельным и эффективным.

Если вас заинтересовала тема занятия, пожалуйста, свяжитесь с нами:

136@7394311.ru – Грибенник Зинаида

мы ответим на все вопросы относительно проводимого мероприятия

Электрофиниш – технология полировки 21 века. Кратенько о её возможностях (см. ниже):



Технология полировки «электрофиниш»

Компания ОТЕС с 1999 года является лидером в разработке машин и технологий шлифовки и полировки. С их помощью более 5000 ювелирных компаний по всему миру добились успеха.

Каждому клиенту компания ОТЕС может предложить наилучшее решение.

Прекрасно себя зарекомендовали электрофинишные машины ОТЕС нового поколения EPAG Flex (установки для электрохимического полирования). Они вам помогут придать бриллиантовый блеск украшениям самой сложной конструкции. В качестве полирующего состава выступает жидкий электролит, поэтому засияют самые мелкие детали и труднодоступные места.



Технология электрохимического полирования ОТЕС позволяет полировать ювелирные изделия со сложными узорами и ювелирными камнями-вставками. Ровный и яркий блеск обеспечен. Все труднодоступные места, в том числе под камнями, будут блестеть (электролит заполнит даже такие узкие зазоры, щели и отверстия, куда ни ручной инструмент, ни самый мелкий ореховый наполнитель не могут проникнуть).



Но и при прочих равных условиях электрофинишная полировка – вне конкуренции, поскольку позволяет сократить общее время процесса.

Тот результат, который достигается в сухих режимах на роторных машинах за 3-4 часа, здесь вы получите всего за 20 минут.

И дальше – одной строкой: Подготовительные ручные операции сведены к минимуму. Отличное качество как на золоте, так и серебре. Процесс идет в автоматическом режиме, «сам собой», для ускорения может использоваться специальный стеклянный наполнитель (шарики). Загрузка до 40 изделий в одном цикле. Конструкция расширяемая – до трех контейнеров. Золото из раствора легко восстанавливается, и потери очень низкие. Процесс безцианидный, с экологией нет проблем.

Официальный представитель в России -
компания «Сапфир»
www.sapphire.ru

