

Полировальные пасты Marpol (Турция)



Паста Marpol C33 (зеленая) может использоваться для интенсивной предварительной полировки изделий из нержавеющей стали, цветных металлов (драгметаллы, латунь, алюминий), эпоксидной смолы, пластика.

Пасты Marpol F84W (белая) и Marpol F84B (голубая) предназначены для финишной полировки металлов, использующихся в ювелирном производстве. Эти две пасты друг от друга отличаются только цветом. Имеют идеальный состав (абразив + связующее), дающий изделиям отличный зеркальный блеск.

Артикул	Наименование	Цвет пасты	Этап полировки	Абразивный наполнитель	Цена / упаковка
18511	Marpol C33	зеленая	предварительный	оксид хрома	970 руб.
18510	Marpol F84W	белая	финишный	оксид алюминия (корунд)	770 руб.
18509	Marpol F84B	голубая			770 руб.

Упаковка: 1,2 кг. Коробка: 20 упаковок.

Цены указаны по состоянию на декабрь 2023 г.

Полировальные пасты Marpol C33, F84W и F84B являются полными аналогами отлично зарекомендовавших себя паст Menzerna (производство Германия) – Menzerna 333, Menzerna 480W, Menzerna 480BLF

Для получения оптимальных результатов рекомендуется пошаговое применение полировальных паст

1). Грубая шлифовка: пасты Dialux, Luxor (красная, зеленая)	2). Предварительная полировка: Marpol C33	3). Финишная полировка: Marpol F84W или Marpol F84B	4). Супер-финиш: пасты Dialux, Luxor (оранжевая, желтая)
-------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------	------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------

При высоком качестве отливок 1-й и 4-й этапы можно исключить. Пользуясь только пастами Marpol вы получите ровную и гладкую поверхность изделий, без микроцарапин и с отличным блеском!

Замечания по применению:

Перед нанесением пасты на полировальный круг (хлопковый, муслиновый) проводится его пушение с помощью металлической щетки. При каждом переходе от одного этапа обработки к последующему, должна проводиться замена полировального круга на более мягкий. После каждого этапа обработки изделий нужно провести их очистку (отмывку). Не допускается использование одного и того же круга для паст с разной абразивностью!



Ювелирный технопарк "Сапфир"
Москва, Кострома, Санкт-Петербург
www.sapphire.ru

→ На сайт в раздел ["Шлифмашины, насадки и пасты"](#)