



## "Силиконовые резинки" EVE (Германия)



### Шлифовально-полировальные насадки к бормашинам для ювелирных изделий и бижутерии

## Обзор характеристик и возможностей

Продукцией компании EVE уже почти 100 лет пользуются ювелиры, машиностроители, зубные техники и стоматологи (сначала в Германии и Европе, а сегодня – во всем мире, в том числе и России), неизменно получая великолепный, "блестящий" результат. По качеству полировки, затратам времени и сроку службы роторного полировального инструмента им нет равных.

За кажущейся простотой инструмента EVE стоят годы исследований и разработок. Каждая из предлагаемых линеек продукции является уникальной по всем пунктам: свойствам абразивов и связующих материалов, рецептурам, способам производства. Ко всему прочему, инструмент EVE привлекает безупречным качеством исполнением, дизайном, строгой красотой форм.

## Содержание

### Насадки универсальные:

- стр. 2-3 **1). Шлифовально-полировальные насадки EVE Flex Technik**  
драгметаллы (Au, Ag, Pt), нержавеющая сталь, кобальт-хромовые, никель-хромовые сплавы
- стр. 4-5 **2). Шлифовально-полировальные насадки EVE Universal**  
драгметаллы (Au, Ag, Pt), нержавеющая сталь, титан, стекло, керамика, фарфор, эмали, акриловый пластик, синтетические и композиционные материалы
- стр. 6-7 **3). Шлифовально-полировальные насадки "цилиндр-стержень" EVE Flex Pins**  
драгметаллы (Au, Ag, Pt), нержавеющая сталь, сплавы никеля, камень, стекло, керамика
- стр. 8-9 **4). Шлифовально-полировальные резинки лепестковые, силиконовые EVE TWIST**  
драгметаллы (Au, Ag, Pt), нержавеющая сталь, медные сплавы, твердые породы дерева
- стр. 10 **5). Шлифовально-полировальные резинки лепестковые, акриловые "3M Radial"**  
драгметаллы (Au, Ag, Pt), медные сплавы, твердые породы дерева, акриловый пластик

### Насадки специальные:

- стр. 11 **6). Полировальные резинки с пемзовым абразивом для золота и серебра EVE Pumice**
- 7). Полировальные резинки для золотых сплавов EVE Augum**
- стр. 12 **8). Шлифовальные резинки для твердых сплавов износостойкие EVE X-HARD**
- 9). Шлифовальные резинки для обработки керамики EVE ECO CERAM**
- стр. 13 **10). Полировальные резинки для изделий из акрилового пластика EVE Technik**

### Новинки 2023 года

- стр. 14 **11). Диски полировальные гибкие EVE Flexi-D (серия FD-17, для ювелиров и зубных техников)**
- стр. 14 **12). Диски для заточки и полировки штихелей DIA BLADE (серия DB-R25)**

# 1). Шлифовально-полировальные насадки EVE Flex Technik

Линейка роторных насадок EVE Flex Technik может использоваться для работы с изделиями из драгоценных металлов, нержавеющей стали, кобальт-хромовых и никель-хромовых сплавов. Обеспечивает пять уровней обработки – от грубой шлифовки до “супер-зеркальной” полировки. Связующее вещество в насадках – силиконовая резина. Абразивный материал – карбид кремния (карборунд).

Размер абразивного зерна у насадок EVE Flex Technik меняется в широких пределах – от 120-130 до 1-2 микрон: синие резинки (120-130 мкм), серые (55-56 мкм), бордовые (25-30 мкм), зеленые (7-8 мкм) и оливковые (1-2 мкм). Самая твердая резина у синих насадок, самая мягкая и эластичная резина – у оливковых.

**Чем мельче у насадки абразивное зерно, тем мягче и эластичнее у неё резиновая связка . У синих и серых резинок не только более крупное зерно, но и более жесткая, твердая и износостойкая резина! – Это является уникальной особенностью полировальных резинок EVE Flex Technik**

**Конфигурация рабочих головок** – плоский диск, “линза”, цилиндр, конус, пуля (на державке или без неё), размеры головок ориентированы на работу с ювелирными изделиями, полная длина насадок с державкой 4,5 см, диаметр хвостовика 2,35 мм (3/32”).



Синий цвет  
(4 вида насадок)



Серый цвет  
1 насадка



Бордовый цвет  
(12 видов насадок)

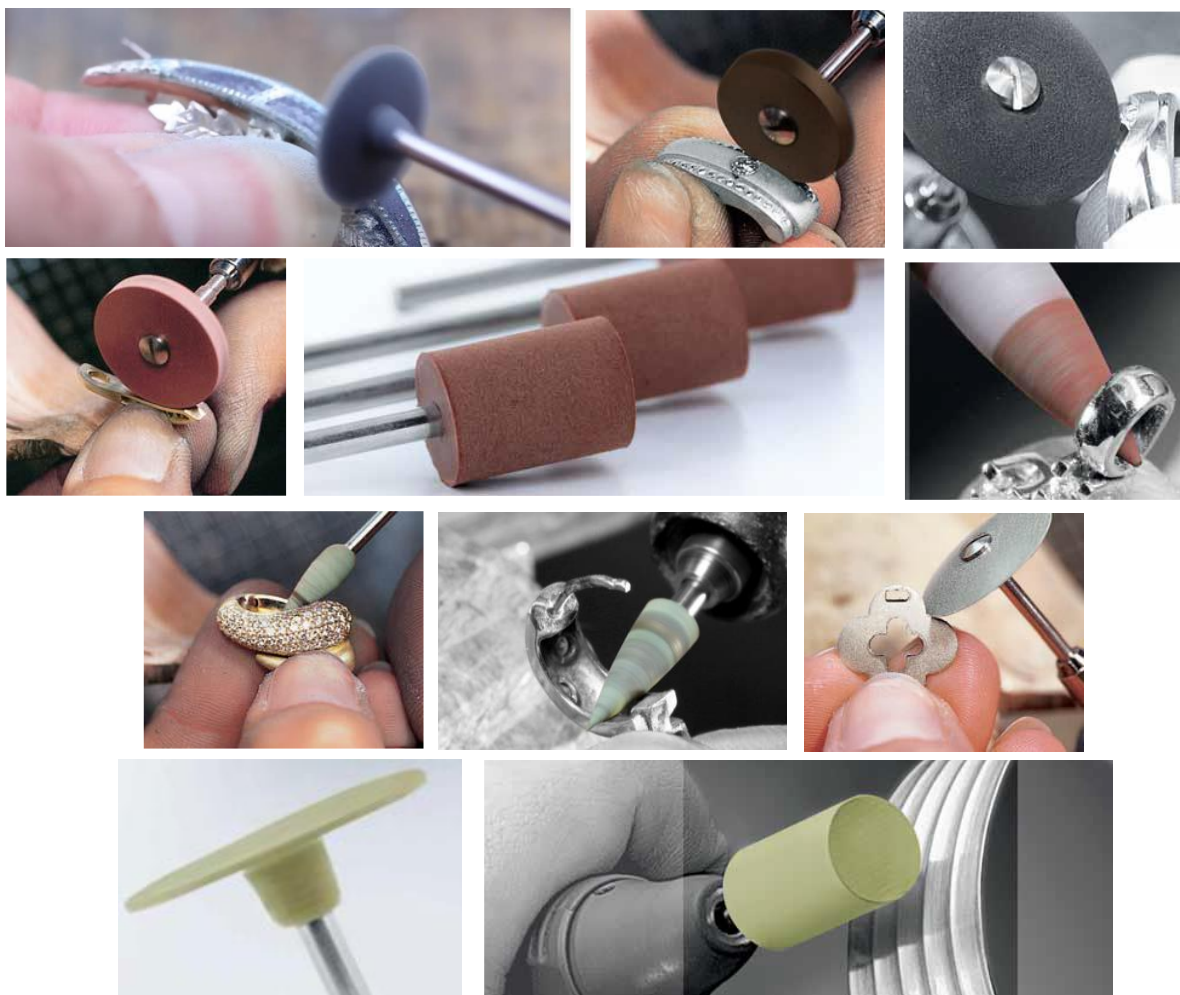


Зеленый цвет  
(9 видов насадок)



Оливковый цвет  
(6 видов насадок)









Оптимальная скорость ротора бормашины **7000-12000 об/мин**, максимальная **20000 об/мин**.



Посмотрите видео, как это работает: [насадка “линза” \(“knife edge”, острая кромка\)](#), [насадка “цилиндр”](#)

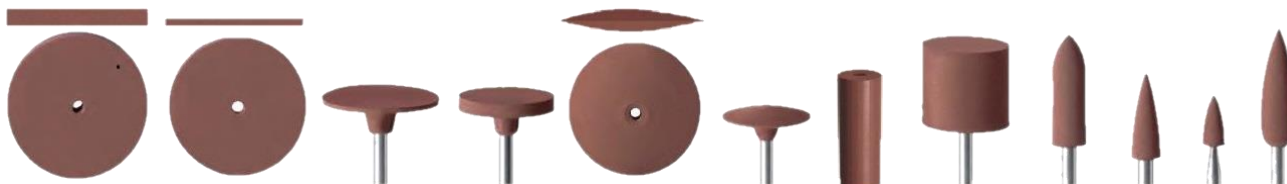
## Индивидуальные особенности и геометрия резинок EVE Flex Technik:

- **Синие резинки.** Очень крупное абразивное зерно (**120-130 мкм**) и очень твердая силиконовая связка. Эти жесткие резинки могут применяться при работе с отливками плохого качества – для удаления большого объема металла, существенного изменения формы изделий (профилирование, контурирование). Отлично работают даже по нержавеющей стали, кобальт-хромовым и никель-хромовым сплавам. Износоустойчивые.
- **Серые резинки.** Крупное абразивное зерно (**55-60 мкм**) и связка средней твердости. Полезны при удалении оксидов, царапин и “лишнего” металла, выравнивании и шлифовке поверхностей. Износоустойчивые.
- **Бордовые резинки (красно-коричневые).** Абразивное зерно среднего размера (**25-30 мкм**), связка средней твердости. Рекомендуются для разглаживания поверхностей, предварительной полировки, придания поверхностям так называемого “матового блеска/глянца”. Износоустойчивые.
- **Зеленые резинки.** Очень мелкое абразивное зерно (**7-8 мкм**), мягкая силиконовая связка. Резинки могут использоваться для полировки любых металлов – драгоценных и недрагоценных до “зеркального” блеска.
- **Оливковые резинки.** Сверхмелкое абразивное зерно (**1-2 мкм**), мягкая силиконовая связка. Обеспечивают полировку драгоценных и прочих металлов до “супер-зеркального” блеска. Особенно рекомендуются для финишной полировки украшений из платины, а также полировки в точках пайки, так как не образуют канавку (вогнутость поверхности, впадину на месте припоя).

Форма и размеры, мм			Цвет резинок / Заводской индекс и артикул в каталоге “Сапфира”				
			Синий	Серый	Бордовый	Зеленый	Оливковый
	<b>Диск плоский</b>	22 x 3 22 x 1	501, Арт. 16430 —	601, Арт. 11156 —	701, Арт. 9282 702, Арт. 9450	801, Арт. 9046 —	901, Арт. 5681 —
	<b>Диск плоский на держателе</b>	19 x 0,5 14,5 x 2	— —	— —	709, Арт. 16275 715, Арт. 16277	809, Арт. 16274 815, Арт. 16276	— —
	<b>“Линза” (острая кромка)</b>	22 x 4 *	522, Арт. 16432	—	722, Арт. 9826	822, Арт. 9047	922, Арт. 11431
	<b>“Линза” на держателе</b>	14,5 x 2,5 *	—	—	708, Арт. 16273	808, Арт. 16272	—
	<b>Цилиндр</b>	7 x 20	—	—	703, Арт. 11427	803, Арт. 11428	903, Арт. 11432
	<b>Цилиндр на держателе</b>	14 x 12	—	—	720, Арт. 11158	820, Арт. 9048	920, Арт. 11327
	<b>Конус на держателе</b>	5 x 16 4,3 x 12 3 x 7,5	505, Арт. 16431 — —	— — —	705, Арт. 11157 704, Арт. 9451 711, Арт. 14102	805, Арт. 11429 — —	905, Арт. 11433 — —
	<b>Пуля на держателе</b>	5,5 x 18	506, Арт. 16434	—	706, Арт. 9452	806, Арт. 11430	906, Арт. 11434

(\*) Для “линзы” толщина указывается по центральной её части. Держатели для несмонтированных насадок приобретаются отдельно: Арт. 13573 или Арт. 1083 (для “диска”, “линзы”); Арт. 3227 или Арт. 1084 (для “цилиндра”)

### Бордовая (красно-коричневая) линейка, в качестве примера:



**Посмотреть цены** в магазинах “Сапфир” (Москва, Кострома, Санкт-Петербург): [насадки](#), [держатели](#)

## 2). Шлифовально-полировальные насадки EVE Universal

**EVE Universal – универсальные роторные насадки. Могут использоваться для обработки самого широкого круга материалов – золота, серебра, титана, платины, нержавеющей стали, керамики, фарфора, стекла, акрилового пластика (при изготовлении бижутерии, зубном протезировании), ювелирных эмалей, различных синтетических и композиционных материалов.**

Связующее вещество в насадках – силиконовая резина. Абразивный материал – карбид кремния (карборунд), за исключением розовых насадок, у которых в качестве абразива используется оксид алюминия (корунд).

**Обратите внимание, что линейка EVE Universal, как и линейка насадок EVE Flex Technik, обеспечивает пять уровней обработки, но при этом имеет другой размерный ряд:**

Размер абразивного зерна у насадок **EVE Universal** находится в диапазоне **от 120-130 до 0-2 микрон**: белые резинки (120-130 мкм), черные (80-90 мкм), синие (55-60 мкм), голубые (20-25 мкм) и розовые (0-2 мкм).

**Полимерная связка у всех насадок EVE Universal – мягкая, гибкая, эластичная, хорошо адаптирующаяся к поверхности обрабатываемых изделий.**

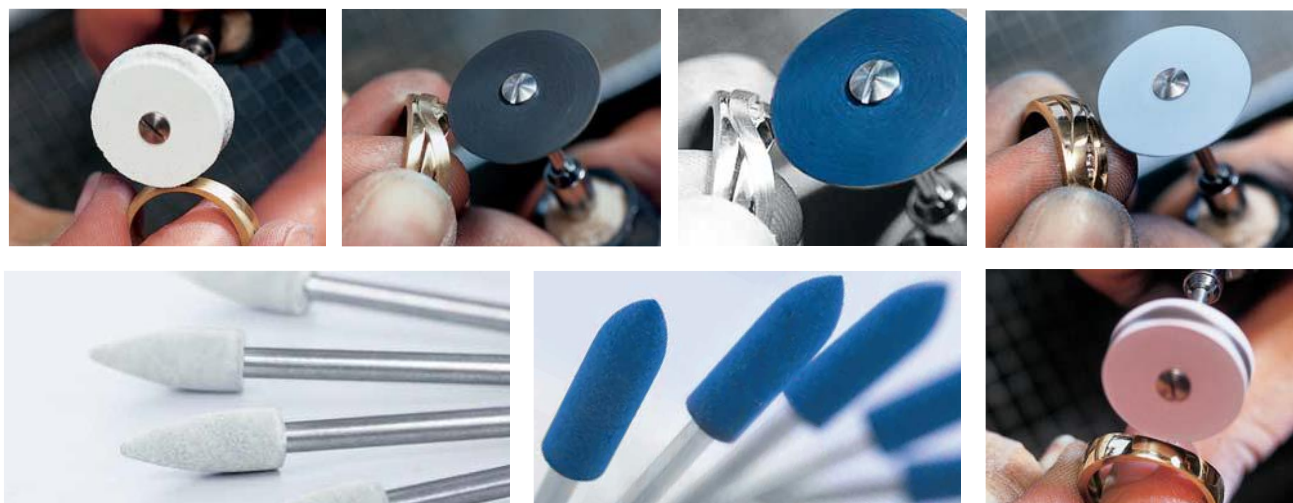
**У всех насадок EVE Universal** независимо от размера абразивных частиц **головка изготовлена из мягкой, гибкой и эластичной резины**. Это существенно отличает их от насадок EVE Flex Technik, у которых твердость резиновой головки изменяется (для зерна с размером 120-130 мкм используется очень твердая резина, для зерна 55-60 и 25-30 мкм – резина средней твердости, а для мелкого зерна 7-8 и 1-2 мкм – мягкая резина).

**Конфигурация рабочих головок** – плоский диск, “линза” (диск с острой кромкой), цилиндр, а также конус и пуля (на державке или без неё). Размеры головок обеспечивают комфортную работу с ювелирными изделиями, полная длина насадок с державкой 4,5 см, диаметр хвостовика 2,35 мм (3/32”).

Оптимальная скорость вращения ротора бормашины **7000-10000 об/мин**, максимальная **20000 об/мин**.




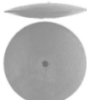




От грубой шлифовки до супер-финиша.



Посмотрите видео, как это работает: [насадка “плоский диск”](#)

## Индивидуальные особенности и геометрия резинок EVE Universal:

- **Белые резинки.** Очень крупное абразивное зерно (**120-130 мкм**). Эти резинки рекомендуются для проведения начальной, черновой обработки изделий, для быстрого снятия больших слоев материала (все металлы, композитные материалы, керамика, акриловый пластик).
  - **Черные резинки.** Крупное абразивное зерно (**80-90 мкм**). Резинки для удаления царапин, выравнивания и сглаживания поверхности (все металлы, композитные материалы, керамика, акриловый пластик).
  - **Синие резинки.** Достаточно крупное зерно (**55-60 мкм**), такое же как у серых резинок EVE Flex Technik, но связка у них мягкая и эластичная. И это дает совершенно другое качество обработки. – Синие резинки EVE Universal позволяют получить “сатиновую” или “атласную” поверхность, то есть идеально гладкую поверхность с характерным блеском (все металлы, композиты, керамика, акриловый пластик). Диск с размерами 22 x 3 мм (зерно № 600) выпускается в синем цвете (R22BL) и темно-зелёном (R22GS).
  - **Голубые резинки.** Среднее/мелкое зерно (**20-25 мкм**). Эти насадки обеспечивают финишную полировку драгоценных металлов (золото, серебро), а также акрилового пластика до яркого блеска.
  - **Розовые резинки.** Очень мелкое абразивное зерно (**0-2 мкм**). Для “супер-финишной” полировки золота и серебра. Позволяют довести ювелирные украшения до высокого сияния и зеркального блеска.
- Абразивный материал – карбид кремния (карборунд). У розовых резинок – оксид алюминия (корунд).**

Форма и размеры, мм			Цвет резинок / Заводской индекс и артикул в каталоге “Сапфира”				
			Белый	Черный	Синий	Голубой	Розовый
	Диск плоский	22 x 3	R22 Арт. 6788	R22m Арт. 5528	R22BL (синий) Арт. 9820 R22GS (т/зелен.) Арт. 16420	R22f Арт. 5525	R22sf Арт. 5526
		22 x 6	R22/6 Арт. 5682	—	—	—	R22/6sf Арт. 16427
	“Линза”	22 x 4*	L22 Арт. 5530	L22m Арт. 5531	LS22BL Арт. 9821	L22f Арт. 5532	L22sf Арт. 5533
	Цилиндр	7 x 20	C7 Арт. 5534	C7m Арт. 5535	C7BL Арт. 9823	C7f Арт. 5536	C7sf Арт. 5541
		12 x 20	C12 Арт. 10005	C12m Арт. 9049	C12BL Арт. 6519	C12f Арт. 5677	C12sf Арт. 5676
	Конус	6 x 24	S6 Арт. 5538	S6m Арт. 5539	S6BL Арт. 9822	S6f Арт. 5540	S6sf Арт. 5541
	Конус на держателе	5 x 16	H4 Арт. 16424	H4m Арт. 16433	H4BL Арт. 9825	H4f Арт. 16426	H4sf Арт. 16428
		4,5 x 12	H2 Арт. 9241	H2m Арт. 9280	—	H2f Арт. 9242	H2sf Арт. 9281
		5 x 10	—	—	—	H2Bf Арт. 16425	H2Bsf Арт. 16639
	Пуля на держателе	5,5 x 15	H1 Арт. 9182	H1m Арт. 9184	H1BL Арт. 9824	H1f Арт. 9183	H1sf Арт. 9185

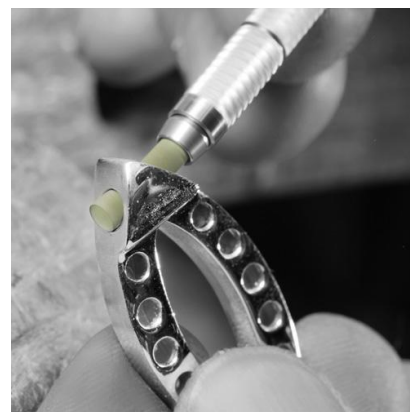
(\*) для “линзы” толщина указывается по центральной её части. Держатели для несмонтированных насадок приобретаются отдельно: Арт. 13573, Арт. 1083 (для “диска”, “линзы”); Арт. 3227, Арт. 1084 (для “цилиндра”, “конуса”)

Полная розовая линейка  
– в качестве примера:



Посмотреть цены в магазинах “Сапфир” (Москва, Кострома, Санкт-Петербург): [насадки](#), [держатели](#)

### 3). Шлифовально-полировальные насадки "цилиндр-стержень" EVE Flex Pins



Насадки четырех цветов и трех размеров:

Ø 2 мм, длина 20 мм

Ø 3 мм, длина 23 мм

Ø 4 мм, длина 26 мм

Тонкие насадки Pins ("стерженьки", "цилиндрики") с диаметром 2, 3 или 4 мм и длиной 2-2,5 см предназначены для шлифовки и полировки труднодоступных мест (внешних и внутренних). Идеальные результаты могут быть достигнуты при обработке золота и серебра, нержавеющей стали, а также камня, стекла, керамики. Использование полировальных паст не требуется!

Оптимальная скорость вращения ротора бормашины **10000-15000 об/мин**, максимальная **30000 об/мин**. Специальные стальные держатели для этих насадок (хвостовик 2,35 мм) приобретаются за отдельную плату.

**Очень полезной особенностью насадок этого типа является возможность изменение их формы.**

Эти насадки легко режутся и им можно придать желаемую форму с помощью ножа или скальпеля. Их также можно заострить под нужным углом с помощью напильника (при вращающемся роторе бормашины).

В связи с этим насадки Pins можно с успехом использовать на обработке таких участков, добраться до которых другими способами было бы невозможно или проблематично – в углах, щелях, небольших отверстиях, между зубцами и т.д.



Посмотрите видео: [цилиндрические насадки EVE](#), [совместная работа с "плоским диском"](#)

## **Характеристики и особенности применения резинок EVE Flex Pins:**

**Линейка насадок EVE Flex Pins фактически является аналогом линейки EVE Flex Technik.** Цветовые обозначения резинок, а также свойства абразива и полимерной связки у этих двух линеек идентичны.

Основное предназначение этой линейки насадок – сглаживания и полировка труднодоступных поверхностей. Но они также широко используются для удаления лишнего припоя в местах пайки, для чистки точек контакта, полировки литых изделий. “Мягкие” результаты полировки достигаются на более низких скоростях и легком прижиге насадки к изделию, а “более агрессивные” результаты – на повышенной скорости и тесном прижиге. При этом надо быть осторожным, чтобы стальным держателем не повредить обрабатываемое изделие.

### **Линейка EVE Flex Pins состоит из полировальных цилиндров (стержней) четырех цветов:**

**Синие резинки.** Очень крупное абразивное зерно (**120-130 мкм**). Эти резинки можно использовать для грубой обработки изделий (удаление остатков литников, глубоких царапин).

**Черные резинки.** Крупное абразивное зерно (**55-60 мкм**). Рекомендуются для окончательной зачистки остатков литниковой системы, выравнивания поверхности, удаления средних/мелких царапин.

**Красные (красно-коричневые) резинки.** Зерно среднего размера (**20-25 мкм**). Как правило, эти резинки используются для “матирования” поверхности, проведения предварительной полировки изделий.

**Зеленые (оливковые) резинки.** Очень мелкое абразивное зерно (**4-6 мкм**). Для окончательной, “зеркальной” полировки изделий.

**Абразивный материал – карбид кремния (карборунд). У зеленых резинок – оксид алюминия (корунд).**

**У резинок с мелким зерном (красные и зеленые) силиконовая резиновая связка – мягкая и эластичная.  
У резинок с крупным зерном (синие и черные) связка более жесткая, твердая и износостойкая!**

Конечный результат обработки в немалой степени будет зависеть от исходного состояния обрабатываемых поверхностей, но **производитель для получения максимально возможного качества рекомендует последовательное применение всех четырех насадок в последовательности синяя, черная, красная, зеленая.**

Насадки Ø2 x 20 мм	Цвет насадки				Держатель насадок:  120 НР Арт. 9292
	Синий	Черный	Красный	Зеленый	
<b>Заводское обозначение</b>	<b>52</b>	<b>62</b>	<b>72</b>	<b>82</b>	
<b>Артикул по каталогу «Сапфир»</b>	Арт. 9284	Арт. 9285	Арт. 9286	Арт. 9287	
<b>Размер абразивного зерна</b>	среднее	среднее	мелкое	мелкое	
<b>Жесткость связки</b>	средняя	средняя	мягкая	мягкая	

Насадки Ø3 x 23 мм	Цвет насадки				Держатель насадок:  130 НР Арт. 9293
	Синий	Черный	Красный	Зеленый	
<b>Заводское обозначение</b>	<b>53</b>	<b>63</b>	<b>73</b>	<b>83</b>	
<b>Артикул по каталогу «Сапфир»</b>	Арт. 9288	Арт. 9289	Арт. 9290	Арт. 9291	
<b>Размер абразивного зерна</b>	крупное	среднее	мелкое	экстра-мелкое	
<b>Жесткость связки</b>	твердая	средняя	средняя	средняя	

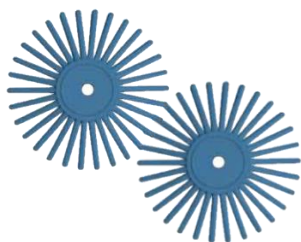
(3 x 23 мм – это наиболее популярный размер насадок)

Насадки Ø4 x 26 мм	Цвет насадки				Держатель насадок:  140 НР Арт. 11208
	Синий	Черный	Красный	Зеленый	
<b>Заводское обозначение</b>	<b>54</b>	<b>64</b>	<b>74</b>	<b>84</b>	
<b>Артикул по каталогу «Сапфир»</b>	Арт. 11159	Арт. 11160	Арт. 11204	Арт. 11205	
<b>Размер абразивного зерна</b>	крупное	среднее	мелкое	экстра-мелкое	
<b>Жесткость связки</b>	твердая	средняя	средняя	средняя	

Держатели насадок EVE Flex Pins приобретаются за отдельную плату.

**Посмотреть цены** в магазинах “Сапфир” (Москва, Кострома, Санкт-Петербург): [насадки и держатели к ним](#)

## 4). Шлифовально-полировальные резинки лепестковые силиконовые двухдисковые EVE Flex TWIST

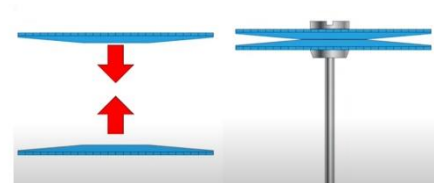
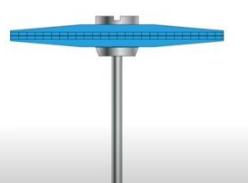
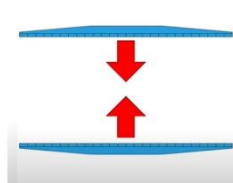


Размер одного диска 17 x 1,6 мм  
Вид сбоку: "блюдец"



Лепестковые двухдисковые полировальные насадки EVE Flex TWIST (Серия ET).  
Приобретаются по отдельности и монтируются попарно на стальном держателе.

Принципиально возможно 4 варианта закрепления насадок на держателе:



1). Насадка одинарная

2). "Линза" без перекрытия лепестков  
3). "Линза" с перекрытием лепестков

4). "Колесо"

**Особенности, преимущества и характеристики насадок EVE Flex TWIST:**

- Двухдисковая многолепестковая форма многократно увеличивает площадь контакта с поверхностью обрабатываемого изделия по сравнению с традиционными полировальными насадками (имеющими рабочие головки типа "конус", "пуля", "диск", "цилиндр" и др.). Не успеете моргнуть глазом, как оно засияет бриллиантовым блеском. Самое высокое качество при существенной экономии времени!
- Благодаря высокой гибкости лепестков с изделий снимается только тонкий поверхностный слой материала, поэтому исходная геометрия изделий в процессе обработки не меняется.
- Абразивный материал (карбид кремния) содержится в лепестках этих насадок, поэтому применение полировальных паст не требуется. Соответственно, не потребуются дальнейшая отмывка изделий от жира и грязи.
- Обработка протекает с низким тепловыделением (малый нагрев изделий и самих насадок).
- Этот инструмент не надо "осваивать", к нему не надо "приспосабливаться". Отличный результат вы получите с самого первого раза. Гибкая многолепестковая форма насадок идеально адаптируется к любым поверхностям. Когда нужно, лепестки (ламели) расходятся в разные стороны, а когда нужно, они сливаются, образуя единый диск.
- Реальный опыт использования насадок EVE TWIST показывает их чрезвычайную долговечность.

Раньше вам было нужно большое количество полировальных насадок:  
"конус", "пуля", "диск", "линза", "цилиндр" и т.д.  
Теперь все работы вы сможете производить насадками одного типа.



**Насадки EVE Flex TWIST имеют самое широкое применение. Могут использоваться ювелирами, резчиками по дереву, стоматологами, машиностроителями. С их помощью можно обрабатывать изделия из золота, серебра, медных сплавов, нержавеющей стали, твердых пород дерева и др.** Уникальная форма этих насадок показывает высокую эффективность при очистке, шлифовке и полировке самых разных изделий – маленького и большого размера, выпуклых и плоских, “фигурных” (с проточками, изломами, пазами, щелями, резьбой) и т.д. Кстати, можно не ограничиваться двумя дисками на держателе...



**Посмотрите видео, как это работает:** [резинки EVE Flex TWIST](#)

**Линейка EVE Flex TWIST состоит из полировальных дисков пяти цветов:**

- **Синие.** Очень крупное абразивное зерно (**120-130 мкм**) и жесткая силиконовая связка. Отлично подходят для очистки поверхностей от окислов, формообразования, удаления достаточно глубоких царапин.
- **Серые.** Крупное абразивное зерно (**55-60 мкм**), полимерная связка средней твердости. Используются при выравнивании, сглаживании, шлифовке поверхностей, а также при удалении небольших царапин и других повреждений (локально, без необходимости заполировывания всей поверхности изделий)!
- **Коричневые.** Абразивное зерно среднего размера (**25-30 мкм**), связка средней твердости. Эти насадки можно использовать для разглаживания, предварительной полировки и “матирования” поверхностей.
- **Оливковые.** Мелкое абразивное зерно (**7-8 мкм**), мягкая силиконовая связка. Их можно использовать для “полуфинишной” полировки любых металлов – драгоценных и не драгоценных.
- **Бледно-зеленые.** Очень мелкое абразивное зерно (**1-2 мкм**), мягкая силиконовая связка. С их помощью возможна полировка драгоценных и прочих металлов до “супер-зеркального” блеска.

EVE Flex TWIST (Серия ET)					
<b>цвет</b>	синий	серый	коричневый	оливковый	бледно-зеленый
<b>абразивное зерно</b>	очень крупное	крупное	среднее	мелкое	очень мелкое
<b>связующая основа</b>	жесткая	средняя	средняя	мягкая	мягкая
<b>диаметр x толщина</b>	17 x 1,6 мм	17 x 1,6 мм	17 x 1,6 мм	17 x 1,6 мм	17 x 1,6 мм
<b>заводской индекс</b>	ET-517	ET-617	ET-717	ET-817	ET-917
<b>артикул «Сапфир»</b>	Арт. 17172	Арт. 17173	Арт. 17174	Арт. 17175	Арт. 171176

Рекомендуемая скорость вращения: 7000 – 12000 об/мин.

Для создания рабочей конфигурации требуется 1, 2 или 4 диска (см. видео).

Дискодержатели приобретаются отдельно (Арт. 13573 или Арт. 1083).

**Посмотреть цены** в магазинах “Сапфир” (Москва, Кострома, Санкт-Петербург): [насадки](#), [дискодержатели](#)

## 5). Шлифовально-полировальные резинки лепестковые акриловые "3M Radial"

Дисковые насадки "3M Radial" отлично подходят для обработки изделий из золота, серебра, платины, меди, латуни, акрилового пластика. Абразивный материал (корунд) уже содержится в гибких лепестках этих дисков, поэтому применение полировальных паст не потребуется. Особенно хороши насадки "3M Radial" при обработке таких труднополируемых материалов, как титан и валпласт (Valplast, пластик для зубных протезов). Резчиком по дереву они помогают эффективно удалять "ворсистость" и "лохматость" волокон, образующихся при резке (фрезеровке) древесины, не повреждая при этом ни одной существенной детали.



Гибкие и эластичные (но при этом прочные) лепестки дисков позволяют обрабатывать любые поверхности – плоские, с неровными и изогнутыми поверхностями, они легко проникают между изгибами конструкции. Диски с крупным абразивом (от 185 мкм) могут использоваться для очистки поверхностей, срезания материала, удаления окислов и заусенцев, изменения формы и шлифовки, а с мелким абразивом (до 1 мкм) – для сглаживания, дошлифовки и финишной полировки изделий.






**Для увеличения площади обработки на держателе закрепляется сразу несколько дисков (до шести), оптимально – три диска.**

Насадки изготовлены по технологии "3M Scotch-Brite" (3M Скоч-Брайт). Вместо силиконовой резины в качестве связующего материала здесь используется акриловый пластик. Абразивом является корунд (оксид алюминия), а не карбид кремния (карборунд), содержащийся в других резинках, представленных в этом каталоге. Исключением являются розовые резинки с наполнителем из пемзы (размер частиц 9 мкм).

Гибкие лепестки легко повторяют контур даже сложных изделий и требуют намного меньшего давления (прижима), чем любой другой полировальный инструмент. Нагрев дисков и обрабатываемых поверхностей также очень незначителен по сравнению с резинками других типов. Высокопрочные, долговечные.

Посмотрите видео, как это работает: [лепестковые насадки "3M Radial"](#)

Цвет насадки	желтый	белый	красный	синий
<b>Абразивный наполнитель</b>	корунд	корунд	корунд	корунд
<b>Абразивное зерно (номер и размер зерна)</b>	крупное 185 мкм	среднее 109 мкм	стандарт 58 мкм	мелкое 17 мкм
<b>Форма и размер насадки</b>	диск, 19 мм 	диск, 19 мм 	диск, 19 мм 	диск, 19 мм 
<b>Артикул "Сапфира"</b>	Арт. 6130	Арт. 15693	Арт. 641	Арт. 2927

Цвет насадки	розовый	оранжевый	зеленый
<b>Абразивный наполнитель</b>	молотая пемза	корунд	корунд
<b>Абразивное зерно (номер и размер зерна)</b>	очень мелкое 9 мкм	экстра-мелкое 6 мкм	ультра-мелкое 1 мкм
<b>Форма и размер насадки</b>	диск, 19 мм 	диск, 19 мм 	диск, 19 мм 
<b>Артикул "Сапфира"</b>	Арт. 642	Арт. 5419	Арт. 3791

Рекомендуемая скорость вращения 5000 об/мин. Дискдержатели приобретаются отдельно (Арт. 9014).

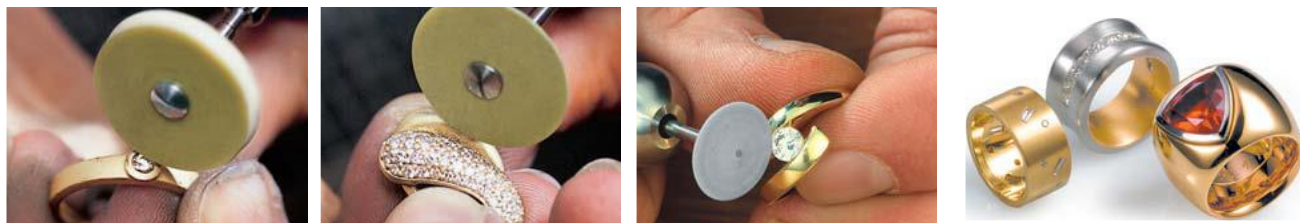
**Посмотреть цены** в магазинах "Сапфир" (Москва, Кострома, Санкт-Петербург): [насадки](#), [держатели](#)

## 6). Полировальные резинки с пемзовым абразивом для золота и серебра EVE Pumice

Эти полировальные резинки насыщены мягким пемзовым абразивом (в отличие от всех остальных резинок EVE, в которых в качестве абразива используется карборунд). Это мелко молотая природная вулканическая порода. Твердость частиц пемзы составляет примерно 6 единиц по Моосу (твердость карборунда 9,5 единиц).

**Поэтому резинки EVE Pumice рекомендуются для подшлифовки и окончательной полировки ювелирных украшений с установленными камнями – драгоценными и синтетическими (вероятность повреждения камней будет существенно ниже, чем при использовании других насадок).**

**Отличный результат для изделий из золота, хороший – для изделий из серебра.**



назначение	удаление царапин, неровностей и других мелких дефектов оправы (особенно на кромках и гранях)			придание изделиям окончательного блеска, восстановление блеска потускневших изделий		
цвет	желто-зеленый (горчичный)			серый		
абразивное зерно	среднее			мелкое		
форма	плоский диск 	"линза" 	"пуля" 	плоский диск 	"линза" 	"пуля" 
размеры	22 x 3 мм	22 x 4* мм	16 x 5 мм	22 x 3 мм	22 x 4* мм	16 x 5 мм
заводской индекс	R22Pm	L22Pm	H4Pm	R22Pf	L22Pf	H4Pf
артикул "Сапфир"	Арт. 8730	Арт. 11425	Арт. 11154	Арт. 5527	Арт. 11426	Арт. 11155

(\* ) толщина указана для центральной части "линзы". Для достижения наилучших результатов работайте на скорости 7 000–10 000 об/мин при очень легком давлении.

Держатели несмонтированных насадок приобретаются отдельно (Арт. 13573 или Арт. 1083)

**Посмотреть цены** в магазинах "Сапфир" (Москва, Кострома, Санкт-Петербург): [насадки](#), [дискодержатели](#)

## 7). Полировальные резинки для золотых сплавов EVE Aurum

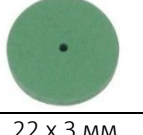
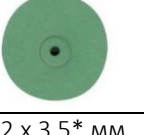


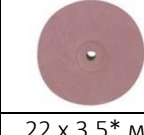


**Насадки Eve Aurum для трехступенчатой полировки сплавов золота. Высококачественные, мягкие и гибкие. Особая комбинация связки и абразива. Идеальный конечный результат – до зеркального блеска!**

плоский диск



"линза" (острая кромка)

назначение	выравнивание		сглаживание		полировка до зеркального блеска	
цвет	зеленый		оливковый		темно-розовый	
абразивное зерно	среднее, 55-60 мкм (карборунд)		мелкое, 20-25 мкм (карборунд)		очень мелкое, 0-2 мкм (оксид алюминия)	
форма	плоский диск 	"линза" 	плоский диск 	"линза" 	плоский диск 	"линза" 
размеры	22 x 3 мм	22 x 3,5* мм	22 x 3 мм	22 x 3,5* мм	22 x 3 мм	22 x 3,5* мм
заводской индекс	AU-R22m	AU-LS22m	AU-R22f	AU-LS22f	AU-R22sf	AU-LS22sf
артикул "Сапфир"	Арт. 9042	Арт. 9043	Арт. 9044	Арт. 9045	Арт. 6518	Арт. 5678

(\* ) толщина указана для центральной части "линзы". Рекомендуемая скорость ротора бормашины 5000-10000 об/мин.

Держатели насадок приобретаются отдельно (Арт. 13573 или Арт. 1083)

**Посмотреть цены** в магазинах "Сапфир" (Москва, Кострома, Санкт-Петербург): [насадки](#), [дикодержатели](#)

## 8). Шлифовальные резинки износостойкие для твердых сплавов EVE серия X-HARD

Очень твердые и износостойкие резинки для предварительной обработки (шлифовки) литых изделий из нержавеющей стали, титана, никель-хромовых сплавов, платины. Удаление литейной корки, удаление больших слоев металла, формообразование.



<b>цвет</b>	коричневый	коричневый	коричневый	коричневый	коричневый	синий
<b>абразивное зерно</b>	карборунд, крупное зерно: размер 65-70 мкм (резинки 401g – 422g), 80-90 мкм (резинки CRP-R22m)					
<b>связка</b>	очень жесткая					
<b>форма</b>	плоский диск 	"линза" 	цилиндр 	"пуля" 	конус 	плоский диск 
<b>размеры</b>	22 x 3 мм	22	20 x 7 мм	18 x 5,5 мм	7,5 x 3,3 мм	22 x 3 мм
<b>заводской индекс</b>	401g	422g	403g	406g	411g	CRP-R22m
<b>артикул "Сапфир"</b>	Арт. 13141	Арт. 13142	Арт. 13143	Арт. 13144	Арт. 13145	Арт. 7262

Рекомендуемая скорость вращения ротора бормашины 7000-12000 об/мин (для коричневых), 5000-7000 об/мин (для синей насадки), максимальная скорость – 15000 об/мин. Держатели для несмонтированных насадок приобретаются отдельно: Арт. 13573 или Арт. 1083 (для "диска", "линзы"); Арт. 3227 или Арт. 1084 (для "цилиндра").

**Посмотреть цены** в магазинах "Сапфир": [насадки коричневые](#), [насадка синяя](#), [держатели](#)

## 9). Шлифовальные резинки для обработки изделий из керамики EVE ECO CERAM

Насадки ECO CERAM используются для обработки изделий из керамики, фарфора: LS22VK – для удаления материала, контурирования изделий, R22NK – для сглаживания и предварительной полировки изделий.

Связующее вещество насадок – силиконовая резина. Абразивный материал – карбид кремния (карборунд). Резиновая связка достаточно гибкая, хорошо адаптируется к поверхности обрабатываемых изделий. Для обработки изделий из керамики также можно использовать насадки EVE Universal с зерном от 55-60 мкм и выше (белые, черные и синие).

<b>цвет</b>	светло-серый (белый)	сиреневый
<b>абразивное зерно</b>	крупное, 80-90 мкм	крупное, 55-60 мкм
<b>форма</b>	"линза" 	плоский диск 
<b>размеры</b>	22 x 3,5* мм	22 x 3 мм
<b>заводской индекс</b>	LS22VK	R22NK
<b>артикул "Сапфир"</b>	Арт. 16416	Арт. 6520

(\* ) толщина указывается для центральной части "линзы".

Рекомендуемая скорость вращения ротора бормашины 7000-15000 об/мин.

Держатели насадок приобретаются отдельно (Арт. 13573 или Арт. 1083)

**Посмотреть цены** в магазинах "Сапфир" (Москва, Кострома, Санкт-Петербург): [насадки](#), [держатели](#)

## 10). Полировальные резинки EVE Technik для акрилового пластика (бижутерия, стоматология)

Насадки EVE Technik предназначены для трехшаговой полировки пластиковых изделий:  
**1 шаг. Шлифовка изделий, выравнивание, придание формы**  
**2 шаг. Сглаживание поверхности, предварительная полировка**  
**3 шаг. Финишная полировка изделий до зеркального блеска**

Области применения: производство бижутерии из акрилового пластика, полировка протезов в стоматологии и ортодонтии, полировка натуральных и искусственных ногтей в косметологии.  
 Абразивный материал – карбид кремния (карборунд).

### 1 шаг. Шлифовка изделий, выравнивание, придание формы

Цвет насадок: зеленый Абразивное зерно: крупное, 120-130 мкм	форма "пуля"	форма "пуля"	цилиндр закругл.	цилиндр закругл.	коническая форма	цилиндр закругл.	конус усеченный
							
Диаметр x Длина, мм	12 x 22	10 x 20	10 x 24	15 x 17	5,5 x 16	6,5 x 17	8 x 18
Заводской индекс	H330K	H332K	H334K	H336K	H338	H340	H320K
Артикул	15209	15212	15215	15218	15221	15224	15349

### 2 шаг. Сглаживание поверхности, предварительная полировка

Цвет насадок: серый Абразивное зерно: среднее, 65-70 мкм	форма "пуля"	форма "пуля"	цилиндр закругл.	цилиндр закругл.	коническая форма	цилиндр закругл.	конус усеченный
							
Диаметр x Длина, мм	12 x 22	10 x 20	10 x 24	15 x 17	5,5 x 16	6,5 x 17	8 x 18
Заводской индекс	H330Km	H332Km	H334Km	H336Km	H338m	H340m	H320Km
Артикул	15211	15214	15217	15220	15223	15226	15346

### 3 шаг. Финишная полировка изделий до зеркального блеска

Цвет насадок: оливковый Абразивное зерно: мелкое, 9-10 мкм	форма "пуля"	форма "пуля"	цилиндр закругл.	цилиндр закругл.	коническая форма	цилиндр закругл.	конус усеченный
							
Диаметр x Длина, мм	12 x 22	10 x 20	10 x 24	15 x 17	5,5 x 16	6,5 x 17	8 x 18
Заводской индекс	H330Kf	H332Kf	H334Kf	H336Kf	H338f	H340f	H320Kf
Артикул	15210	15213	15216	15219	15222	15225	15347

Насадки имеют высокий срок службы. Оптимальная скорость применения 5000 -7000 об/мин.

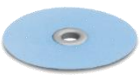

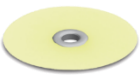

Все насадки закреплены на стальном держателе, диаметр хвостовика 2,35 мм.

**Для полировки акрилового пластика также можно использовать насадки EVE Universal всех пяти цветов.**

**Посмотреть цены** в магазинах "Сапфир" (Москва, Кострома, Санкт-Петербург) [можно здесь](#)

## 11). Диски полировальные гибкие EVE Flexi-D (серия FD-17)

Новое поколение полиров компании EVE для ювелиров и зубных техников. Тонкие и гибкие круги. С полируемой поверхности снимается только тонкий слой материала, так что исходная микрогеометрия изделий сохраняется. Используются при обработке золота (и других цветных и черных металлов), а также стоматологических композитных материалов. Особенно полезны при полировке изделий в узких промежутках (путем многократного протягивания диска "туда-обратно").

цвет	синий	красный	жёлтый	белый
назначение	профилирование, снятие "лишнего" материала	сглаживание, предварительная полировка	полировка	полировка до зеркального блеска
абразивное зерно	крупное, 50-100 мкм (оксид алюминия)	среднее, 30-50 мкм (оксид алюминия)	мелкое, 15-30 мкм (оксид алюминия)	очень мелкое, 2-15 мкм (оксид алюминия)
форма				
размеры диска (диаметр x толщина)	17 x 0,21 мм	17 x 0,17 мм	17 x 0,14 мм	17 x 0,11 мм
заводской индекс	FD-17g	FD-17m	FD-17f	FD-17sf
артикул "Сапфир"	Арт. 17322	Арт. 17323	Арт. 17324	Арт. 17325

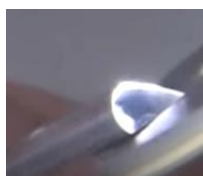
(\*). Рекомендуемая скорость ротора бормашины 7000-10000 об/мин. Предельная скорость 20000 об/мин.

Держатели насадок приобретаются отдельно (Арт. 13573, 1083, 2850, 7413).

**Посмотреть цены** в магазинах "Сапфир" (Москва, Кострома, Санкт-Петербург) [можно здесь](#)

## 12). Диски алмазные DIA BLADE ("Диа Блейд") для заточки штихелей

Диски "Диа Блейд" предназначены для правки штихелей и другого гравировально-режущего инструмента без использования полировальных паст. Представляют собой резиновые диски, импрегнированные алмазным порошком. Отлично справляются со своей задачей и служат долго, в том числе при обработке инструмента из быстрорежущей стали HSS и карбида вольфрама WC.



Для поддержания штихелей в идеальном состоянии рекомендуется регулярная полировка режущей кромки с помощью желтого диска, содержащего алмазное зерно самых мелких фракций.

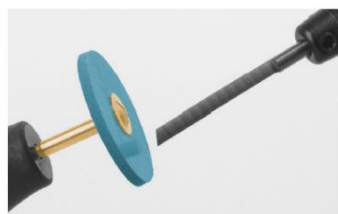
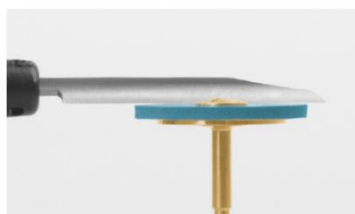
В тех случаях, когда вам потребуется перезаточка штихеля с последующей полировкой, его будет необходимо обработать на трех дисках: зелёном (грубая обработка), затем на синем, а окончательную доводку (финишную полировку) провести с помощью жёлтого диска.

Под резиновым диском, содержащим абразив, находится "опорный" металлический диск, обеспечивающий необходимую жесткость и отсутствие перекосов в процессе работы (см. рис.)

цвет диска	зелёный	синий	жёлтый
назначение	корректировка формы и сглаживание	предварительная полировка	финишная полировка (до зеркального блеска)
абразивное зерно (алмазный порошок)	крупное, 90-110 мкм	среднее, 40-50 мкм	мелкое, 3-6 мкм
форма насадки	плоский диск	плоский диск	плоский диск
диаметр x толщина	25 x 2 мм	25 x 2 мм	25 x 2 мм
заводской индекс	DB-R25g	DB-R25m	DB-R25f
артикул "Сапфир"	Арт. 17912	Арт. 17913	Арт. 17914
(*) Рекомендуемая скорость ротора бормашины 5000-8000 об/мин, предельная скорость 10000 об/мин. Насадки закреплены на стальном держателе, диаметр хвостовика 2,35 мм.			



резиновый диск, насыщенный алмазным порошком



**Посмотреть цены** в магазинах "Сапфир" (Москва, Кострома, Санкт-Петербург) [можно здесь](#)