

## Формовочные ювелирные резины Castaldo

применяются для изготовления пресс-форм,  
необходимых при тиражировании восковых моделей (восковок) ювелирных изделий



Пресс-формы из формовочной резины Castaldo – прочные, твердые и жесткие (но в то же время достаточно эластичные), долговечные. Вы получите самое высокое качество восковых моделей!

- Восковые модели, изготавливаемые в пресс-формах из резины Castaldo, имеют великолепную гладкую и глянцевую поверхность, не прилипающую к форме (отделение происходит легко, без использования специального спрея или пудры). Как результат, впоследствии вам потребуется существенно меньший объем финишной обработки ювелирных изделий (очистка, шлифовка и полировка отливок).
- Резины Castaldo очень просты в использовании – выкладываете резину в формовочную рамку и прижимаете пальцами как обычный пластилин, замазку или шпатлёвку!
- Резины Castaldo позволяют создавать пресс-формы для самых сложных ювелирных изделий. Готовые пресс-формы (после запекания) режутся "как масло", но при этом они имеют высокие прочностные характеристики. Их прочность и долговечность намного выше, чем у других резин, представленных на рынке. – Это пресс-формы, которые будут работать, работать и работать...
- Отличная "память формы" (восстановление исходной геометрии после деформирования).
- Готовые формы химически нейтральны и не оказывают влияния на цвет серебряных изделий.
- Высокая теплопроводность всех резин Castaldo приводит к тому, что восковая модель внутри формы остывает достаточно быстро. Соответственно, растет количество восковок, выдаваемых в единицу времени, и растет производительность труда на этом участке.
- Пресс-формы из резин Castaldo идеально работают с вакуумными восковыми инжекторами, поскольку в процессе инъекции воска они ведут себя так, как будто никогда не разрезались (обеспечивается плотный стык по линии разреза и полная герметичность внутреннего объема).



Мы предлагаем пять марок резин Castaldo: Super High Strength, Econosil, VLT, Rapido, Gold Label  
**Подробнее о каждой – см. далее**

## Формовочная резина Castaldo "Super High Strength" ("SHS")

Широкий диапазон применения формовочной резины Super High Strength (SHS) обусловлен её исключительно высокими прочностными характеристиками. Отличные результаты достигаются при изготовлении пресс-форм для тиражирования восковых моделей с перемычками, штифтами, тонкими вырезами, пазами, изогнутыми элементами, спиральями и прочими мелкими деталями.

**Как и другие резины Castaldo, она является продукцией высшей категории качества, уже многие годы пользующейся доверием ювелиров во всем мире, включая Россию.**

Резина имеет консистенцию пластилина (шпатлёвки, оконной замазки), легко заполняет форму.

**После запекания приобретает прочность, недоступную ни одной другой резине на рынке.**

Долговечность пресс-форм из Super High Strength также вне конкуренции. Вместе с тем нужно отметить, что восковые модели получают гладкую и блестящую поверхность, не прилипающую к форме. Для их отделения от формы не требуется применение специального спрея или талька. Вполне естественно, что качество восковок переходит на качество литых ювелирных изделий, которое будет более высоким и потребует меньших трудозатрат при финишной полировке.

**Самая высокая прочность  
и долговечность пресс-форм**



Резина SHS может использоваться совместно с резиной Econosil (см. далее). При этом Econosil является внутренней вставкой и обеспечивает повышенную твердость и жесткость пресс-формы (не путать с прочностью!!) в области, прилегающей к поверхности восковой модели (твердость резины SHS составляет 38-40 единиц, а твердость Econosil 48-50). Комбинировать SHS с другими резинами, тем более с изготовленными на базе природного каучука (Gold Label) не допускается.

Марка резины	Super High Strength
Цвет резины (в т.ч. "паспортный" цвет, англ. яз.)	желтовато-коричневый (Tan, "цвет дубовой коры")
Твердость по шкале Шора, тип А	38 – 40
Температура вулканизации	165 – 176 °C
Время вулканизации из расчета на слой 6 мм (1/4")	~ 15 мин на каждый слой
Усадка (степень усадки и численное значение)	средняя усадка, 2.3%
значение усадки относится к резиновой пресс-форме, а не восковым моделям, получаемым с их помощью	
Растяжение на разрыв (максимальное удлинение)	667 %
Прочность на разрыв (в продольном направлении)	8.3 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на раздир (в поперечном направлении)	21.2 Н/мм
<b>Упаковка 2.27 кг (см. примечание ниже)</b>	
<b>Артикул по каталогу компании "Сапфир" 1775</b>	
<b>Особые цены для оптовых покупателей</b>	

\* Стандартная упаковка содержит 7-8 листов резины (ширина 7.3 см, длина 45.7 см, толщина листа в зависимости от партии может изменяться в диапазоне от 6 до 7 мм), один лист резины может быть короче других – для обеспечения постоянства веса упаковки (**5 фунтов = 2.27 кг**).

## Формовочная резина Castaldo "Econosil"

Формовочная резина Econosil – более дешевая, чем резина Super High Strength, тем не менее, она позволяет получать пресс-формы самого высокого качества и с долгим сроком службы. Это одна из самых известных и хорошо продаваемых (покупаемых) в линейке резин Castaldo.

Как и резину Super High Strength (SHS) её рекомендуется использовать для тиражирования восковых моделей со штифтами, перемычками, пазами, вырезами, спиральями, а также плоских. Однако твердость резины Econosil выше, чем у резины SHS на целых 10 единиц, а усадка ниже почти в два раза. Поэтому **она особенно рекомендуется для всех случаев, когда нужна исключительная точность детализации восковых моделей (проработки, повторения мелких элементов)** и стабильность веса получаемых с их помощью отливок металла. Внешняя силовая нагрузка на пресс-форму (прижим к инжектору, зажатие в руке) не дают заметных внутренних деформаций (перекосы и другие искажения исходной формы будут минимальными). По этой же причине резина Econosil может применяться в комбинации с резиной SHS. Econosil в качестве внутренней вставки обеспечивает повышенную твердость и жесткость пресс-формы (не путать с прочностью!!) в области, прилегающей к поверхности восковки.

**Высокая детализация восковых моделей. Прямое литье легкоплавких металлов**

**Резина Econosil также может использоваться для прямого литья легкоплавких металлов.** Готовые (запеченные) пресс-формы из резины Econosil выдерживают температуру до 350°C и их вполне можно использовать не только для тиражирования восковых моделей, но и для прямого литья легкоплавких металлов и сплавов, таких как свинец и сплавы олова.

**Таким образом, формовочная резина Econosil – резина с широкими возможностями. Она позволяет производить:** ювелирные изделия – оловянных солдатиков – шахматные фигуры – фэнтези миниатюры – мебельные ручки – блёсны для рыбной ловли – **Всё подряд!**



Тиражирование восковок



Прямое литье металла

Марка резины	Econosil
Цвет резины (в т.ч. "паспортный" цвет, англ. яз.)	кирпично-красный (Brick red)
Твердость по шкале Шора, тип А	высокая, 48 – 50
Температура вулканизации	165 – 176 °C
Время вулканизации из расчета на слой 6 мм (1/4")	~ 15 мин на каждый слой
Усадка (степень усадки и численное значение) значение усадки относится к резиновой пресс-форме, а не восковым моделям, получаемым с их помощью	низкая усадка, менее 1.1%
Растяжение на разрыв (максимальное удлинение)	555 %
Прочность на разрыв (в продольном направлении)	6.2 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на раздир (в поперечном направлении)	19.4 Н/мм
<b>Упаковка 2.27 кг</b> (особенности упаковки – см. "Super High Strength")	
<b>Артикул по каталогу компании "Сапфир" 1778</b>	
<b>Особые цены для оптовых покупателей</b>	

# Формовочная резина Castaldo "VLT"

VLT – универсальная резина, позволяющая создавать пресс-формы из мастер-моделей любых видов: как из традиционных мастер-моделей (металлических), так и моделей, полученных с применением систем быстрого прототипирования и стереолитографии (CAD / CAM / RP & SL), то есть с помощью методов ЧПУ-фрезерования и 3D-печати. Низкая температура вулканизации резины VLT (в пределах от 71 до 88°C) дает возможность совершенно безопасно запекать формы с 3D-моделями ювелирных изделий из таких материалов, как фрезерный (модельный) воск, пластик и полимерная смола, без угрозы их разрушения, расплавления или размягчения. Вполне естественно, что VLT можно использовать и для моделей из воска, вырезанных вручную.

**VLT – это сокращение от Very Low Temperature ("очень низкая температура").**

Резина VLT может вулканизироваться в широком диапазоне комбинаций температур и времени вулканизации в зависимости от температуры плавления (размягчения) и других характеристик модельного материала: 71°C (90 мин), 76°C (60 мин), 82°C (45 мин), 88°C (30 мин).

**Низкотемпературная резина для работы с мастер-моделями из металла, пластика, полимерных смол, фрезерного воска. Вулканизация пресс-форм при t = 71 - 81°C**

Получаемые пресс-формы – жесткие, прочные, долговечные, обеспечивают высокую степень детализации тиражируемых восковых моделей и легко режутся. Усадка резины очень низкая. Восковые модели имеют гладкую и блестящую поверхность, поэтому отливаемые с их помощью ювелирные изделия требуют только минимальной шлифовки-полировки.

Мастер-модели из отдельных видов пластика могут склеиваться с пресс-формой. Для таких случаев предусмотрено использование спрея "Resin Release" (Артикул 7705), разработанного специально для работы с резиной VLT. Спрей наносится на пластиковую мастер-модель непосредственно перед вулканизацией. Что касается восковых моделей, то они в процессе тиражирования отделяются от пресс-формы легко и без проблем, без использования спрея.



Восковки из резиновой пресс-формы извлекаются легко и без проблем. Спрей наносится на пластиковые мастер-модели!

<b>Марка резины</b>	<b>VLT (Very Low Temperature)</b>
Цвет резины (в т.ч. "паспортный" цвет, англ. яз.)	бирюзовый, цвет морской волны (Blue green / teal)
Твердость по шкале Шора, тип А	38 – 40
Температура и время вулканизации для слоя 19 мм	71°C (90 мин), 76°C (60 мин), 82°C (45 мин), 88°C (30 мин)
Усадка (степень усадки и численное значение) значение усадки относится к резиновой пресс-форме, а не восковым моделям, получаемым с их помощью	рекордно низкая усадка, 0.1%
Растяжение на разрыв (максимальное удлинение)	614 %
Прочность на разрыв (в продольном направлении)	8.9 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на раздир (в поперечном направлении)	18.2 Н/мм
<b>Упаковка 2.27 кг</b> (особенности упаковки – см. "Super High Strength")	
<b>Артикул 3301 (резина VLT), Артикул 7705 (спец. спрей для резины VLT)</b>	
<b>Особые цены для оптовых покупателей</b>	

# Формовочная резина Castaldo "Rapido"

**Castaldo Rapido - это "скоростная версия" формовочных резин Super High Strength и Econosil. Castaldo Rapido обладает лучшими качествами этих двух резин, и вдобавок к этому, значительно ускоряет вашу работу:** твердые, жесткие и очень прочные резиновые пресс-формы вы сможете создавать всего за 15-20 минут при температуре вулканизации 93 °С. Усадка резины рекордно низкая (до 0,1%). Кроме того, получаемые восковые модели имеют гладкую и блестящую поверхность с отличной детализацией мелких элементов, к тому же легко отделяются от формы (применение специального спрея или талька не требуется, т.к. резина в своем составе имеет антиадгезионные, антипригарные вещества).

Как видно из таблицы, скорость изготовления пресс-форм возрастает ровно в три раза:

Толщина запекаемого слоя мм, дюймы	Время вулканизации резины Castaldo Rapido	Примерное время вулканизации других силиконовых резин
12 мм (1/2")	10 мин	30 мин
19 мм (3/4")	15 мин	45 мин
25 мм (1")	20 мин	60 мин

**Резина Rapido – если вы торопитесь.  
Готовая пресс-форма за 15-20 минут!**



Марка резины	Rapido
Цвет резины (в т.ч. "паспортный" цвет, англ. яз.)	оранжево-желтый, цветущая календула (Marigold)
Твердость по шкале Шора, тип А	38 – 40
Температура вулканизации	93°C
Время вулканизации из расчета на слой 19 мм (3/4")	15 мин
Усадка (степень усадки и численное значение) значение усадки относится к резиновой пресс-форме, а не восковым моделям, получаемым с их помощью	рекордно низкая, 0.1%
Растяжение на разрыв (максимальное удлинение)	614 %
Прочность на разрыв (в продольном направлении)	8.9 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на раздир (в поперечном направлении)	18.2 Н/мм
<b>Упаковка 2.27 кг (особенности упаковки – см. "Super High Strength")</b>	
<b>Артикул по каталогу компании "Сапфир" 9420</b>	
<b>Особые цены для оптовых покупателей</b>	

# Натуральные каучуковые резины Castaldo

применяются для изготовления пресс-форм, необходимых при тиражировании восковых моделей (восковок) ювелирных изделий.



Формовочные резины на основе натурального каучука, как и резины “на химической основе”, имеют свои сильные стороны и недостатки. При этом выбор вида или конкретной марки резины ювелиры осуществляют исходя из конкретных задач производства. Широкую известность в свое время получили каучуковые резины: “White Label” (обычная, твердая) и “Gold Label” (премиум, мягкая), однако более привлекательной и перспективной оказалась резина “Gold Label”.

## Каучуковая формовочная резина Castaldo “Gold Label”

Резина “Gold Label” содержит большое количество чистого натурального каучука, что делает её мягкой и податливой. Превосходные качества резины особенно проявляются при изготовлении сложных форм с подрезами и выемками, – в тех случаях, когда менее гибкая (более жесткая) форма сможет повреждать/ломать тонкие восковые модели или делать их изготовление вообще невозможным. Чтобы улучшить отделение восковых моделей от пресс-формы рекомендуется использовать спрей на основе чистого силиконового масла. Спрей наносится на пресс-форму непосредственно перед вулканизацией. Подробно об использовании спрея см. ниже.



Марка резины	Gold Label
Цвет резины (в т.ч. “паспортный” цвет, англ. яз.)	желтовато-коричневый, как у резины “SHS” (Tan, “цвет дубовой коры”)
Твердость по шкале Шора, тип А	37.3
Температура вулканизации	152°C
Время вулканизации для слоя резины 6 мм (1/2”)	15 мин
Усадка (степень усадки и численное значение) значение усадки относится к резиновой пресс-форме, а не восковым моделям, получаемым с их помощью	2.1%
Растяжение на разрыв (максимальное удлинение)	706 %
Прочность на разрыв (в продольном направлении)	очень высокая, 13.9 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на раздир (в поперечном направлении)	очень высокая, 18.2 Н/мм
Упаковка 2.27 кг (15 листов; ширина листа 7.3 см, длина 45.7 см, толщина 3 мм; 2.27 кг = 5 фунтов)	
<b>Артикул по каталогу компании “Сапфир” 1764</b>	
<b>Особые цены для оптовых покупателей</b>	

## Спрей для резины "Gold Label" (оригинал) Спрей для резины "Gold Label" (тм AESTAR)

/ идентичны по назначению, составу и свойствам /

Спрей разработан исключительно для работы с формовочной резиной **Castaldo "Gold Label"**, изготовленной из натурального каучука. Назначение спрея – улучшить отделение готовых восковых моделей от резиновой пресс-формы (предотвратить их прилипание). С этой целью перед проведением инъекции воска внутренняя поверхность формы покрывается тонким слоем жидкого силикона (в виде микрочастиц аэрозоля, распыляемого из баллончика под давлением).

Официальное наименование спрея "Jewelry Mold Release Spray", состав: 100% чистый силикон. Не содержит вредных для здоровья добавок. Бесцветный, практически без запаха, негорючий. Обладает длительным антиадгезионным действием. Восковки не будут прилипать к пресс-форме и обе её половинки не будут склеиваться между собой. В отличие от талька спрей благоприятно воздействует на резину, значительно продлевая срок службы пресс-формы.

### Порядок применения.

Нажмите на распылительную головку и нанесите с расстояния 15-30 см тонкий слой спрея на пресс-форму, при этом баллончик перемещайте вперед-назад для более равномерного и полного покрытия аэрозольным туманом внутреннего объема формы. Наилучший результат получается при умеренном (не избыточном) распылении. В процессе распыления раскрывайте и изгибайте пресс-форму так, чтобы обеспечить попадание спрея ко всем внутренним деталям.



Спрей для "Gold Label" распыляется на пресс-форму, а спрей для "VLT" – на пластиковую мастер-модель.

## Спрей для резины "VLT"

Резина VLT позволяет создавать пресс-формы из мастер-моделей любых видов, в том числе из полимерных смол, пластика и модельного воска. Мастер-модели из некоторых видов пластика в процессе вулканизации могут склеиваться с пресс-формой. Чтобы исключить подобные случаи, рекомендуется использовать антиадгезионный спрей Castaldo "Resin Release Spray", который был разработан специально **для работы с резиной "VLT"**. Спрей наносится с расстояния **20-30 см на пластиковую мастер-модель** (не на пресс-форму!) **непосредственно перед процессом вулканизации пресс-формы**. А восковые модели в процессе их тиражирования извлекаются из пресс-формы легко и без проблем, применение спрея не требуется! В основе рецептуры соевое масло. Спрей не горюч, не имеет цвета и запаха, безопасен для персонала.

Спреи для формовочных резин Castaldo	Артикул	Цена (*)	Назначение
Спрей для резины "Gold Label" (оригинал)	1749	1300 руб.	Для отделения восковых моделей
Спрей для резины "Gold Label" (тм AESTAR)	16712	660 руб.	
Спрей для резины "VLT"	7705	1510 руб.	Для отделения мастер-моделей из пластика

(\*) Цены по состоянию на август 2021 г.