

PUK 5.1

сварочный аппарат для ювелиров

Артикул 16365



Оснащен стереомикроскопом SM 03: рабочее расстояние до 140 мм, кратность увеличения 10х, поле зрения 20 мм, светодиодное освещение.

PUK 5.1

PUK 5.1

Аппарат PUK 5.1 вам откроет совершенно необыкновенные возможности как для массового ювелирного производства, так и для создания эксклюзивных украшений.

В нем реализована передовая технология сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в защитной газовой среде

– так называемая “WIG” или “TIG-сварка”

Wolfram-Inert-Gas welding
Tungsten-Inert-Gas welding

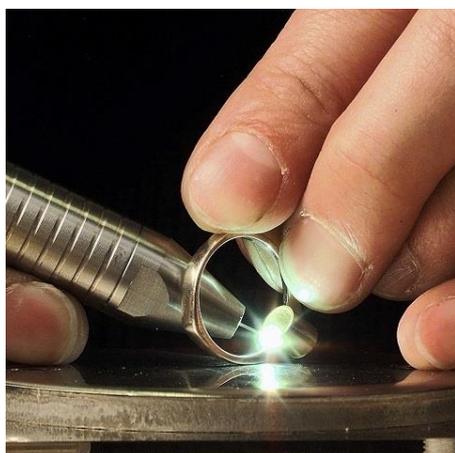


Эти изысканные украшения изготовлены с применением аппарата точечной электро-микросварки PUK 5.1

Этот тип сварки очень близок к сварке лазером как с точки зрения условий применения, так и получаемых результатов. Абсолютно все сплавы, пригодные для лазерной сварки, можно сваривать с помощью PUK 5.1.

Точное позиционирование: возможность получения сварной точки строго в заданном месте. Низкая теплопередача в разные стороны от места сварки

Работать легко, управление простое, интуитивное. Как только электрод коснется заготовки, начинается рабочий процесс. К месту сварки подается защитный инертный газ (аргон), и в его атмосфере возникает точка расплава диаметром от 0,3 до 3,0 мм (в зависимости от металла и режима работы).



Нет лучшего способа получить надежный сварной шов, чем на аппарате PUK 5.1. Хорошо получается “прихватка” элементов конструкции в процессе производства или ремонта, восстановление отсутствующих (утраченных) частей, заполнение пор и пустот с использованием присадочного материала.

DIN CERTCO

FH-W-S

CE

made
in
Germany

Качество – самое высокое: разработано и сделано в Германии компанией Lampert

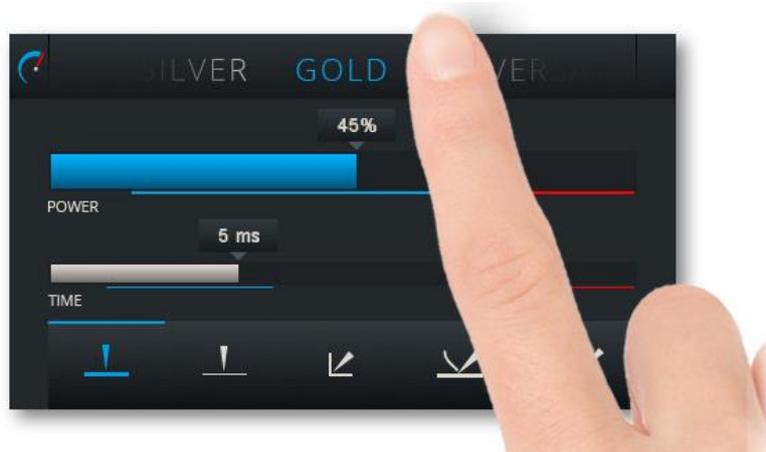
Простое, интуитивное управление

- **Выбор рабочего языка:**

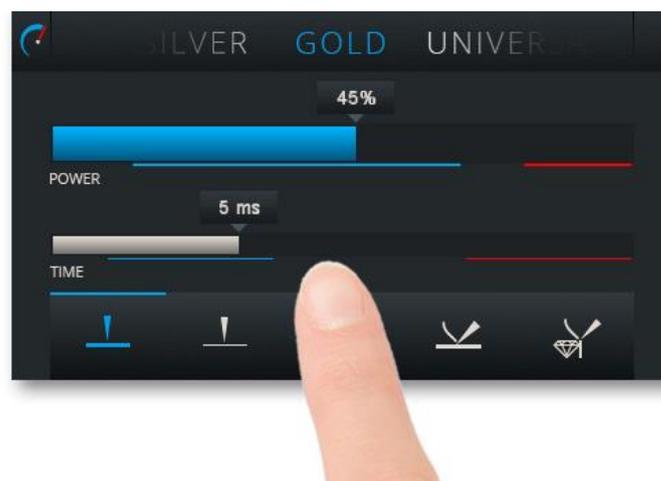
DE > EN > ES > FR > IT > **RU** > JP > PL > CZ

- **Выбор металла:**

медь > бронза > олово > алюминий > титан > нержавеющая сталь > латунь > палладий > платина > серебро > золото > **универсальный режим сварки**



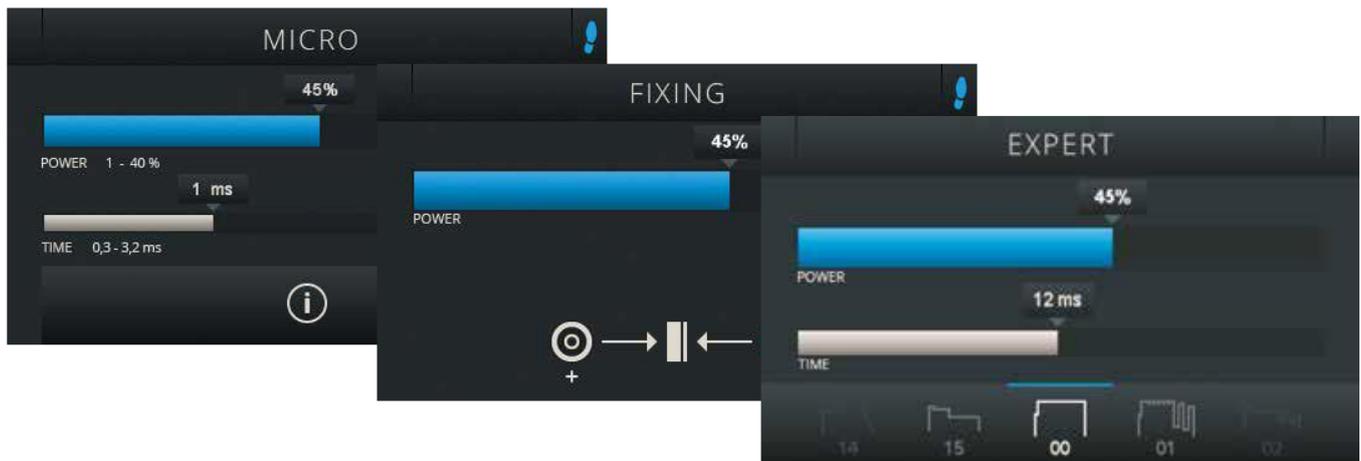
- **Выбор схемы сварки:**



- > сварка деталей толщиной от 0,3 мм
- > сварка листового металла или проволоки толщиной 0,2-0,3 мм
- > сварка деталей под острым углом и в стесненных условиях
- > сварка с присадочной проволокой
- > сварка вблизи камней, сварка крапанов и штифтов

• **Особые режимы и функции, характеристики и параметры:**

Режим “Прихватка” (особенно полезен для металлов с низкой электропроводностью – титана и стали). Режим “Сглаживание” (разглаживание дефектов поверхности, разогрев серебра перед сваркой). Режим “Микро” (сварка листового материала и проволоки толщиной меньше 0,2 мм). Режим “Эксперт” (для опытных пользователей, готовых к самостоятельному выбору всех рабочих параметров). Ножное управление (подключение педали). Функция помощи (подсказки). Функция первичного обучения пользователя и др.



Обычная сварка	сила тока min/max 9-400 А, длина импульса 0,5-34 мс
Режим “прихватка”	сила тока min/max 80-700 А, длина импульса 0,2-3 мс
Число программ (по металлу)	более 10, в том числе “универсальный металл”
Программная память	20 программ
Расход газа (>99,9%, аргон)	примерно 2 л/мин
Наличие текстовых подсказок	+
Индикация входа в “красный диапазон”	+
Наличие экспертного меню	+
Высокочастотная сварка	+
Регулируемые параметры	длина импульса, уровень мощности от максимума
Вес “аппарат + микроскоп”	7,9 + 3,6 кг



Поставщик: «Сапфир», Москва, Люблинская, 18А

www.sapphire.ru

(см. раздел Сварка лазерная, сварка контактная)

тел.: + 7 495 739 43 11, shop@sapphire.ru



Примеры работы аппарата PUK 5.1 с изделиями из серебра
/фотоматериалы компании-производителя Lampert Werktechnik, Германия/







Удаление гравировки – заполнение углублений
(с использованием присадочной проволоки)



Сварочный аппарат для ювелиров PUK 5.1

Поставщик: «Сапфир», Москва, Люблинская, 18А

тел.: + 7 495 739 43 11, shop@sapphire.ru, www.sapphire.ru (Артикул 16365)

**Примеры практического использования сварочного аппарата РУК 5.1
в ювелирном деле (производство и ремонт).**

/видеоматериалы компании-производителя Lampert Werktechnik, Германия/

01 [Каст с изумрудом \(ремонт, изготовление\)](#)



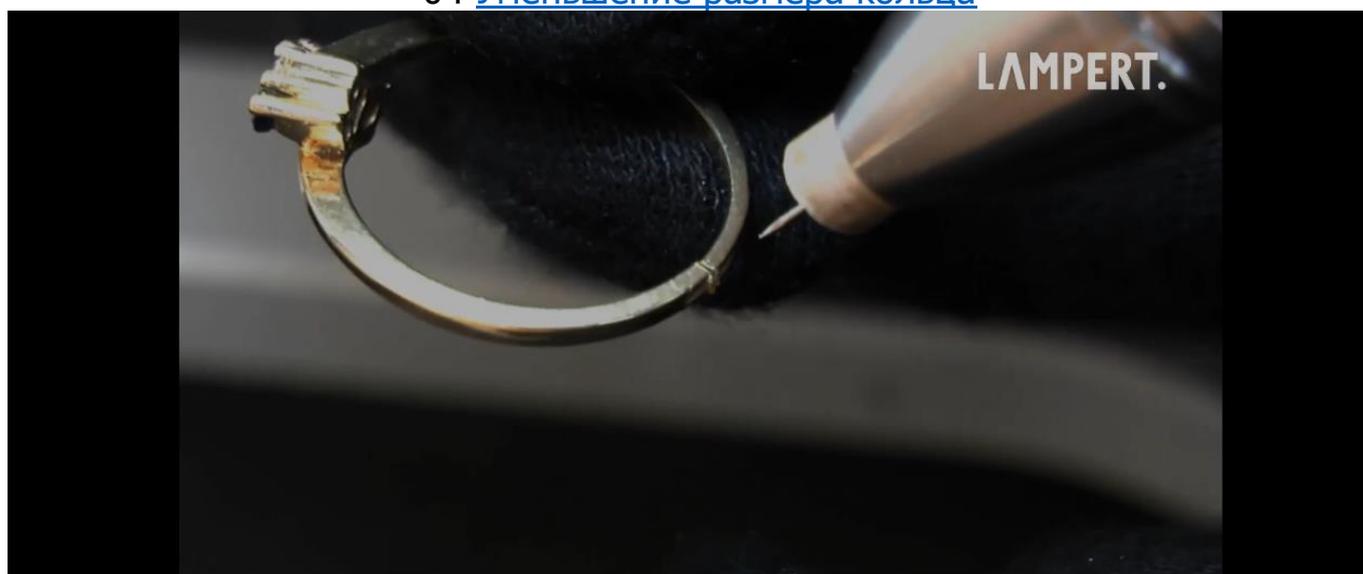
02 ["Сшивка" сложного изделия](#)



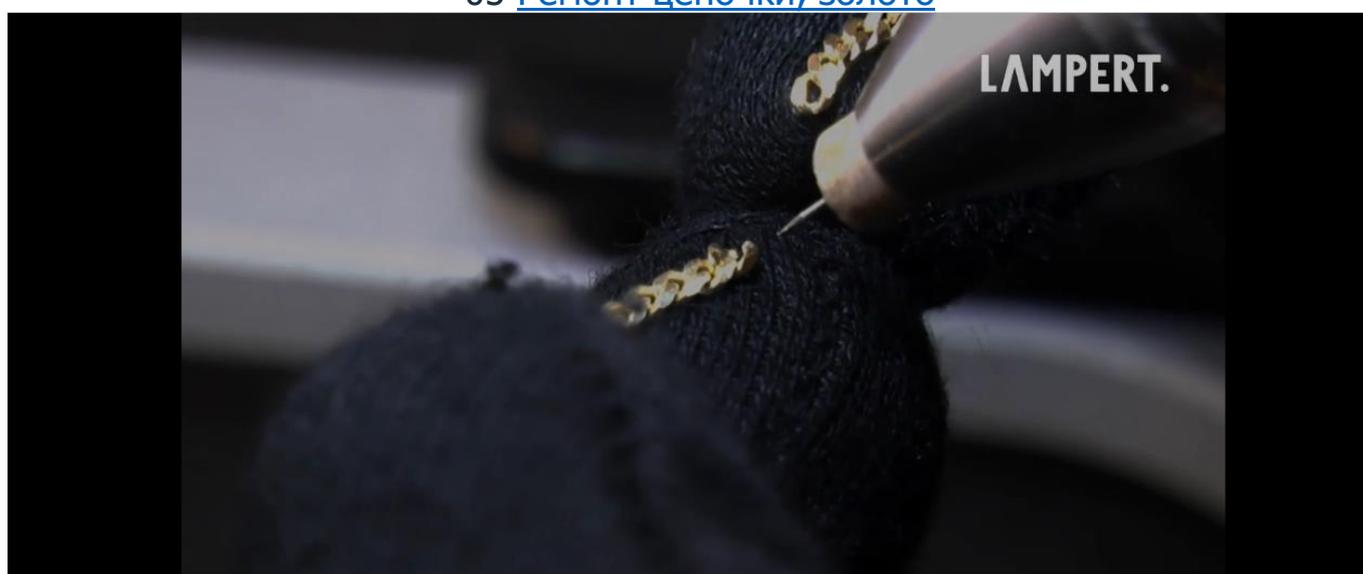
03 [Ремонт часового браслета, золото](#)



04 [Уменьшение размера кольца](#)



05 [Ремонт цепочки, золото](#)



06 [Приваривание шарика](#)



07 [Ремонт защелки, золото](#)



08 [Приваривание каста, золото](#)



09 [Увеличение размера кольца, платина](#)



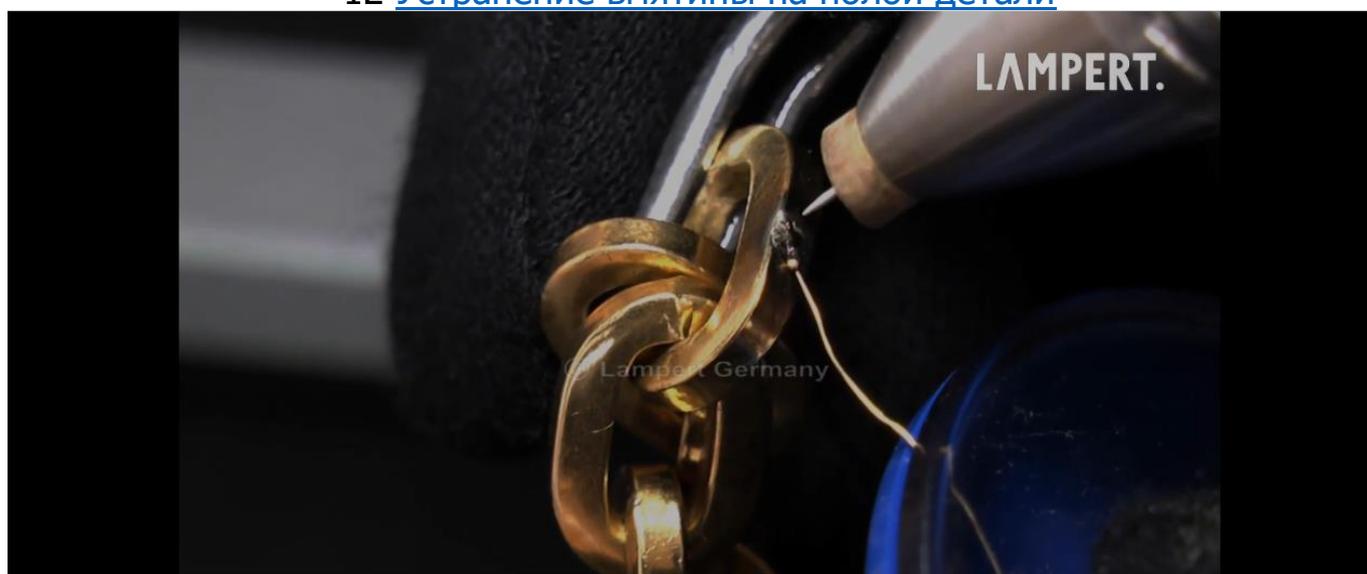
10 [Уменьшение размера кольца, платина](#)



11 [Изменение размера кольца со вставками](#)



12 [Устранение вмятины на полый детали](#)



13 [Приваривание штифта к серьге, золото](#)



14 [Приваривание штифта к серьге, серебро](#)



15 [Приваривание штифта к пусете](#)



16 [Ремонт шарнира](#)



17 [Замыкание кольца](#)



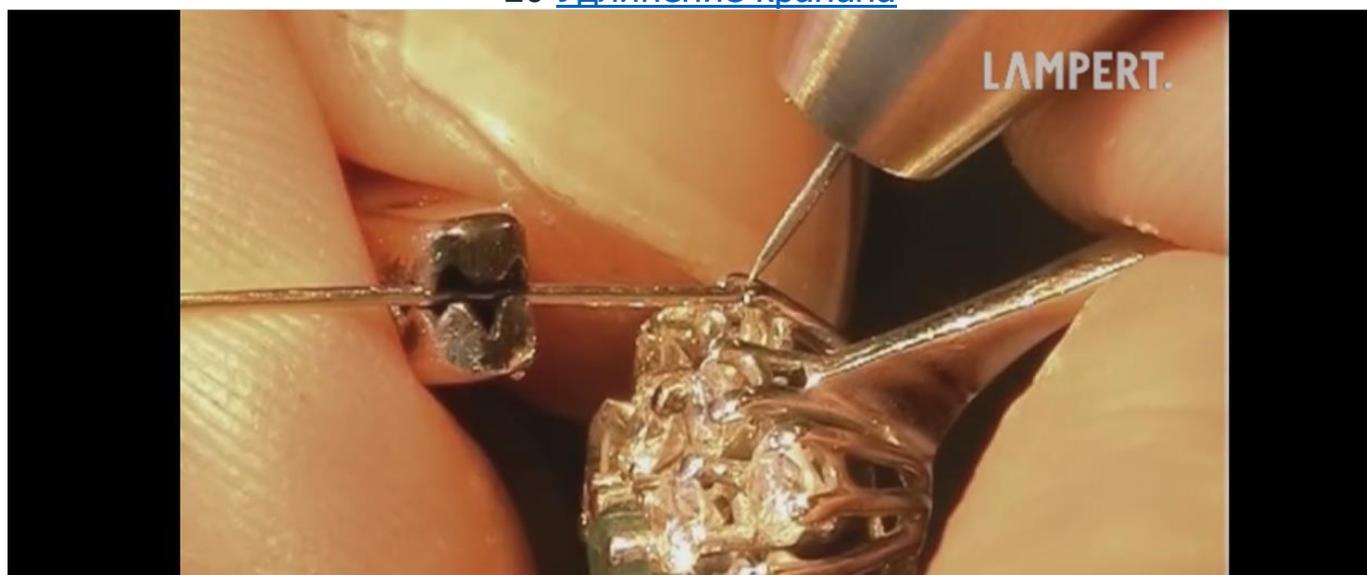
18 [Заваривание трещины в полем кольце](#)



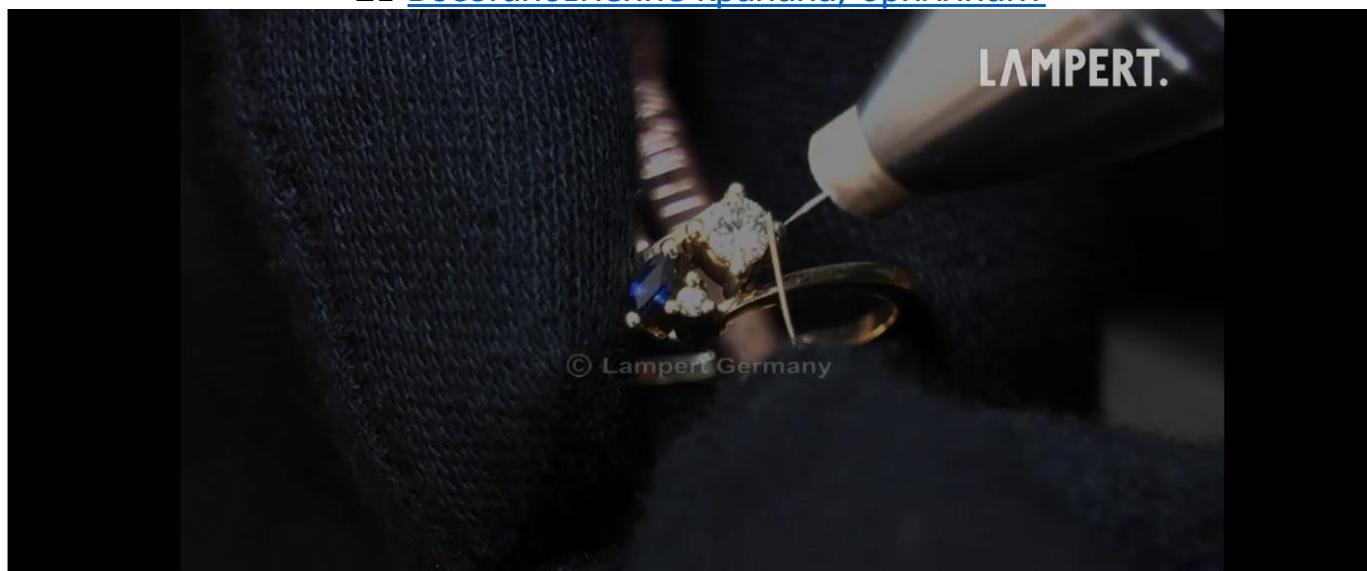
19 [Заделка жемчужины](#)



20 [Удлинение крапана](#)



21 [Восстановление крапана, бриллиант](#)



22 [Восстановление крана](#)



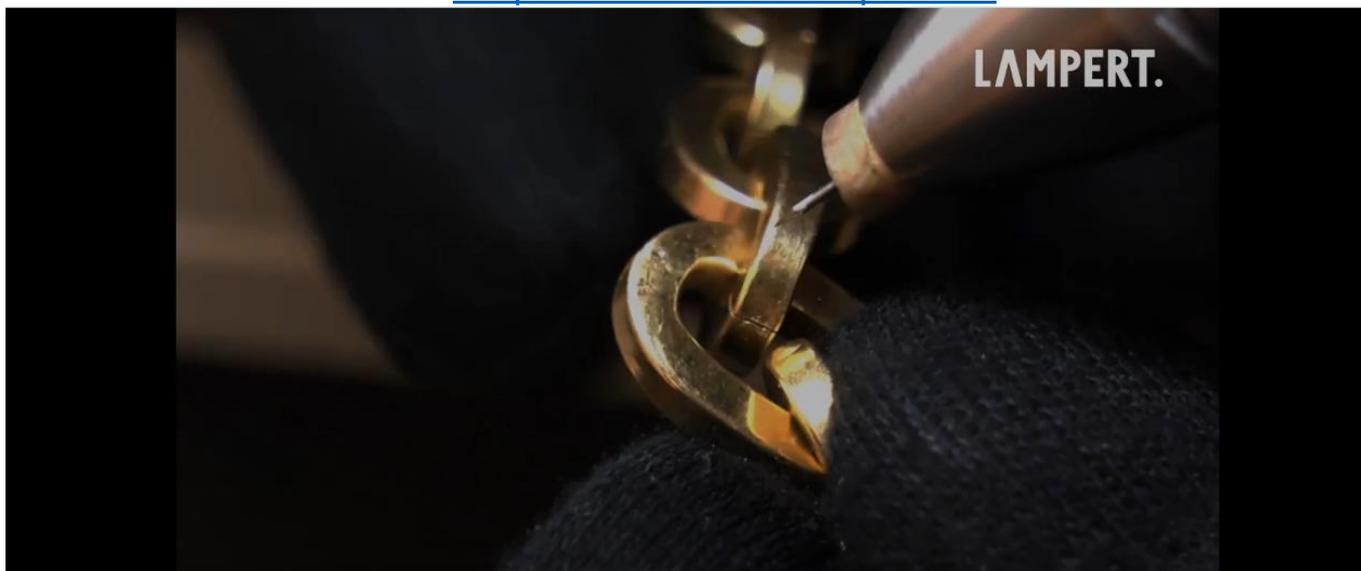
23 [Упрочнение конструкции замка](#)



24 [Сборка пустотелой конструкции](#)



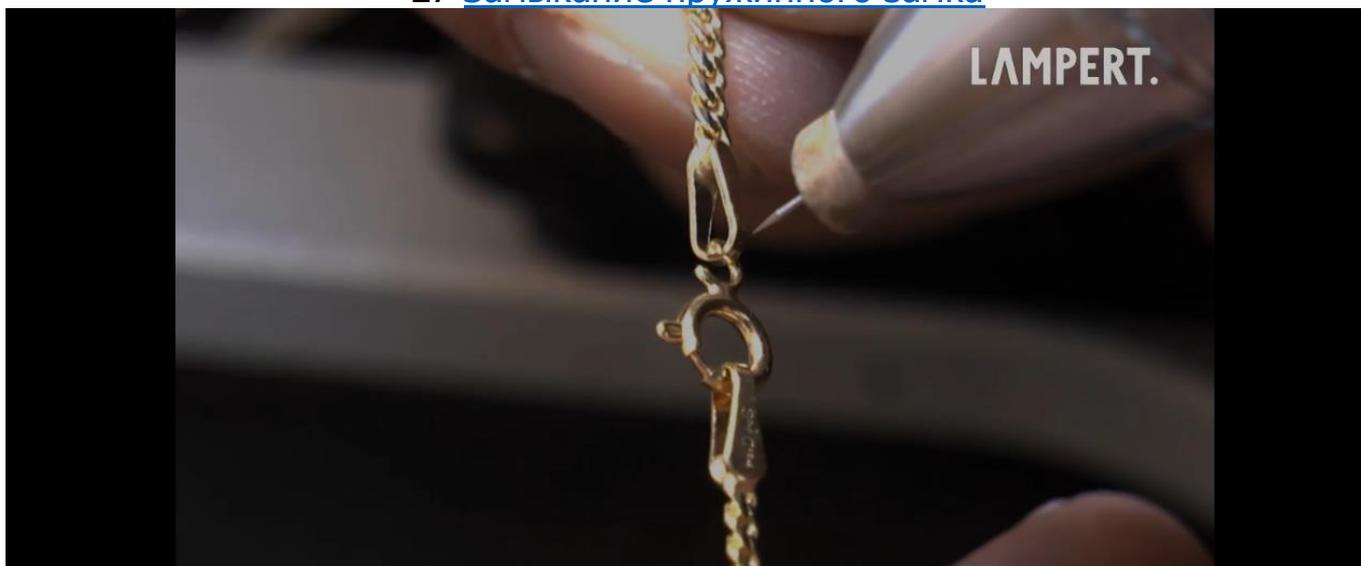
25 [Укорачивание полого браслета](#)



26 [Приваривание фурнитуры к листу](#)



27 [Замыкание пружинного замка](#)



Сварочный аппарат для ювелиров PUK 5.1

Поставщик: «Сапфир», Москва, Люблинская, 18А

тел.: + 7 495 739 43 11, shop@sapphire.ru, www.sapphire.ru (Артикул 16365)